

SAFETYLINE JX - JX Move

CONCEPTION - FABRICATION



JALOUSIE

Édition 3^{ème} trimestre 2017

JX

Conception

P. 3

Fabrication

P. 65

JX

■ Concept du produit	P.5
■ Jalousie à lames orientables	P.5
■ Jalousie à lames verre	P.6
■ Jalousie à lames aluminium	P.7
■ Jalousie motorisée	P.8
■ Marquage CE	P.10
■ Motorisation - Déclaration CE	P.10
■ Performances	P.12
■ Abaques d'utilisation	P.13
■ Abaques lames ajustables selon hauteur châssis	P.13
■ Dimensions maximales - Châssis avec manœuvre manuelle	P.14
■ Dimensions maximales - Châssis avec manœuvre motorisée	P.15
■ Prises de volume	P.17
■ Choix des joints de vitrage	P.17
■ Les Inerties	P.18
■ Applications manœuvre manuelle	P.19
■ Châssis avec lames verre	P.20
■ Châssis avec lames aluminium	P.22
■ Châssis mixte avec lames verre et lames aluminium	P.24
■ Châssis mixte avec traverse intermédiaire	P.26
■ Applications manœuvre motorisée	P.28
■ Châssis motorisé avec lames verre	P.28
■ Châssis motorisé avec lames aluminium	P.30
■ Châssis motorisé avec lames verre et traverse intermédiaire	P.32
■ Application moustiquaire	P.34
■ Châssis avec moustiquaire	P.34
■ Options	P.36
■ Réglage du dormant	P.36
■ Lames verre et lames aluminium ajustables	P.37
■ Traverse intermédiaire T7798	P.38
■ Motorisation - Châssis avec traverse intermédiaire et un moteur	P.39
■ Lames fixes	P.40
■ Renfort pour lames > 1000 mm ou pour utilisation du châssis en garde corps	P.41
■ Lame aluminium bombée T7713	P.42
■ Choix des manœuvres	P.43
■ Ensemble ressort T7719	P.44
■ Tige pour retard au sciage des lames	P.45
■ Closoirs FB avec bavettes et couvre-joints	P.45
■ Jonction entre châssis	P.46

■ Jonction avec châssis FB - GB - PB	P.47
■ Intégration porte PB	P.48
■ Motorisation - Alimentation et commande des châssis	P.50
■ Environnement de pose	P.54
■ Fixation du châssis sur la maçonnerie	P.54
■ Récapitulatif	P.56
■ Récapitulatif accessoires	P.56
■ Récapitulatif joints	P.57
■ Récapitulatif vis	P.58
■ Récapitulatif outils	P.59
■ Récapitulatif profilés	P.60

Jalousie à lames orientables

Gamme pour la fabrication de jalousies permettant de réguler la ventilation et la protection solaire des bâtiments.

Réalisée en alliage d'aluminium 6060 T6 selon la norme NF-UN755-2.

Hauteurs ajustables grâce au système de flasques recoupables.

LES DORMANTS

Profils

- Châssis jalousie d'un module de 63mm.
- Montants et traverses plates. Possibilité d'utiliser les closoirs avec rainure FB pour utiliser les BTC de la série. La solution dispose également d'un profilé pour pose en bande filante.

Assemblage

- Coupe droite par emboîtement des traverses dans les montants et liaison réalisée par vis en inox.
- Fixation au gros-œuvre à travers des profilés closoirs à clipper.

Etanchéité

- L'eau éventuelle dans les montants latéraux est conduite vers la traverse basse grâce à un bouchon en EPDM.
- Drainage des eaux en traverse basse par trous oblongs réalisés par poinçonnage.
- Etanchéité entre le dormant, les flasques et les lames est réalisée par des joints en EPDM.
- Déflecteur antirefoulement.

Options

- Moustiquaire amovible
- Profilés de liaisons permettant :
 - la réalisation de bande filante.
 - liaison avec les fenêtres TOPAZE FB, les portes TOPAZE PB et coulissants TOPAZE GB+, grâce à un closoir spécifique.

Pose

- Pose entre tableaux.
- Pose avec couvre-joints.
- Pose en bande filante.

LES OUVRANTS

Profils

Lames mobiles verre ou aluminium avec un entraxe de 135mm :

- lame verre à bords chanfreinés.
- lame aluminium plate ajustable.
- lame aluminium galbée.

Assemblage

- Assemblage par axe entraîneurs en zamack, permettant une ouverture jusqu'à 80°.
- Fixation additionnelle avec vis inox en allège pour assurer la fonction garde-corps.

Etanchéité

Etanchéité entre lames et dormant assurée par des joints EPDM et des flasques en nylon.

Prise de volume

Par joint EPDM en U de 5 à 6,6 mm pour les lames verre.

Le vitrage feuilleté 33/2 est préconisé en allège.

Options

- Lame aluminium et verre mobile ou fixe.
- Possibilité de mixer les lames verre et la lame aluminium plate.
- Possibilité d'utiliser la traverse intermédiaire avec les lames verre et les lames aluminium plates.
- Renforcement de la sécurité par ajout de la barre traversante Ø12 dans la tubulure des lames.

LES MANŒUVRES

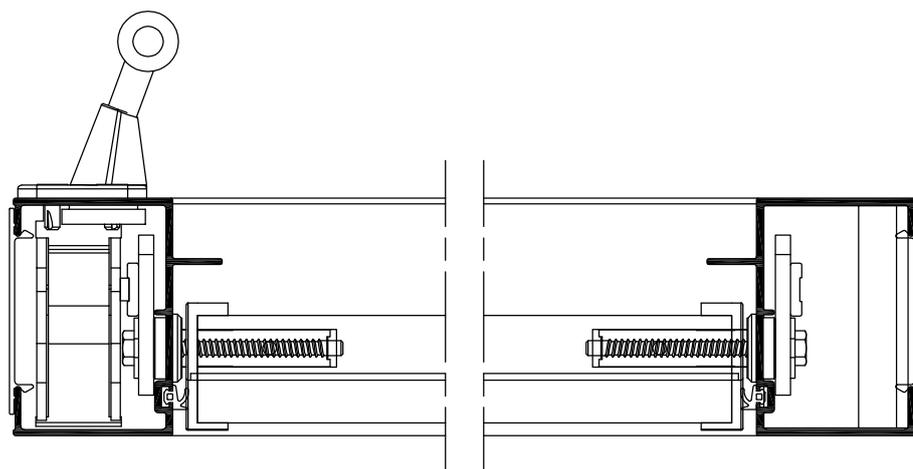
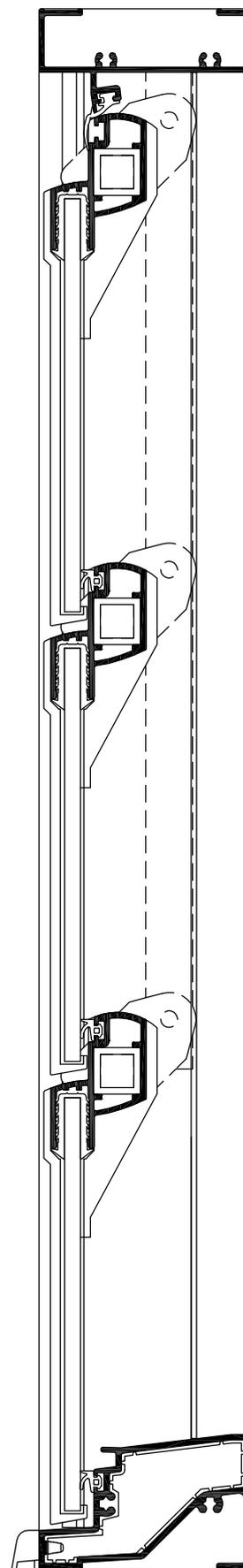
- Système d'ouverture des lames par tringles munies de biellettes actionnant directement les axes entraîneurs.
- Poignées de manœuvre à levier, tournante, à béquille ou à treuil, permettant une ouverture symétrique et simultanée des lames de 80°.
- Compensateur à ressort pour faciliter la manœuvre des lames suivant les dimensions.

OUTILLAGE

Tous les usinages sont à réaliser avec des outils de poinçonnage.

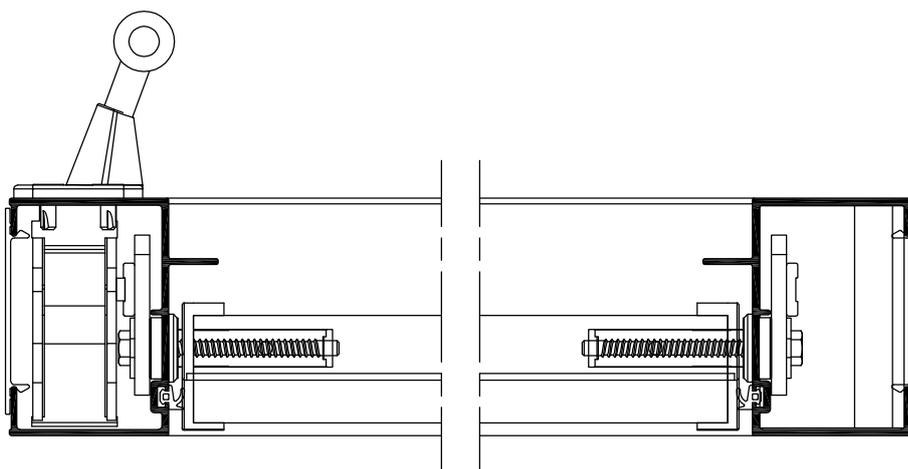
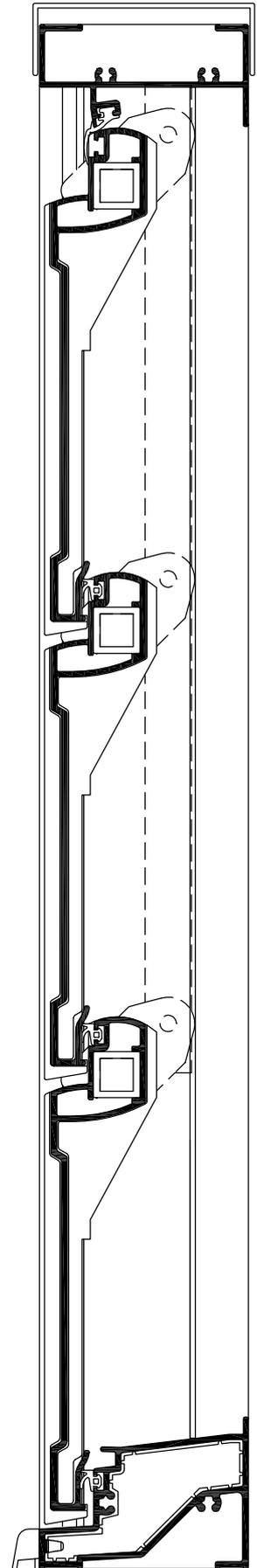
Jalousie à lames verre

TECHNAL®



SEC-000046812

Jalousie à lames aluminium



SEC-000046813

Jalousie motorisée

SAFETYLINE Move, est la version motorisée de la jalousie SAFETYLINE JX permettant d'optimiser les manœuvres d'ouverture et fermeture pour améliorer le confort de vie des usagers.

Avantages produit

- Motorisation totalement intégrée et alimentation externe.
- Motorisation économique (12 VDC / 10 W) et fiable (testée en endurance à 30 000 cycles).
- Entraînement des lames par cassettes (brevet TECHNAL), supprime l'utilisation de ressort de compensation.
- Fonctionnement adapté aux zones à forte humidité, grâce aux composants électriques tropicalisés.
- Conception standard et universelle : motorisation simplifiée, facile à installer.

Applications motorisées

- Lames verre.
- Lames aluminium plates.
- Châssis mixte lames verre et aluminium plates.

Système de motorisation

- Intégration du moteur dans le dormant standard.
- Le moteur est monté sur le montant gauche.
- Système d'entraînement rotatif par tige carrée.
- Gestion des fins de course intégrée.
- Alimentation adaptée pour que 2 moteurs fonctionnent simultanément.

Commande

- Télécommande filaire ou radio
- Possibilité de raccordement à un système de gestion centralisé.
- Motorisation intégrable dans un système domotique.
- Jusqu'à 4 moteurs par interrupteur avec alimentation fournie (TJX3703).

Dimensions maximales par moteur

- Lame verre : Hauteur x Largeur / 1684 mm x 1400 mm
 - Lame Alu : Hauteur x Largeur / 2494 mm x 1400 mm
- Pour les grandes hauteurs, possibilité d'utiliser plusieurs moteurs avec traverses intermédiaires.

Sécurité

- Vitesse de fermeture limitée à 5 mm/s (norme anti pincement)
 - 40 sec ouverture
 - 45 sec fermeture
- Possibilité de connecter un radar de présence (norme anti pincement)

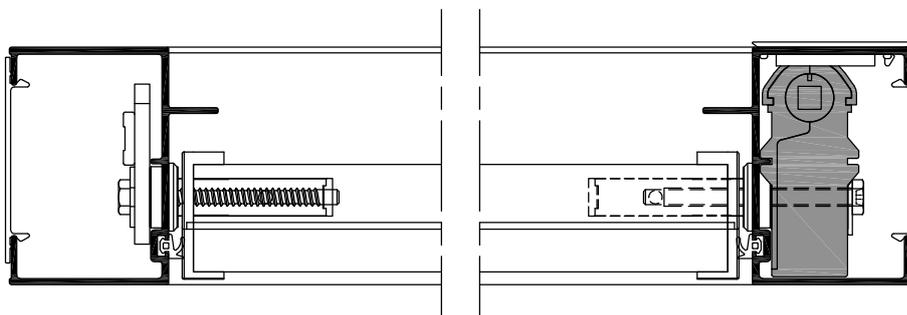
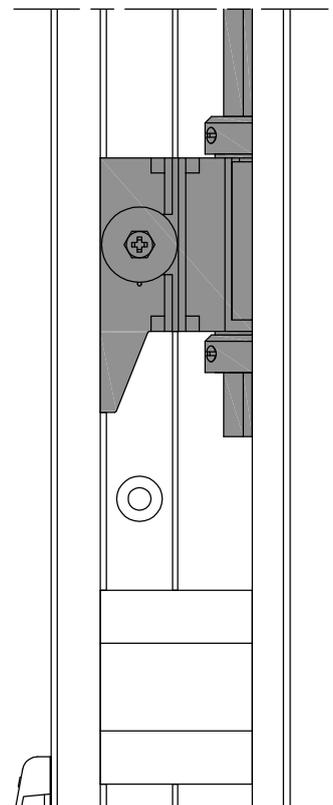
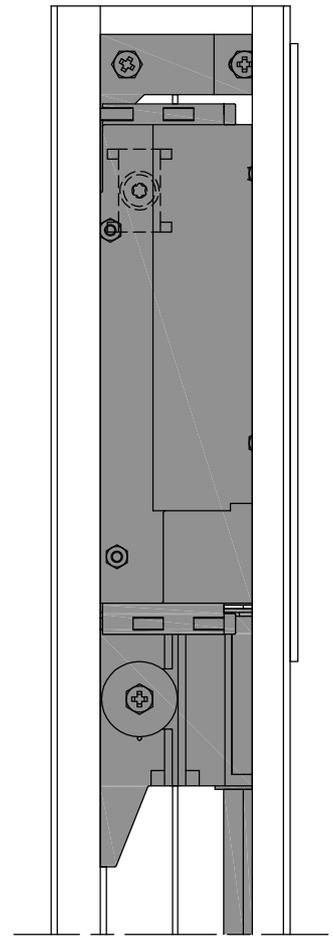
SAV

- Accès au moteur facilité pour la maintenance.
- Garantie moteur : 3 ans.
- Manœuvre manuelle de secours intégrée.

Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation	12 VDC
Puissance consommée	10 W
Tension limite basse	11.5 V
Indice de protection	IP30
Température de fonctionnement	-20 °C / 60 °C

Jalousie motorisée



SEC-000047489

Motorisation - Déclaration CE

Informations liées au kit motorisation et à la norme européenne.

Déclaration « CE » de conformité aux directives « Basse tension et compatibilité électromagnétique » Technal déclare que les matériels désignés dans la présente notice sont conformes aux dispositions des directives « BASSE TENSION » (Directive 2006/95/CE), « COMPATIBILITÉ ÉLECTROMAGNÉTIQUE » (Directive 2004/108/CE) et aux législations nationales les transposant. Ils sont également conformes aux dispositions des normes européennes harmonisées suivantes : EN 60335-1 / EN 61000-6-2 / EN 61000-6-3/A1 ainsi qu'à la classe 0 de la Directive 2006/42/CE relative à la sécurité des personnes

Caractéristiques techniques

Kit de motorisation de jalousie JX lames verre ou aluminium constitué de :

- 1 bloc d'entraînement avec moteur référence **TJX3701** permettant d'ouvrir et de fermer un ensemble de lames dont le nombre et la dimension dépendent du type de lame, verre ou aluminium (se reporter aux abaques de dimensionnement figurant dans cette notice)
 - Tension d'alimentation 12 VDC
 - Puissance consommée 10 W
 - Tension limite basse 11.5 V
 - Indice de protection IP30
 - Température de fonctionnement -20°C / 60°C
- 1 alimentation référence **TJX3703**
 - Caractéristiques 110-230 VAC / 50-60 Hz / 20 W - classe II
 - Type de protection alimentation auto protégée
 - Indice de protection IP67
 - Température de fonctionnement -30°C / 60°C

Sécurité

La présente notice fait partie intégrante de l'appareil.

Elle doit être disponible à tout moment pour un usage ultérieur

Le respect scrupuleux de ces instructions conditionne l'utilisation réglementaire et adéquate de l'appareil.

La notice correspond au modèle de l'appareil et à l'état des normes de sécurité techniques fixées en la matière au moment de l'impression

La présente notice devra être lue avec attention avant installation et mise en service. On veillera en particulier au respect des points concernant la sécurité du matériel vis-à-vis de l'utilisateur final.

Qualification du personnel

Le montage et la mise en service doivent être effectués par du personnel formé, qualifié et/ou habilité.

L'installation et le raccordement électrique doivent être effectués par un électricien agréé conformément aux normes en vigueur et à l'état de l'art.

Dangers encourus en cas de non observation des consignes

La non observation des consignes de sécurité peut constituer un danger pour les personnes, l'appareil ou l'installation. Elle peut également entraîner la suspension de tout recours en garantie. Plus précisément, les dangers encourus peuvent être les suivants :

- défaillance de fonctions importantes de l'appareil ou de l'installation
- dangers pour les personnes par influences électrique ou mécanique
- dommages matériels

Motorisation - Déclaration CE

Consignes de sécurité pour l'utilisateur

Il convient d'observer les consignes en vue d'exclure tout risque d'accident.

Il y a également lieu d'exclure tout danger lié à l'énergie électrique.

Respectez les instructions de la norme NFC 15.100 et des normes européennes.

- Ne pas poser les doigts ou les mains sur les pièces en mouvement.
- Informer les usagers des principes de fonctionnement.
- Maintenir les enfants à l'écart des jalousies motorisées.
- Interdire les enfants de jouer avec les jalousies ou avec les commandes externes.
- Conserver les télécommandes hors de portée des enfants
- Actionner de préférence la commande quand la jalousie est dans le champ visuel de l'utilisateur
- Ne passer quelque chose dans l'ouverture entre 2 lames que lorsque la jalousie est

intégralement ouverte et immobilisée.

Conseils de sécurité pour les travaux de montage

L'utilisateur doit faire réaliser ces travaux par une personne spécialisée, qualifiée et ayant pris connaissance du contenu de la notice.

Lors du montage, ne pas serrer exagérément ni déformer les pièces. Remplacer systématiquement toute pièce défectueuse.

Les travaux réalisés sur l'appareil ou l'installation ne doivent avoir lieu que si les appareillages correspondants sont à l'arrêt et hors tension.

Modification du matériel et utilisation de pièces détachées non agréées, modes d'utilisation non autorisés

Toute modification de l'appareil ou de l'installation ne peut être effectuée que moyennant l'autorisation préalable du fabricant.

L'utilisation de pièces de rechange d'origine et d'accessoires autorisés par le fabricant garantit la sécurité.

L'utilisation d'autres pièces dégage le fabricant de toute responsabilité.

Ne pas ouvrir la motorisation sous peine de risque électrique et perte de garantie.

La sécurité de fonctionnement de l'appareil livré n'est garantie que si les prescriptions de la notice d'utilisation sont respectées.

Transport et stockage

Il est recommandé de manipuler le kit de motorisation avec précaution afin d'éviter tout risque d'endommagement.

Pendant le transport et le stockage, protéger l'appareil contre l'humidité et tout dommage mécanique.

Environnement

Cet appareil est conforme aux Directives européennes 2002/95/CE, 2002/96/CE et 2003/108/CE, relatives à la réduction de l'utilisation de substances dangereuses dans les appareils électriques et électroniques.

A la fin de sa vie utile, ce produit doit être éliminé séparément des autres déchets et conformément aux lois en vigueur en la matière.

La collecte différenciée correctement effectuée, suivie de l'envoi des appareils éliminés au recyclage, avec traitement et élimination des déchets dans le plus strict respect de l'environnement, est une procédure fondamentale qui contribue à éviter les possibles effets négatifs sur notre environnement et notre santé, et qui favorise la réutilisation et/ou le recyclage des matériaux qui composent ces appareils.

Performances

■ Performances A.E.V.

Description	Numéro PV	Classification
Jalousie avec lames verre L = 1000 x H = 1144 (8 lames)	R15-03-04	A ₂ E _{7B} V _{C5}
Jalousie avec lames verre et moustiquaire L = 1400 x H = 1144 (8 lames)	R15-05-03	A ₃ E _{7B} V _{A5}
Jalousie avec lames aluminium plates L = 1000 x H = 1144 (8 lames)	R15-03-03	A ₂ E _{7B} V _{C5}
Jalousie avec lames aluminium plates et moustiquaire L = 1400 x H = 1144 (8 lames)	R15-05-02	A ₃ E _{7B} V _{A5}
Jalousie avec lames verre (8 lames), traverse intermédiaire et lames aluminium plates (7 lames) L = 1400 x H = 2089	R15-04-04	A ₃ E _{6B} V _{A5}
Jalousie avec lames aluminium galbées L = 1000 x H = 1144 (8 lames)	R0205-04	A ₂ E _{4B} V _{C5}
Jalousie avec lames aluminium galbées L = 1400 x H = 1144 (8 lames)	R0705-02	A ₃ E _{7B} V _{NC}

Performances selon NF P 20-302/A1

■ Résistance aux chocs

Numéro PV	Description		Avis
R02-05-05	Allège avec lames verre L = 1400 x H = 2089	Au milieu du remplissage de l'allège (600 J)	Favorable
		Sur la traverse intermédiaire de l'allège (900 J)	Favorable
R02-05-06	Allège avec lames aluminium galbées L = 1400 x H = 2089	Au milieu du remplissage de l'allège (600 J)	Favorable
		Sur la traverse intermédiaire de l'allège (900 J)	Favorable
R14-12-01	Allège avec lames aluminium plates 7 lames sous traverse intermédiaire L = 1400 x H = 2089	Au milieu du remplissage de l'allège (600 J)	Favorable
		Sur la traverse intermédiaire de l'allège (900 J)	Favorable

■ Arrachement des supports de lame verre

Traction supérieure à 200 daN sur les supports sans déchaussement de celles-ci. Test n° Q-0305-01.

■ Vieillesse solaire

Sur flasques et entraîneurs, après 300 heures suivant norme NF T51-056, pas de changement notable des caractéristiques. Essai CSTB n° 01-0020.

■ Motorisation - Endurance (essais internes)

Numéro test	Description	Résultats
20150511-GM	Test d'endurance des cassettes TJX3800	Toujours fonctionnelles après 30 000 cycles (dont 10 000 cycles à 60 °C)
20150511-1-GM	Test d'endurance du moteur TJX3701	Toujours fonctionnel après 30 000 cycles

Abaques lames ajustables selon hauteur châssis

Traverse basse T7792	Traverse basse TJX2201	N : nombre total de lames	N _e : nombre de lames entières	N _r : nombre de lames recoupées
469	478	3	3	0
469 < H < 538	478 < H < 547	4	2	2
538 ≤ H < 604	547 ≤ H < 613	4	3	1
604	613	4	4	0
604 < H < 673	613 < H < 682	5	3	2
673 ≤ H < 739	682 ≤ H < 748	5	4	1
739	748	5	5	0
739 < H < 808	748 < H < 817	6	4	2
808 ≤ H < 874	817 ≤ H < 883	6	5	1
874	883	6	6	0
874 < H < 943	883 < H < 952	7	5	2
943 ≤ H < 1009	952 ≤ H < 1018	7	6	1
1009	1018	7	7	0
1009 < H < 1078	1018 < H < 1087	8	6	2
1078 ≤ H < 1144	1087 ≤ H < 1153	8	7	1
1144	1153	8	8	0
1144 < H < 1213	1153 < H < 1222	9	7	2
1213 ≤ H < 1279	1222 ≤ H < 1288	9	8	1
1279	1288	9	9	0
1279 < H < 1348	1288 < H < 1357	10	8	2
1348 ≤ H < 1414	1357 ≤ H < 1423	10	9	1
1414	1423	10	10	0
1414 < H < 1483	1423 < H < 1492	11	9	2
1483 ≤ H < 1549	1492 ≤ H < 1558	11	10	1
1549	1558	11	11	0
1549 < H < 1618	1558 < H < 1627	12	10	2
1618 ≤ H < 1684	1627 ≤ H < 1693	12	11	1
1684	1693	12	12	0
1684 < H < 1753	1693 < H < 1762	13	11	2
1753 ≤ H < 1819	1762 ≤ H < 1828	13	12	1
1819	1828	13	13	0
1819 < H < 1888	1828 < H < 1897	14	12	2
1888 ≤ H < 1954	1897 ≤ H < 1963	14	13	1
1954	1963	14	14	0
1954 < H < 2023	1963 < H < 2032	15	13	2
2023 ≤ H < 2089	2032 ≤ H < 2098	15	14	1
2089	2098	15	15	0
2089 < H < 2158	2098 < H < 2167	16	14	2
2158 ≤ H < 2224	2167 ≤ H < 2233	16	15	1
2224	2233	16	16	0
2224 < H < 2293	2233 < H < 2302	17	15	2
2293 ≤ H < 2359	2302 ≤ H < 2368	17	16	1
2359	2368	17	17	0
2359 < H < 2428	2368 < H < 2437	18	16	2
2428 ≤ H < 2494	2437 ≤ H < 2503	18	17	1

Abaques lames ajustables selon hauteur châssis

TECHNAL®

Traverse basse T7792	Traverse basse TJX2201	N : nombre total de lames	N _e : nombre de lames entières	N _r : nombre de lames recoupées
2494	2503	18	18	0
2494 < H < 2563	2503 < H < 2572	19	17	2
2563 ≤ H < 2629	2572 ≤ H < 2638	19	18	1
2629	2638	19	19	0
2629 < H < 2698	2638 < H < 2707	20	18	2
2698 ≤ H < 2764	2707 ≤ H < 2773	20	19	1
2764	2773	20	20	0
2764 < H < 2833	2773 < H < 2842	21	19	2
2833 ≤ H < 2899	2842 ≤ H < 2908	21	20	1
2899	2908	21	21	0
2899 < H < 2968	2908 < H < 2977	22	20	2
2968 ≤ H < 3034	2977 ≤ H < 3043	22	21	1
3034	3043	22	22	0

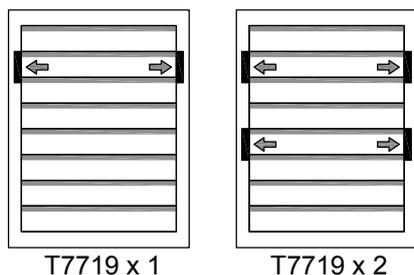
Dimensions maximales - Châssis avec manœuvre manuelle

Pour composition de châssis mixtes lames verre + lames aluminium, se référer aux valeurs données pour les lames verre.

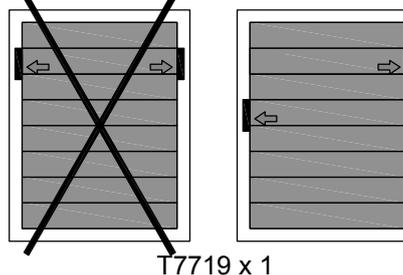
Lames verre				
H _{châssis} \ L _{châssis}	400	800	1000	1400
334 (2 lames)				
469 (3)				
604 (4)	Pas de ressort T7719			T7719 x 1
739 (5)				
874 (6)				
1009 (7)		T7719 x 1		T7719 x 2
1144 (8)				
1279 (9)	T7719 x 1			
1414 (10)				
1549 (11)				
Traverse intermédiaire obligatoire				

Lames aluminium				
H _{châssis} \ L _{châssis}	400 <	≤ 800 <	≤ 1000 <	≤ 1400 <
334 (2 lames)				
469 (3)				
604 (4)				
739 (5)				
874 (6)	Pas de ressort T7719			
1009 (7)				T7719 x 1
1144 (8)				
1279 (9)				
1414 (10)				
1549 (11)				
Traverse intermédiaire obligatoire				

Lames verre



Lames aluminium



Dimensions maximales - Châssis avec manœuvre motorisée

Nombre de moteurs nécessaires en fonction des dimensions réalisées avec un seul type de lame.

Minimum 4 lames par moteur. Au delà de 11 lames, monter une traverse intermédiaire T7798 à mi-hauteur.

		Lames verre 5 mm				
$H_{\text{châssis}}$ \ $L_{\text{châssis}}$		600	800	1000	1200	1400
1819 (13 lames)		<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">1 MOTEUR</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 100px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">2 MOTEURS</div> </div>				
1954 (14)						
2089 (15)						
2224 (16)						
2359 (17)						
2494 (18)						
2689 (19)						
2764 (20)						
2899 (21)						
3034 (22)						

		Lames verre 5.5, 6 et 6.6 mm				
$H_{\text{châssis}}$ \ $L_{\text{châssis}}$		600	800	1000	1200	1400
1684 (12 lames)		<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">1 MOTEUR</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 100px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">2 MOTEURS</div> </div>				
1819 (13)						
1954 (14)						
2089 (15)						
2224 (16)						
2359 (17)						
2494 (18)						
2689 (19)						
2764 (20)						
2899 (21)						
3034 (22)						

		Lames aluminium				
$H_{\text{châssis}}$ \ $L_{\text{châssis}}$		600	800	1000	1200	1400
2494 (18 lames)		<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">1 MOTEUR</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 100px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">2 MOTEURS</div> </div>				
2629 (19)						
2764 (20)						
2899 (21)						
3034 (22)						

Dimensions maximales - Châssis avec manœuvre motorisée

**Dimensions maximales réalisables dans le cas de châssis mixtes (lames verre + lames aluminium)
Intensité consommée par lame en fonction du type de lame et de la largeur du châssis.**

N_v : nombre de lames verre I_v : intensité consommée par une lame verre

N_a : nombre de lames aluminium I_a : intensité consommée par une lame aluminium

Formule :

$$\frac{N_v \times I_v + N_a \times I_a}{550} \leq 1$$

Exemple : pour un châssis de largeur 1200 mm, de 10 lames verre 5 mm et 8 lames aluminium.

----> $(10 \times 39 + 8 \times 28) / 550 = 1.12 > 1$ ----> Il faut donc 2 moteurs pour entraîner les lames du châssis.

Dans ce cas, vérifier de bien répartir les lames sur chacun des moteurs.

L Largeur châssis	Intensité consommée par type de lame (I en mA)		
	Aluminium	Verre épaisseur 5mm	Verre épaisseur 5.5, 6 et 6.6 mm
L ≤ 600 mm	25	33	33
600 < L ≤ 800 mm	26	35	36
800 < L ≤ 1000 mm	27	37	39
1000 < L ≤ 1200 mm	28	39	42
1200 < L ≤ 1400 mm	29	42	45



1 - Dans le cas d'utilisation de lames aluminium et verre, le châssis motorisé doit être monté avec une interruption de la tringle entre chaque ensemble de lames (schéma 1).

2 - De ce fait, les lames verres et les lames aluminium ne doivent pas être montées en quinconce (schéma 2).

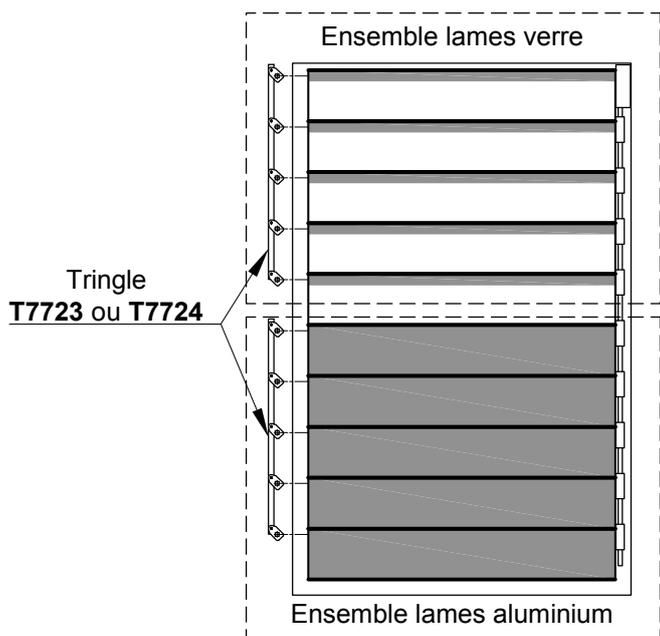


Schéma 1

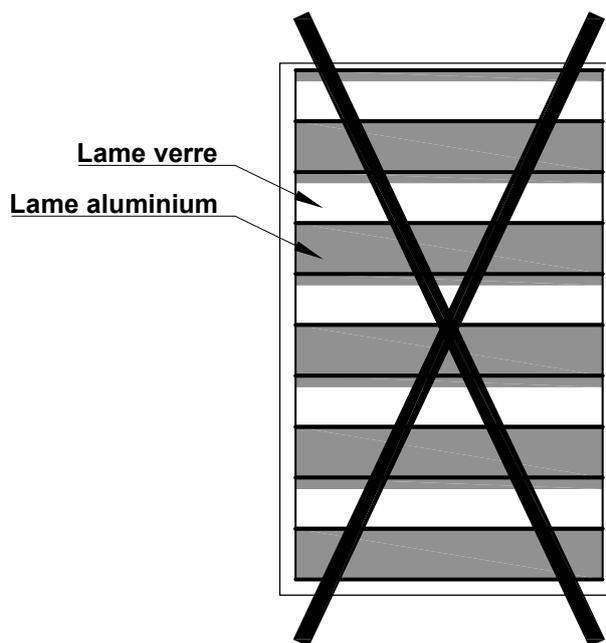
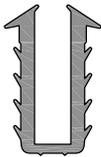
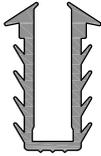
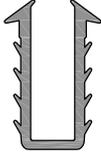
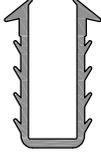
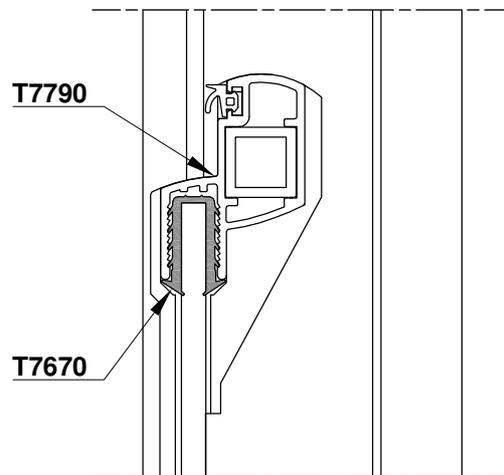


Schéma 2

Choix des joints de vitrage

Joints de vitrage pour lames verre

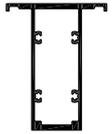
Epaisseur	Joint de vitrage
5 mm	 T7670
5.5 mm	 T7673
6 mm	 T7654
6.6 mm	 T7778



Les Inerties

TECHNAL®

	Réf.	I_{xx}' (cm ⁴)	I_{yy}' (cm ⁴)	I_{xx}'/v (cm ³)	I_{yy}'/v (cm ³)
	T7657	10,34	0,63	3,03	0,37

	T7677	29,33	6,88	7,91	2,61
---	-------	-------	------	------	------

	T7710	25,60	0,72	4,89	0,35
---	-------	-------	------	------	------

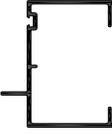
	T7711	2,64	0,03	1,02	0,05
--	-------	------	------	------	------

	T7713	2,83	91,27	1,51	10,55
--	-------	------	-------	------	-------

	T7790	1,64	2,71	1,07	1,27
--	-------	------	------	------	------

	T7791	12,93	1,56	4,03	0,99
---	-------	-------	------	------	------

	T7792	16,85	6,77	4,68	2,56
---	-------	-------	------	------	------

	T7793	19,25	7,61	5,97	2,65
---	-------	-------	------	------	------

	T7798	1,96	0,95	1,25	0,61
---	-------	------	------	------	------

	Réf.	I_{xx}' (cm ⁴)	I_{yy}' (cm ⁴)	I_{xx}'/v (cm ³)	I_{yy}'/v (cm ³)
	TJX2201	20,71	9,88	5,92	3,38

	TJX2301	3,22	106,86	1,65	12,62
---	---------	------	--------	------	-------

■ Applications manœuvre manuelle	P.20
■ Châssis avec lames verre	P.20
■ Châssis avec lames aluminium	P.22
■ Châssis mixte avec lames verre et lames aluminium	P.24
■ Châssis mixte avec traverse intermédiaire	P.26
■ Applications manœuvre motorisée	P.28
■ Châssis motorisé avec lames verre	P.28
■ Châssis motorisé avec lames aluminium	P.30
■ Châssis motorisé avec lames verre et traverse intermédiaire	P.32
■ Application moustiquaire	P.34
■ Châssis avec moustiquaire	P.34

Châssis avec lames verre

TECHNAL®



Profilés		Qté	Débits
T7657	Rail de positionnement	1	L
T7772	Capot dormant	2	H
T7790	Profilé porte lame	N	L-98
T7791	Traverse haute simple	1	L-84
T7792	Traverse basse simple	1	L-84
T7793	Montant 40mm	2	H

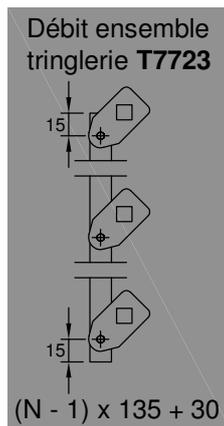
Joints		Débits
T2343	Joint de battement	N x L + 2H
T7670	Joint lame verre 5mm	N x L
T7759	Joint de traverse haute	L

Options		Qté	Débits
T7719	Ressort	***	
XO1281	Tube 12x8.1	N	L - 180

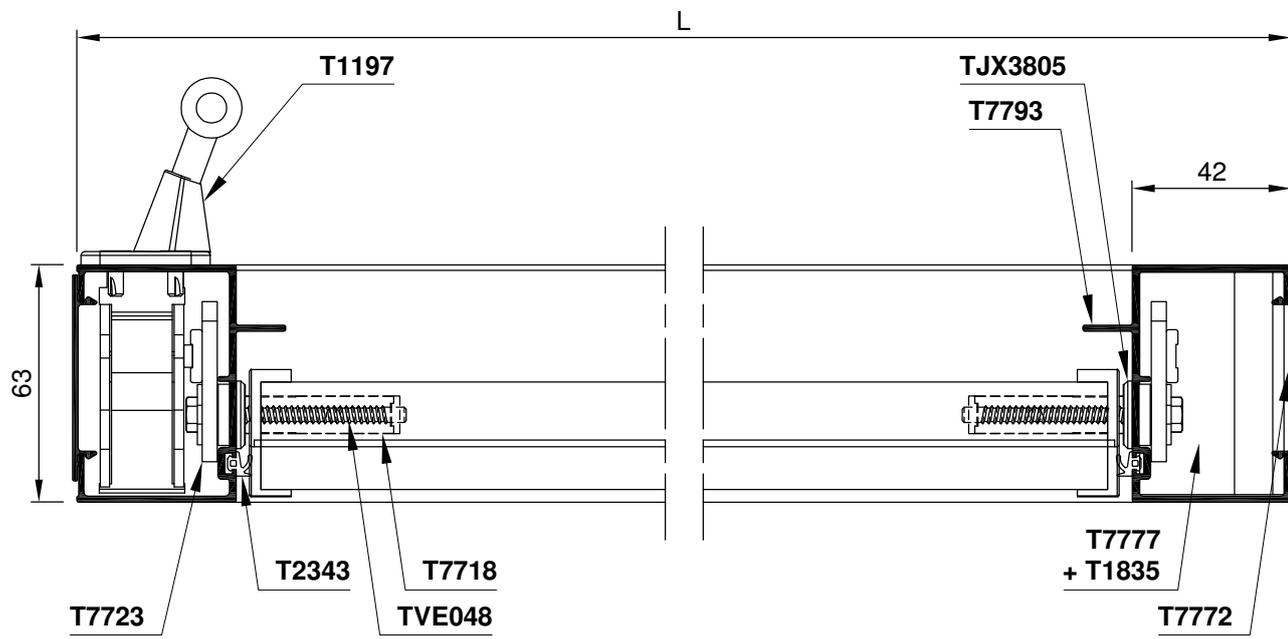
Accessoires		Qté
T1197	Manœuvre réversible	1
T3160	Défecteur	2
T3178	Clapet étanchéité renforcée	2
T7717	Bouchon traverses	2
T7718	Axe entraîneur	N x 2
T7723	Tringlerie longueur=1.38 (11 biellettes)	2
T7777	Bouchon montant	2
TJX3802	Flasque lame verre D/G	N
TJX3805	Palier entraîneur	N x 2

Vis	Qté
T1835	8
TVE048	2N

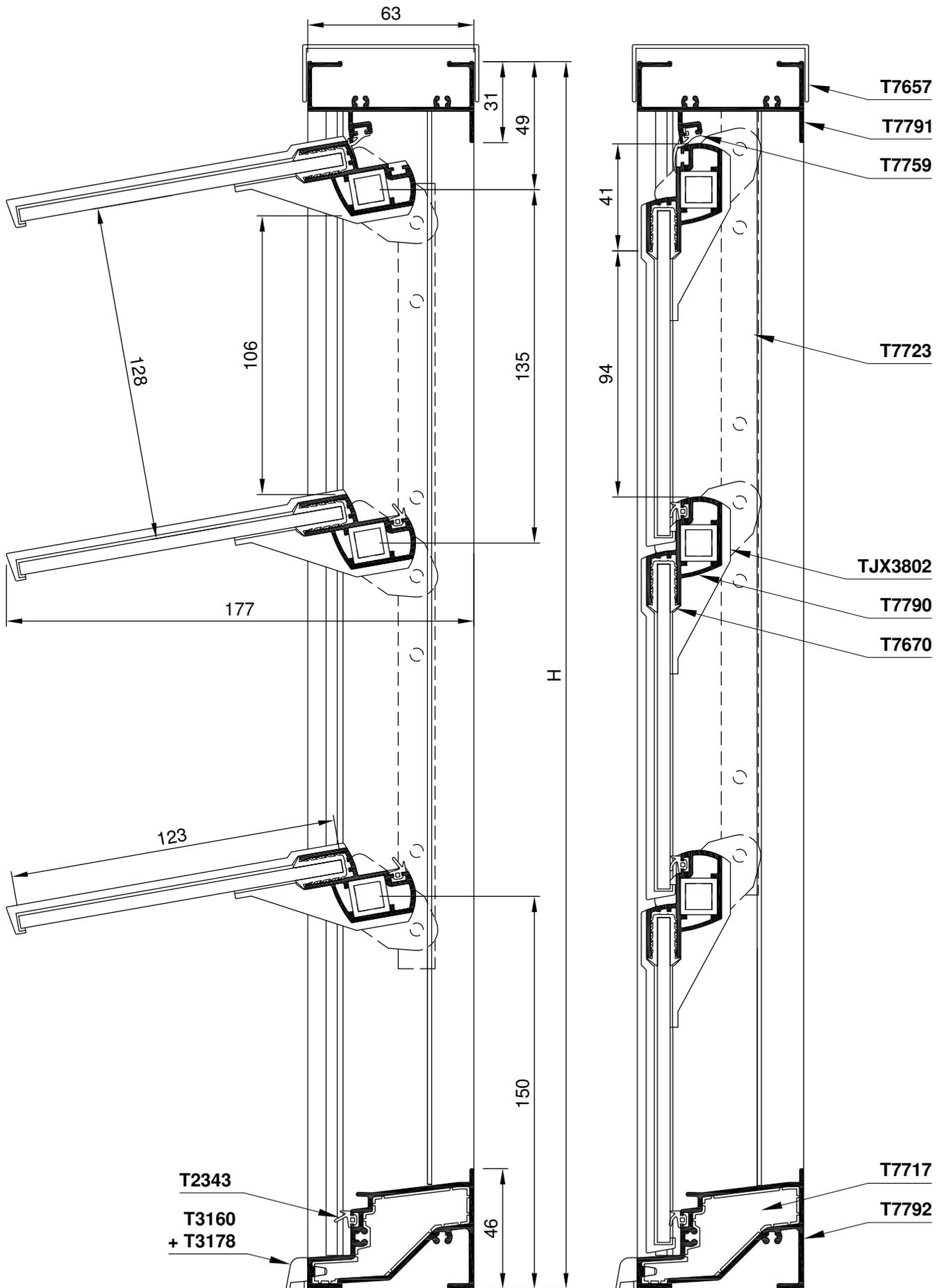
*** voir abaque



Débit de vitrage
 $H = 123^{+1} \mid L - 98^{+1}$
 N = Nombre de lames



Châssis avec lames verre



Châssis avec lames aluminium

TECHNAL®



Profilsés		Qté	Débits	
T7657	Rail de positionnement	1		L
T7772	Capot dormant	2		H
T7791	Traverse haute simple	1		L - 84
T7792	Traverse basse simple	1		L - 84
T7793	Montant 40mm	2		H
TJX2301	Lame alu	N		L - 98

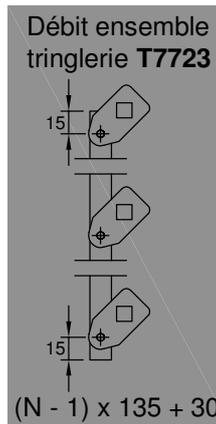
Joints		Débits	
T2343	Joint de battement	N x L + 2H	
T7759	Joint de traverse haute	L	

Options		Qté	Débits	
T7719	Ressort	***		
XO1281	Tube 12x8.1	N		L - 180

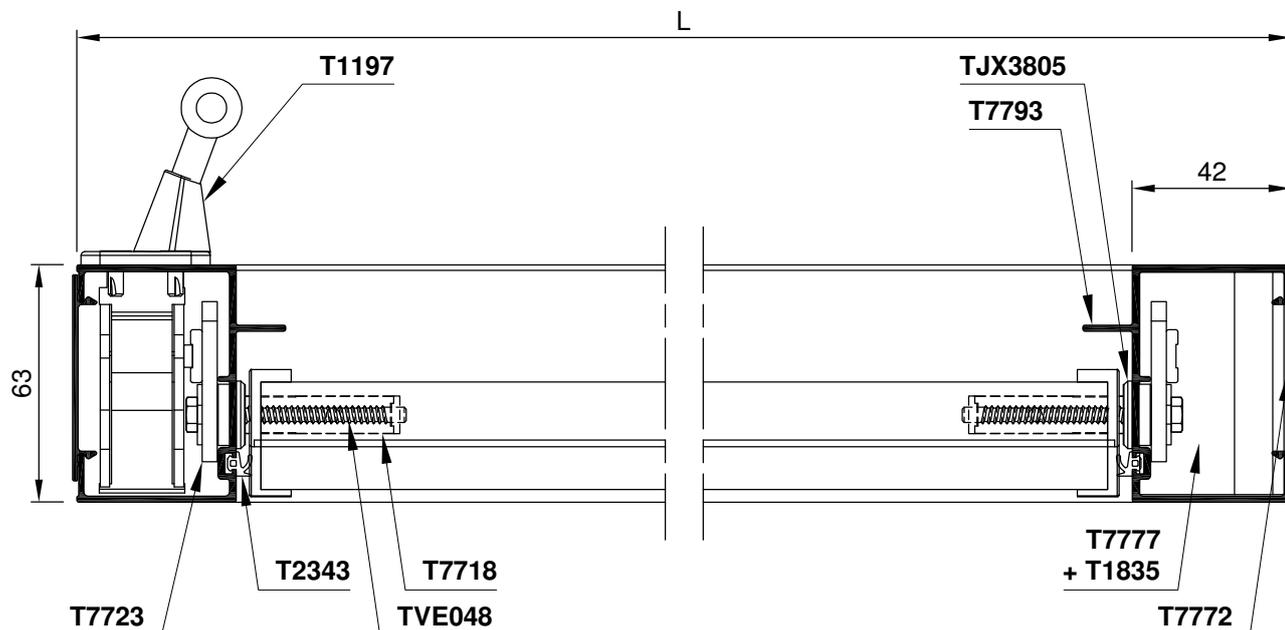
Accessoires		Qté
T1197	Manœuvre réversible	1
T3160	Défecteur	2
T3178	Clapet étanchéité renforcée	2
T7717	Bouchon traverses	2
T7718	Axe entraîneur	N x 2
T7723	Tringlerie longueur=1.38 (11 biellettes)	2
T7777	Bouchon montant	2
TJX3803	Flasque lame aluminium D/G	N
TJX3805	Palier entraîneur	N x 2

Vis	Qté
T1835	8
TVE048	N x 2

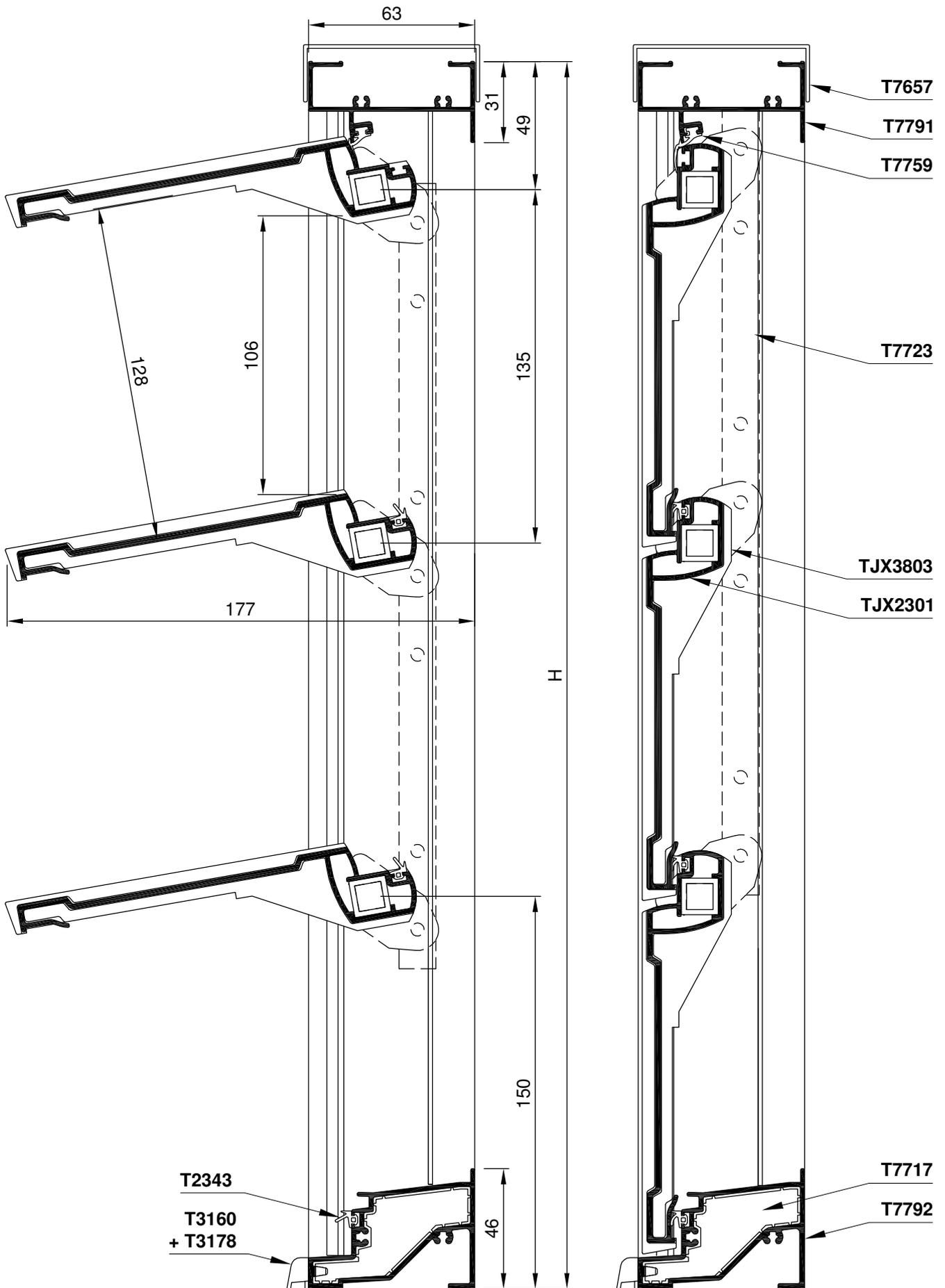
*** voir abaque



N = Nombre de lames



Châssis avec lames aluminium



Châssis mixte avec lames verre et lames aluminium

TECHNAL®



Profilés		Qté	Débits	
T7657	Rail de positionnement	1		L
T7772	Capot dormant	2		H
T7790	Profilé porte lame	Nv		L - 98
T7791	Traverse haute simple	1		L - 84
T7792	Traverse basse simple	1		L - 84
T7793	Montant 40mm	2		H
TJX2301	Lame alu	Na		L - 98

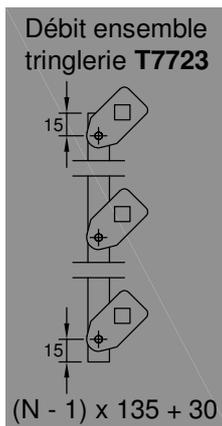
Jointés		Débits	
T2343	Joint de battement	N x L + 2H	
T7670	Joint lame verre 5mm	Nv x L	
T7759	Joint de traverse haute	L	

Options		Qté	Débits	
T7719	Ressort	***		
XO1281	Tube 12x8.1	N		L - 180

Accessoires		Qté
T1197	Manœuvre réversible	1
T3160	Défecteur	2
T3178	Clapet étanchéité renforcée	2
T7717	Bouchon traverses	2
T7718	Axe entraîneur	N x 2
T7723	Tringlerie longueur=1.38 (11 biellettes)	2
T7777	Bouchon montant	2
TJX3802	Flasque lame verre D/G	Nv
TJX3803	Flasque lame aluminium D/G	Na
TJX3805	Palier entraîneur	N x 2

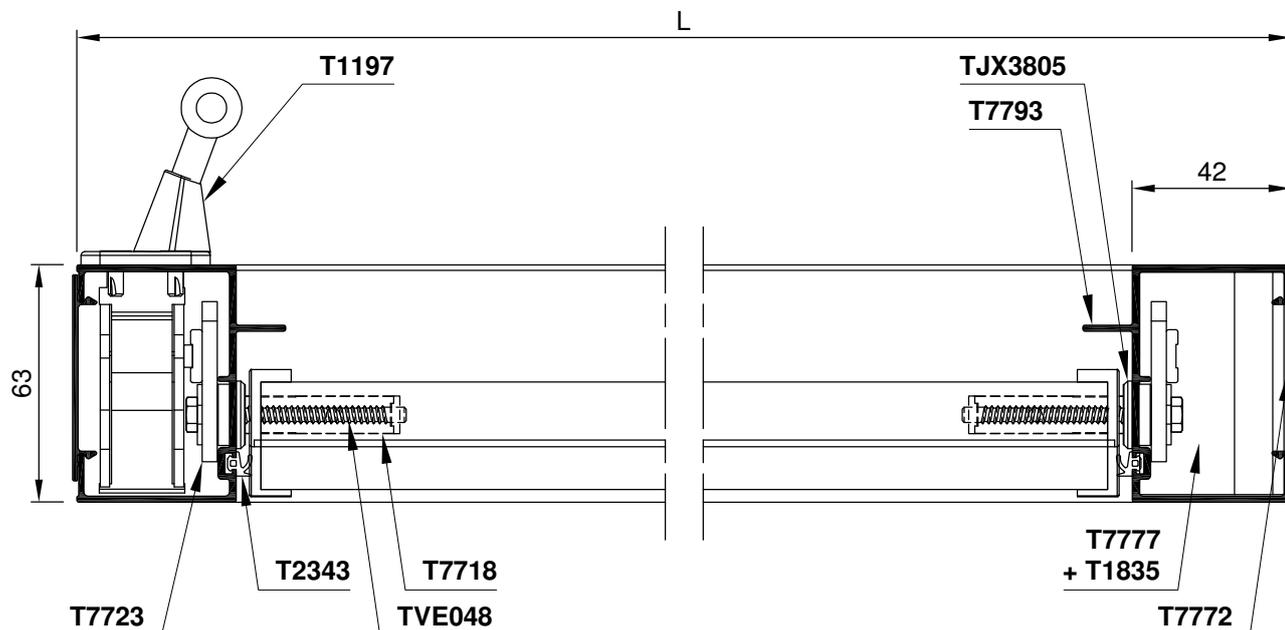
Vis	Qté
T1835	8
TVE048	2N

*** voir abaque

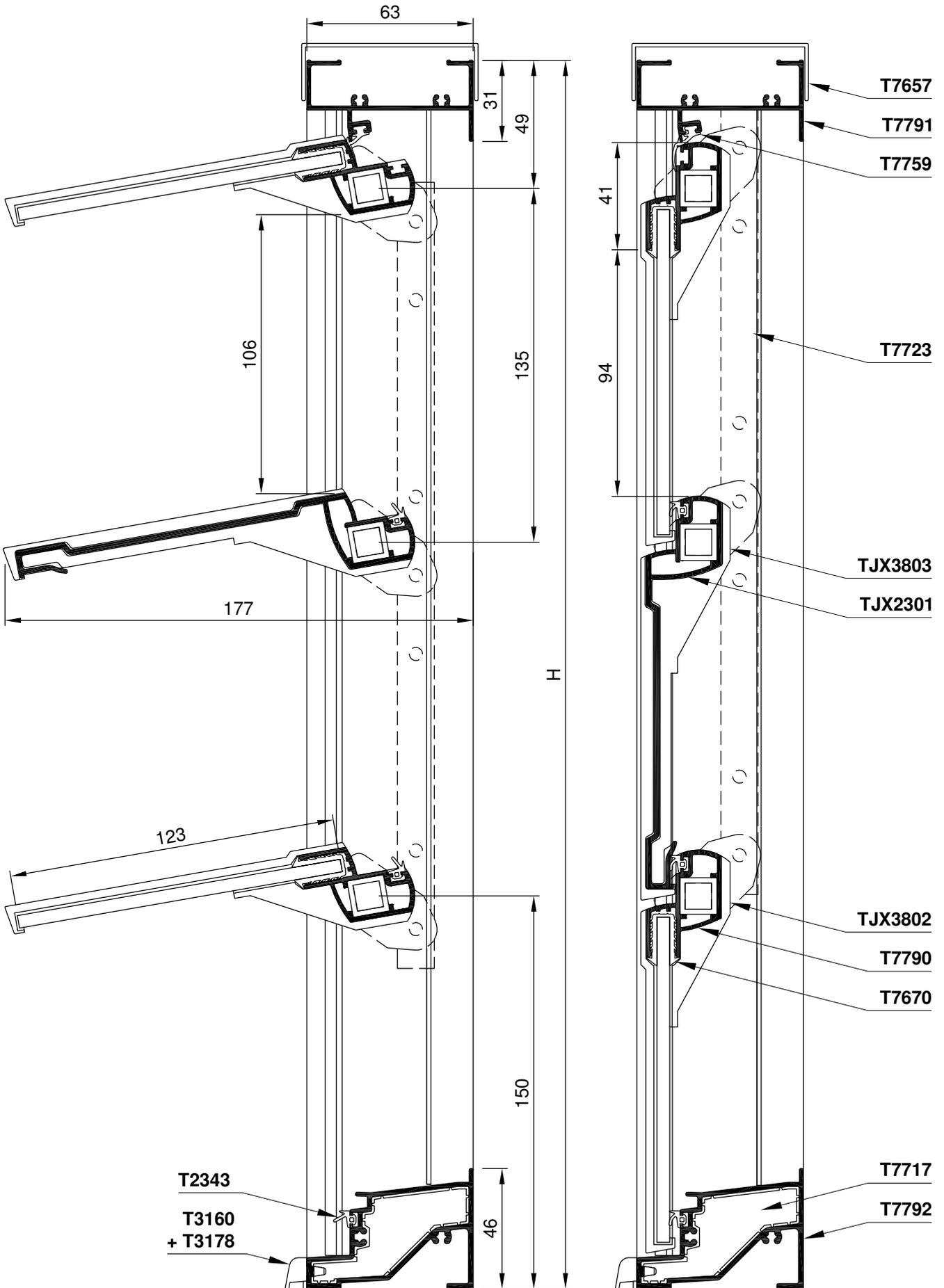


Débit de vitrage
 $H = 123^{+1} \mid L - 98^{+1}$

Nv = Nombre de lames verre
 Na = Nombre de lames aluminium
 N = Nombre de lames (Nv + Na)



Châssis mixte avec lames verre et lames aluminium



Châssis mixte avec traverse intermédiaire

TECHNAL®



Profilés		Qté	Débits
T7657	Rail de positionnement	1	L
T7772	Capot dormant	2	H
T7790	Profilé porte lame	Nv	L - 98
T7791	Traverse haute simple	1	L - 84
T7792	Traverse basse simple	1	L - 84
T7793	Montant 40mm	2	H
T7798	Traverse de jonction	1	L - 84
TJX2301	Lame alu	Na	L - 98

Joints		Débits
T2343	Joint de battement	(N + 1) x L + 2H
T7670	Joint lame verre 5mm	Nv x L
T7759	Joint de traverse haute	2L

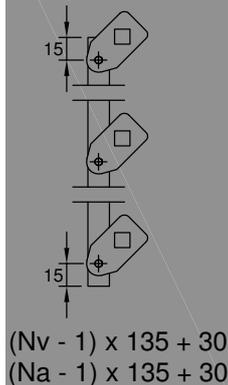
Options		Qté	Débits
T7719	Ressort	***	
XO1281	Profilé tige retard au sciage	N	L - 180

Accessoires		Qté
T1197	Manœuvre réversible	2
T3160	Défecteur	2
T3178	Clapet étanchéité renforcée	2
T7717	Bouchon traverses	2
T7718	Axe entraîneur	N x 2
T7723	Tringlerie longueur=1.38 (11 biellettes)	4
T7777	Bouchon montant	2
TJX3802	Flasque lame verre D/G	Nv
TJX3803	Flasque lame aluminium D/G	Na
TJX3805	Palier entraîneur	N x 2

Vis	Qté
T1835	12
TVE048	2N

*** voir abaque

Débit ensembles tringlerie T7723



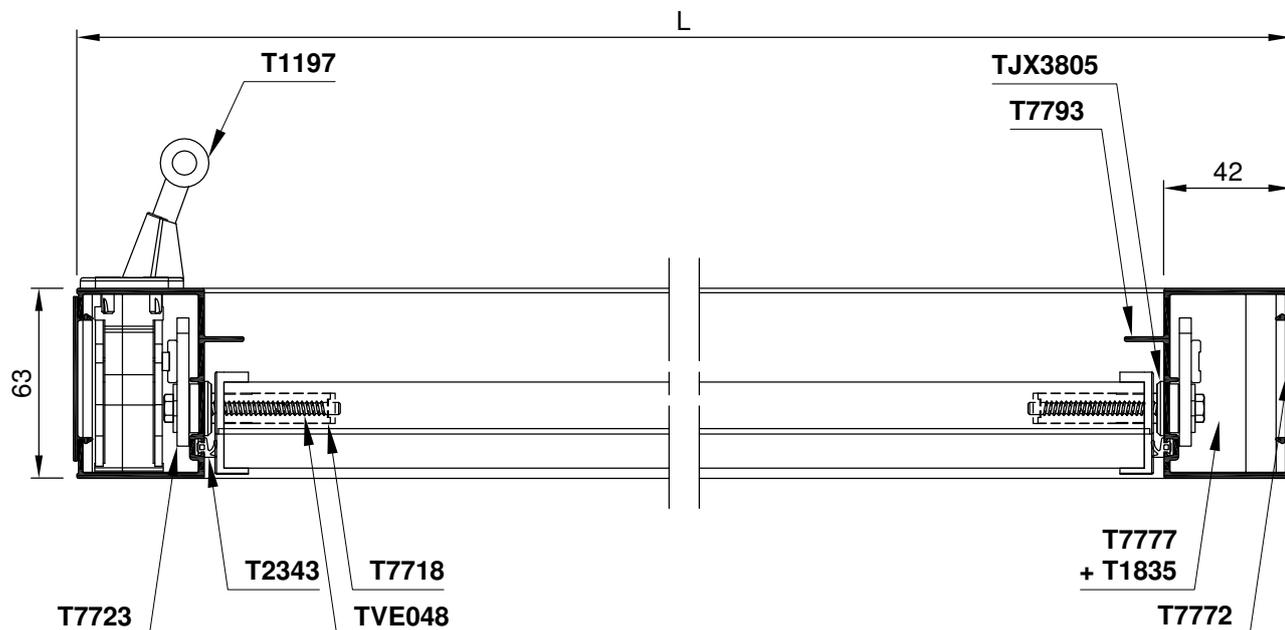
Débit de vitrage

$$H = 123^{\pm 1} \mid L - 98^{\pm 1}$$

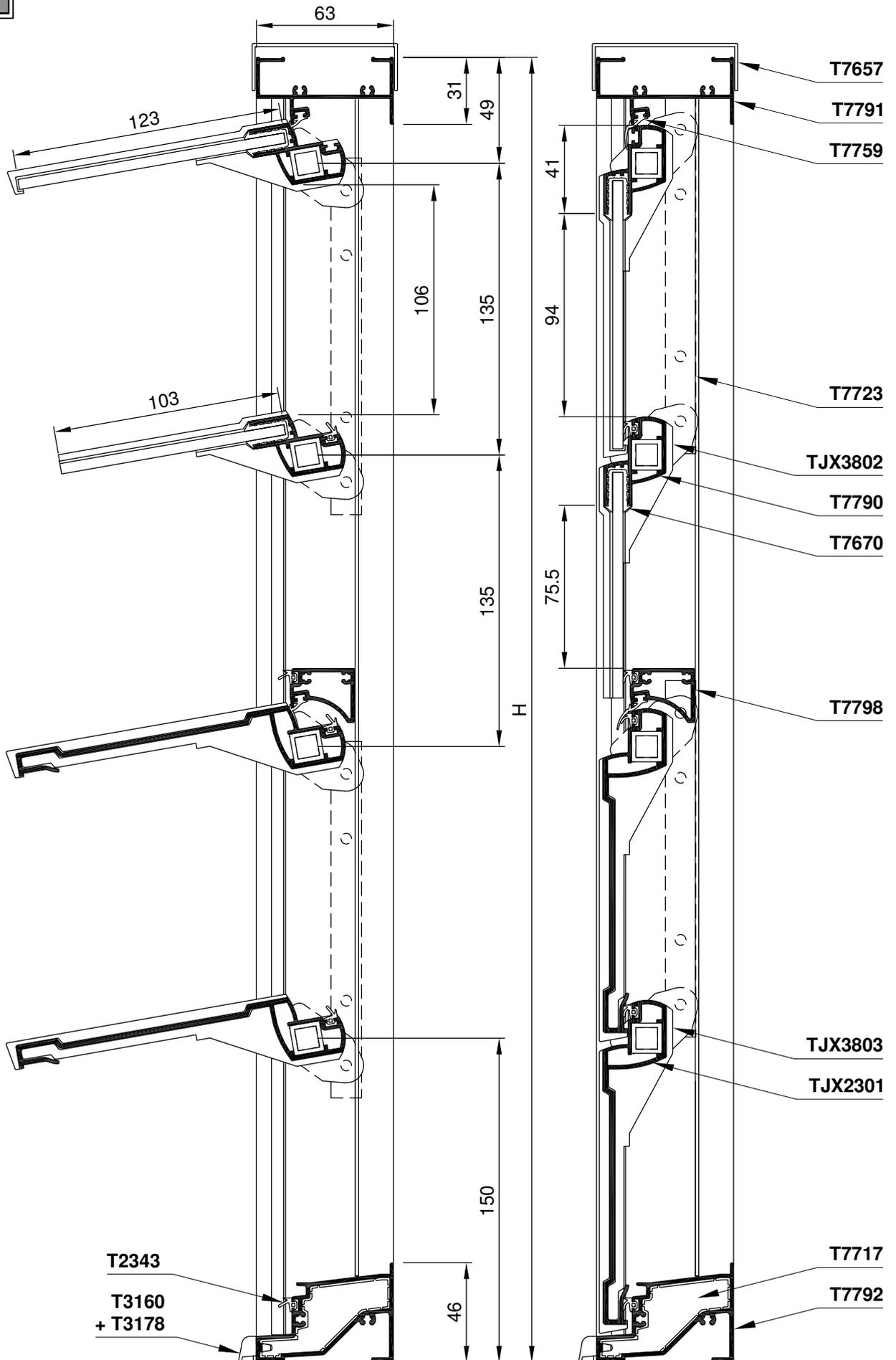
Débit de vitrage lame ajustée

$$H = 103^{\pm 1} \mid L - 98^{\pm 1}$$

Nv = Nombre de lames verre
 Na = Nombre de lames aluminium
 N = Nombre de lames (Nv + Na)



Châssis mixte avec traverse intermédiaire



Châssis motorisé avec lames verre

TECHNAL®



Profilés		Qté	Débits
T7657	Rail de positionnement	1	L
T7772	Capot dormant	2	H
T7790	Profilé porte lame	N	L-98
T7791	Traverse haute simple	1	L-84
T7792	Traverse basse simple	1	L-84
T7793	Montant 40mm	2	H
TJX3600	Tige carrée 6 x 6	1	(N-2)x135+80

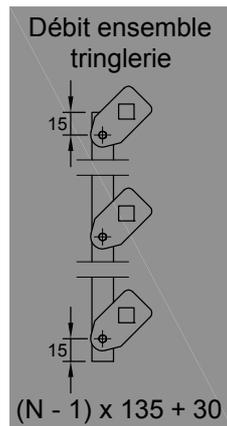
Joints		Débits
T2343	Joint de battement	N x L + 2H
T7670	Joint lame verre 5mm	N x L
T7759	Joint de traverse haute	L

Options		Qté	Débits
XO1281	Tube 12x8.1	N	L - 180
TJX3703	Alimentation moteur 12V-20W	1	

Complément pour châssis > 11 lames		Qté	Débits
T1835	Vis à bout pilote 3.9 x 30	4	
T7724	Tringlerie longueur=5.38 (40 biellettes)	1	(N-1)x135+30
T7759	Joint de traverse haute	1	L
T7798	Traverse de jonction	1	L - 84

Accessoires		Qté
T3160	Défecteur	2
T3178	Clapet étanchéité renforcée	2
T7717	Bouchon traverses	2
T7718	Axe entraîneur	N x 2
T7723	Tringlerie longueur=1.38 (11 biellettes)	1
T7777	Bouchon montant	2
TJX3601	Ensemble rondelle U + vis	1
TJX3701	Kit motorisation	1
TJX3702	Bague d'arrêt	2
TJX3704	Kit liaison tringle	1
TJX3800	Cassette d'entraînement	N - 1
TJX3802	Flasque lame verre D/G	N
TJX3804	Cache motorisation	1
TJX3805	Palier entraîneur	N x 2

Vis	Qté
T1835	8
TVE017	1
TVE048	N x 2 - 1



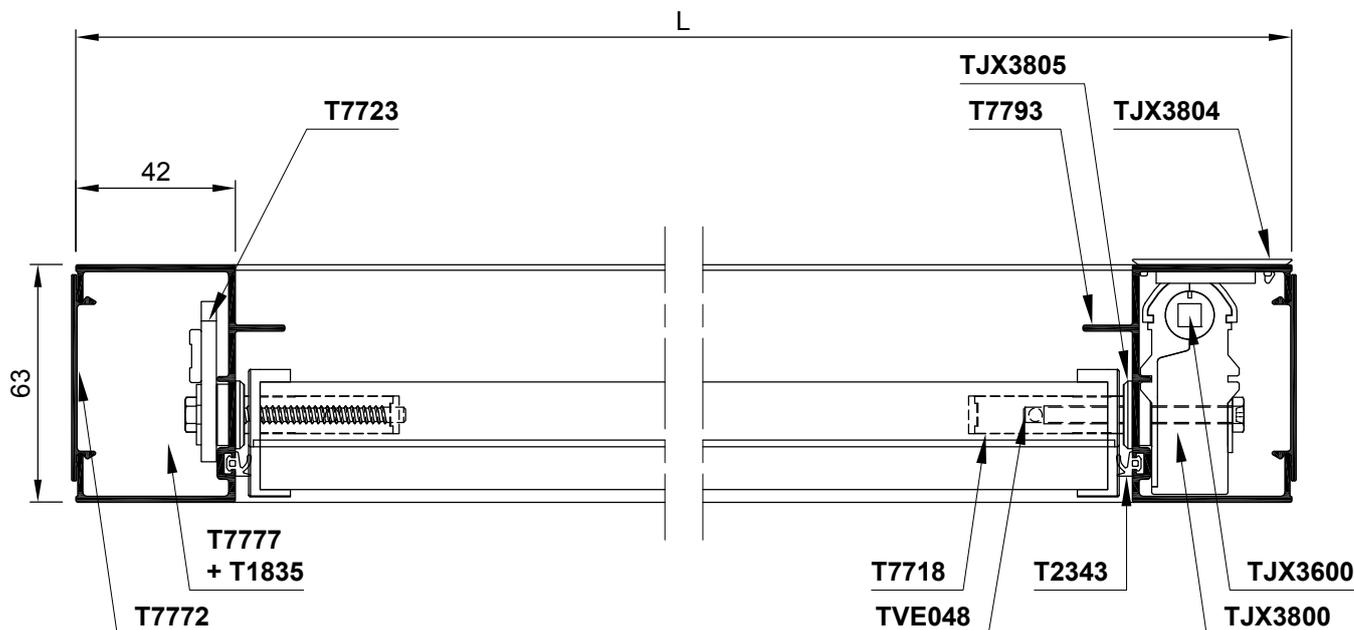
Débit de vitrage

$$H = 123^{+1} \mid L - 98^{+1}$$

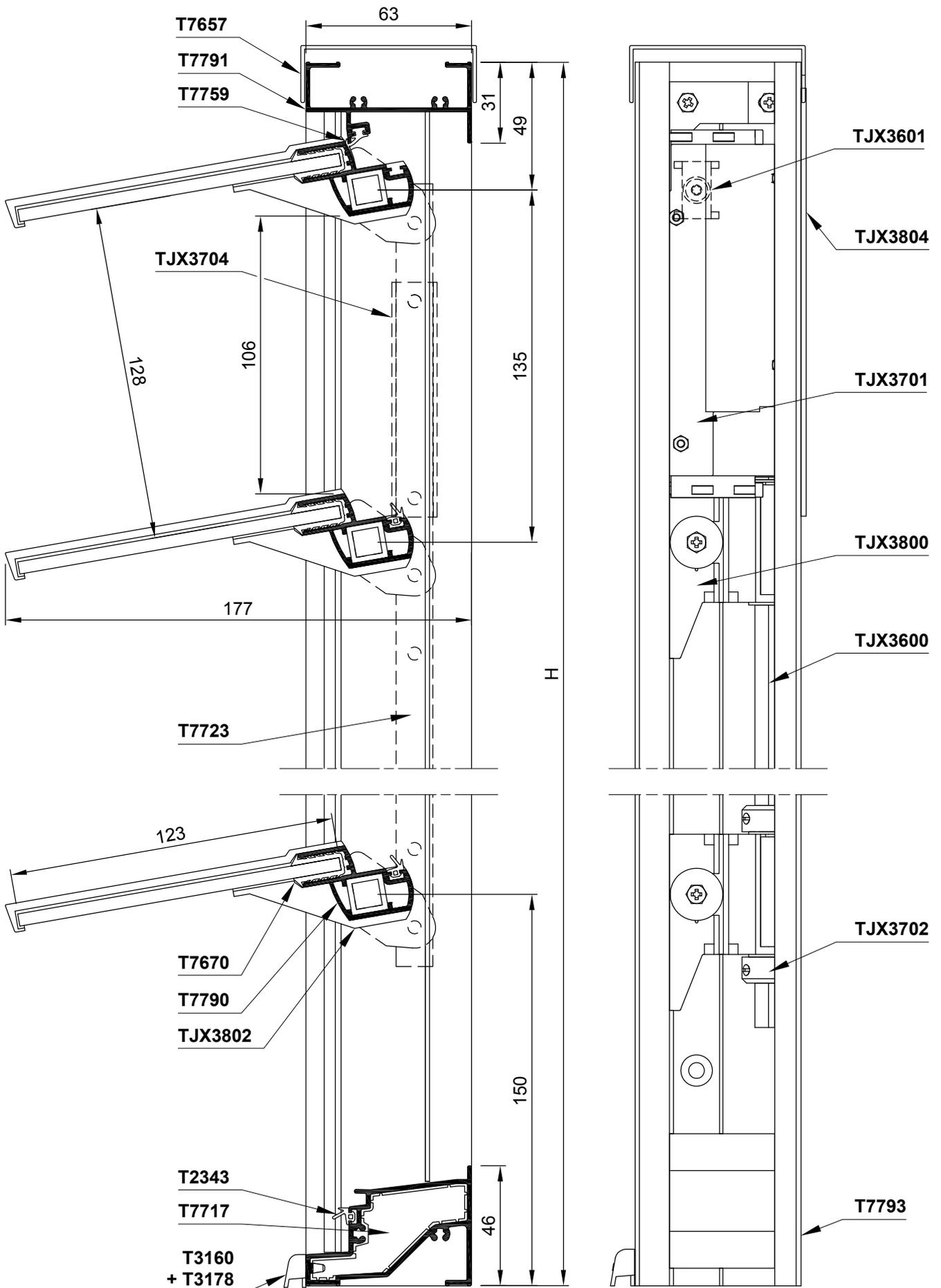
N = Nombre de lames

Le kit motorisation se monte uniquement sur le montant gauche du châssis vu de l'intérieur.

Pour châssis > 11 lames, montage de la traverse intermédiaire T7798 obligatoire



Châssis motorisé avec lames verre



Châssis motorisé avec lames aluminium

TECHNAL®



Profilés		Qté	Débits
T7657	Rail de positionnement	1	L
T7772	Capot dormant	2	H
T7791	Traverse haute simple	1	L - 84
T7792	Traverse basse simple	1	L - 84
T7793	Montant 40mm	2	H
TJX2301	Lame alu	N	L - 98
TJX3600	Tige carrée 6 x 6	1	(N-2)x135+80

Joints		Débits
T2343	Joint de battement	N x L + 2H
T7759	Joint de traverse haute	L

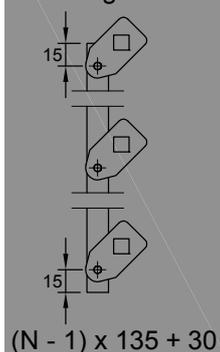
Options		Qté	Débits
XO1281	Tube 12x8.1	N	L - 180
TJX3703	Alimentation moteur 12V-20W	1	

Complément pour châssis > 11 lames		Qté	Débits
T1835	Vis à bout pilote 3.9 x 30	4	
T7724	Tringlerie longueur=5.38 (40 biellettes)	1	(N-1)x135+30
T7759	Joint de traverse haute	1	L
T7798	Traverse de jonction	1	L - 84

Accessoires		Qté
T3160	Défecteur	2
T3178	Clapet étanchéité renforcée	2
T7717	Bouchon traverses	2
T7718	Axe entraîneur	N x 2
T7723	Tringlerie longueur=1.38 (11 biellettes)	1
T7777	Bouchon montant	2
TJX3601	Ensemble rondelle U + vis	1
TJX3701	Kit motorisation	1
TJX3702	Bague d'arrêt	2
TJX3704	Kit liaison tringle	1
TJX3800	Cassette d'entraînement	N - 1
TJX3803	Flasque lame aluminium D/G	N
TJX3804	Cache motorisation	1
TJX3805	Palier entraîneur	N x 2

Vis	Qté
T1835	8
TVE017	1
TVE048	N x 2 - 1

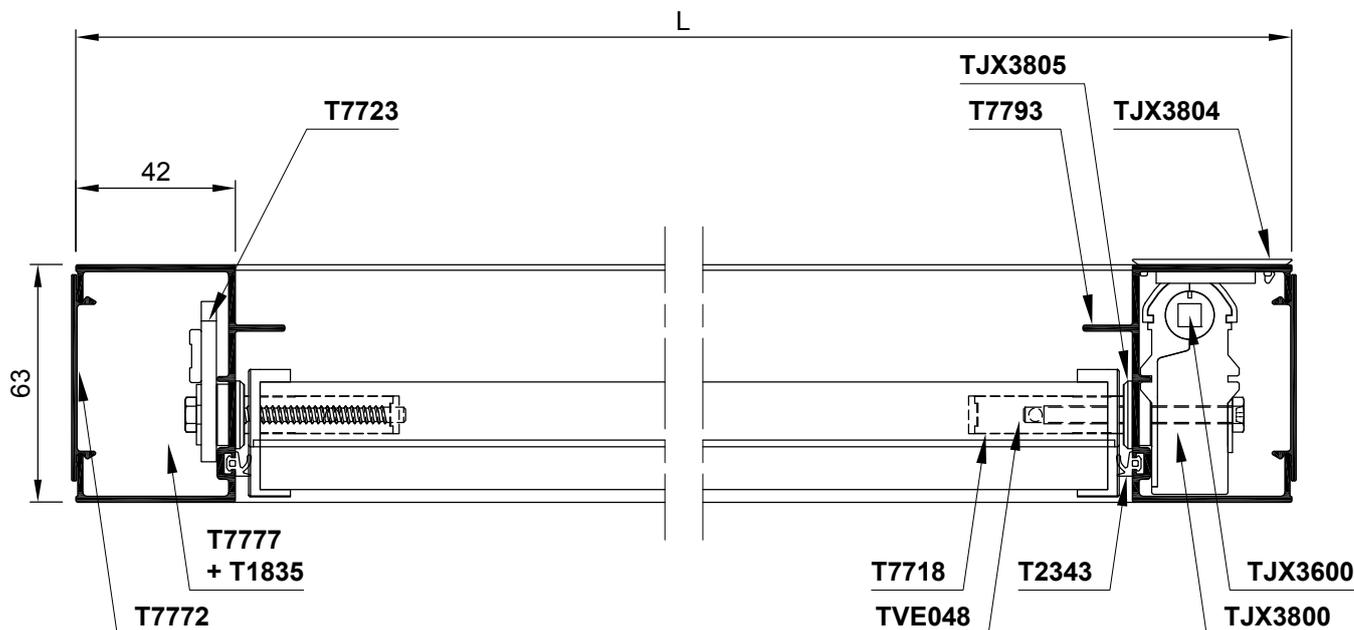
Débit ensemble tringlerie



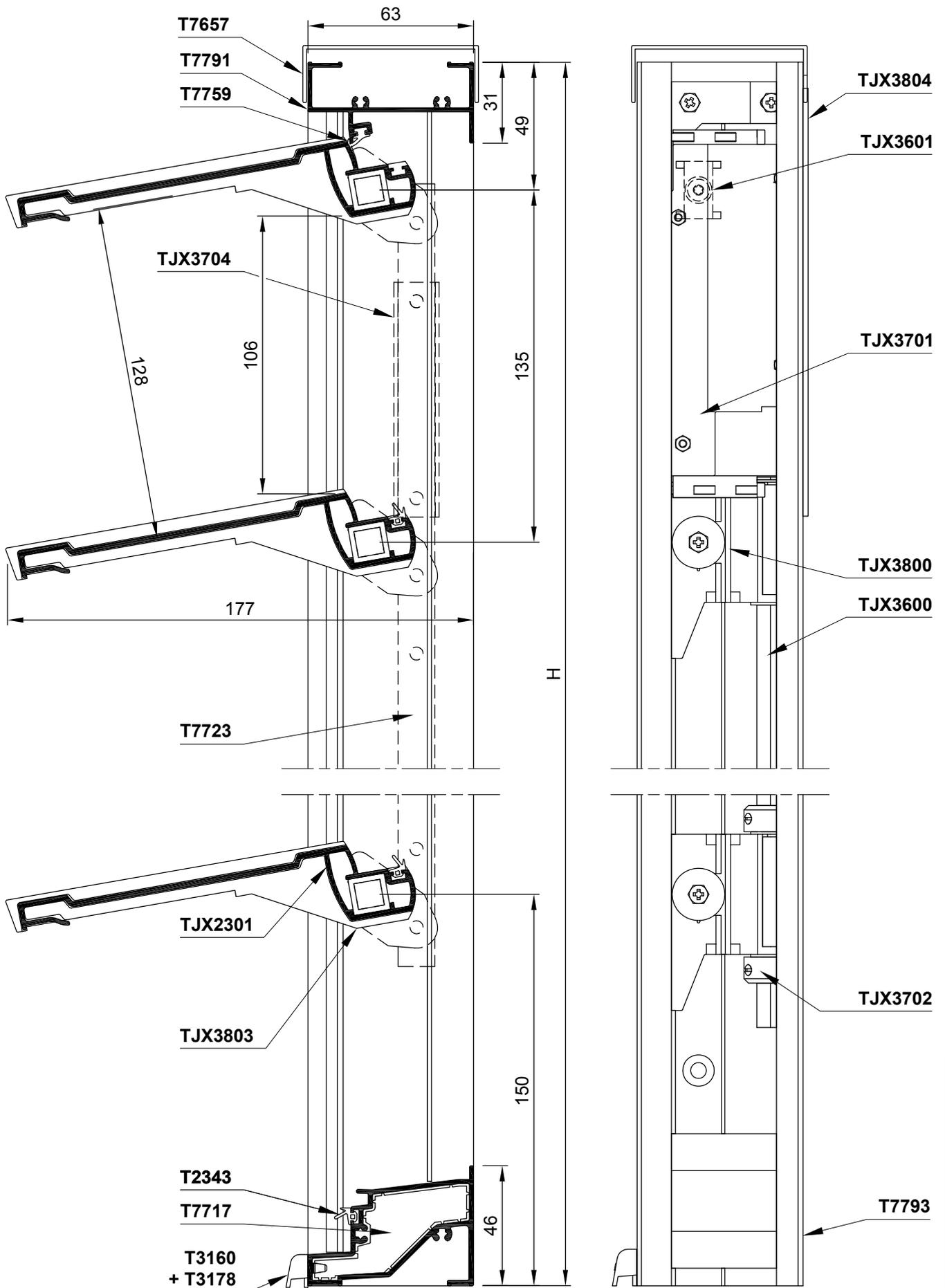
N = Nombre de lames

Le kit motorisation se monte uniquement sur le montant gauche du châssis vu de l'intérieur.

Pour châssis > 11 lames, montage de la traverse intermédiaire T7798 obligatoire



Châssis motorisé avec lames aluminium



Châssis motorisé avec lames verre et traverse intermédiaire

TECHNAL®



Profilés		Qté	Débits
T7657	Rail de positionnement	1	L
T7772	Capot dormant	2	H
T7790	Profilé porte lame	N	L - 98
T7791	Traverse haute simple	1	L - 84
T7792	Traverse basse simple	1	L - 84
T7793	Montant 40mm	2	H
T7798	Traverse de jonction	1	L - 84
TJX3600	Tige carrée 6 x 6	2	(N ₁ -2)x135+80 (N ₂ -2)x135+80

Accessoires		Qté
T3160	Défecteur	2
T3178	Clapet étanchéité renforcée	2
T7717	Bouchon traverses	2
T7718	Axe entraîneur	N x 2
T7723	Tringlerie longueur=1.38 (11 biellettes)	2
T7777	Bouchon montant	2
TJX3601	Ensemble rondelle U + vis	2
TJX3701	Kit motorisation	2
TJX3702	Bague d'arrêt	4
TJX3704	Kit liaison tringle	2
TJX3800	Cassette d'entraînement	N - 2
TJX3802	Flasque lame verre D/G	N
TJX3804	Cache motorisation	2
TJX3805	Palier entraîneur	N x 2

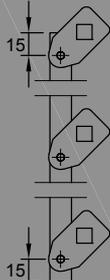
Joints		Débits
T2343	Joint de battement	(N + 1) x L + 2H
T7670	Joint lame verre 5mm	N x L
T7759	Joint de traverse haute	2L

Options		Qté	Débits
T7724	Tringlerie longueur=5.38 (40 biellettes)**	2	
TJX3703	Alimentation moteur 12V-20W	1	
XO1281	Tube 12x8.1	N	L - 180

Vis	Qté
T1835	12
TVE017	2
TVE048	N x 2 - 2

** Pour ensemble de plus de 11 lames

Débit ensembles tringlerie

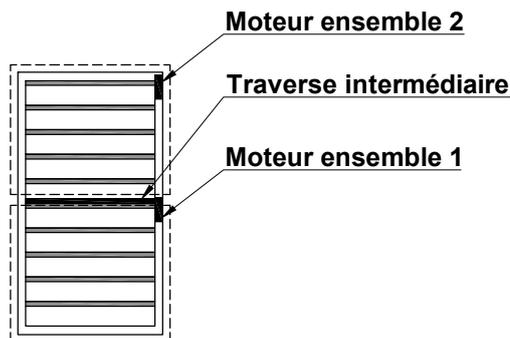


Débit de vitrage
H = 123^{±1} | L - 98^{±1}

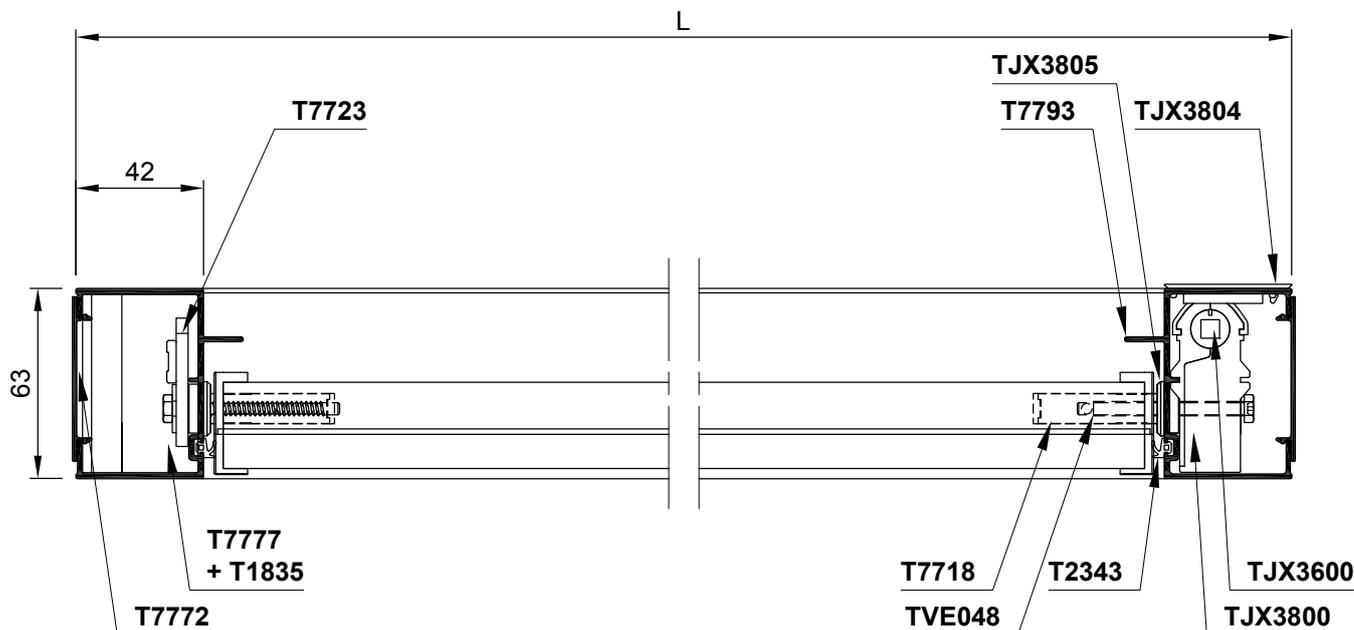
Débit de vitrage lame ajustée
H = 103^{±1} | L - 98^{±1}

(N₁ - 1) x 135 + 30
(N₂ - 1) x 135 + 30

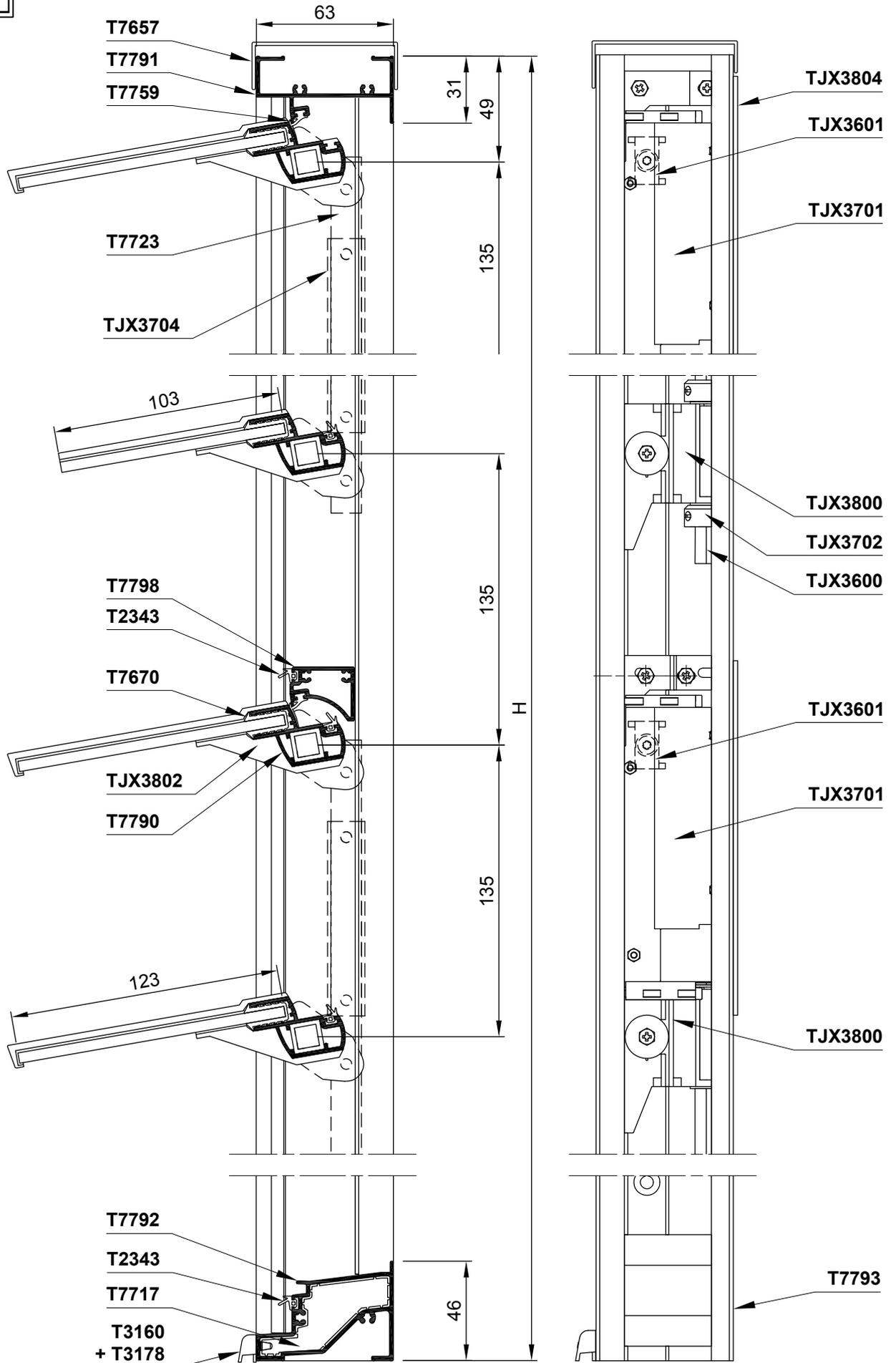
N₁ = Nb de lames ensemble 1
N₂ = Nb de lames ensemble 2
N = Nombre de lames (N₁ + N₂)



Le kit motorisation se monte uniquement sur le montant gauche du châssis vu de l'intérieur.



Châssis motorisé avec lames verre et traverse intermédiaire





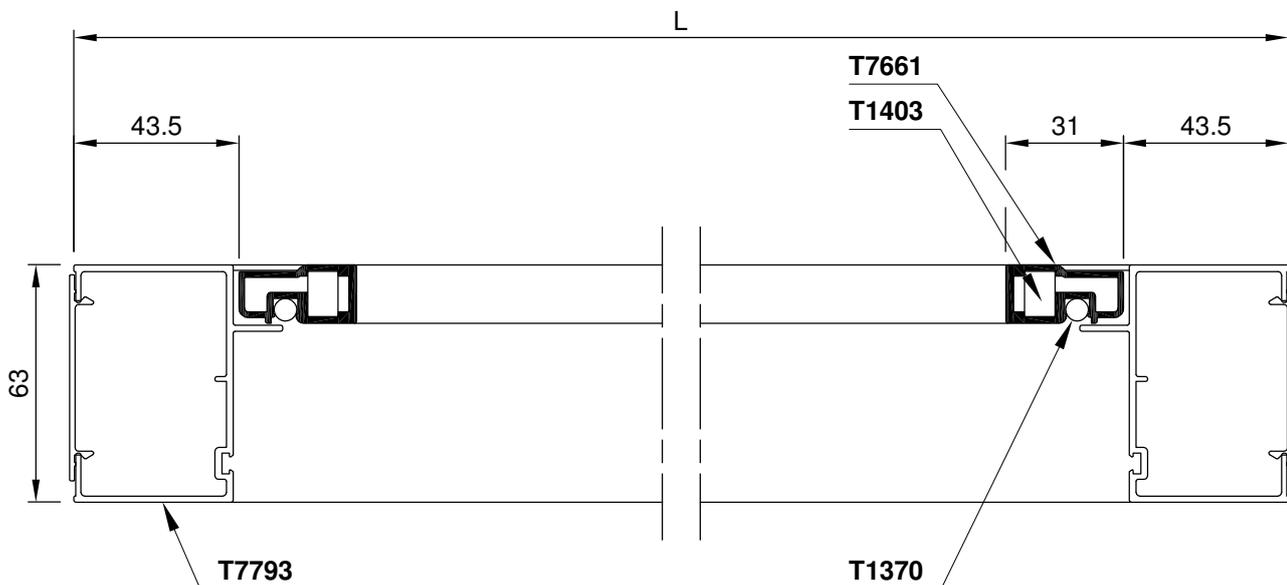
Châssis avec moustiquaire

TECHNAL®

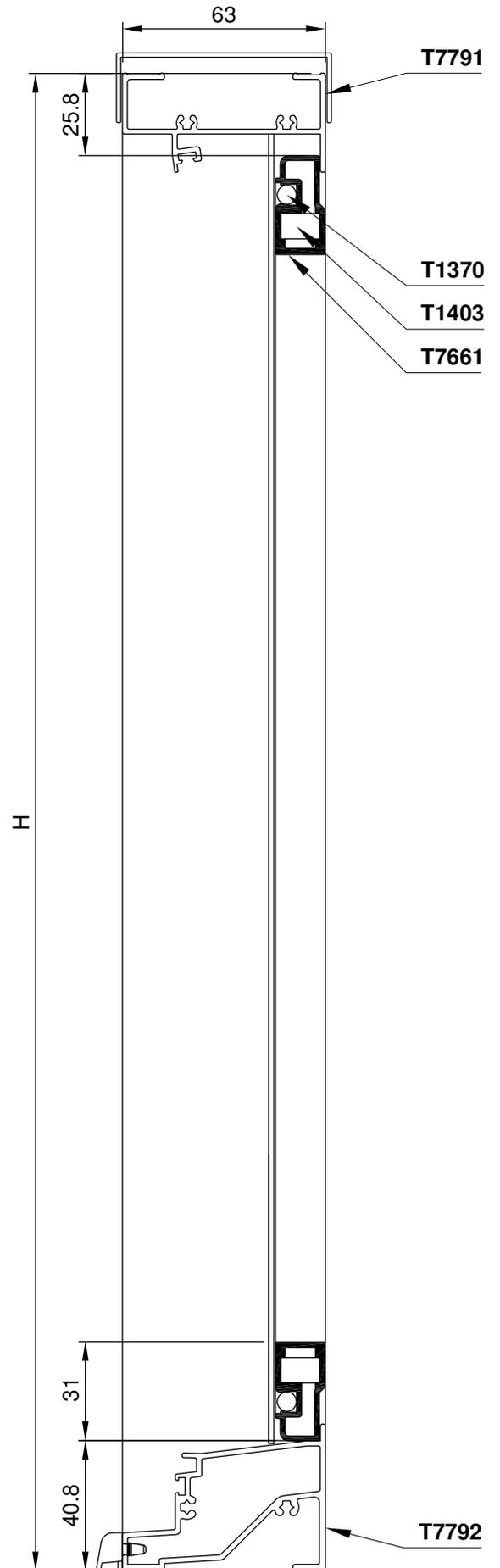
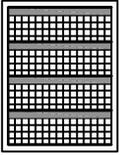
Profils		Qté	Débits	
T7661	Profilé moustiquaire	2	/\	H - 67
		2	/\	L - 87

Accessoires		Qté
T1403	Equerre 8x12	4

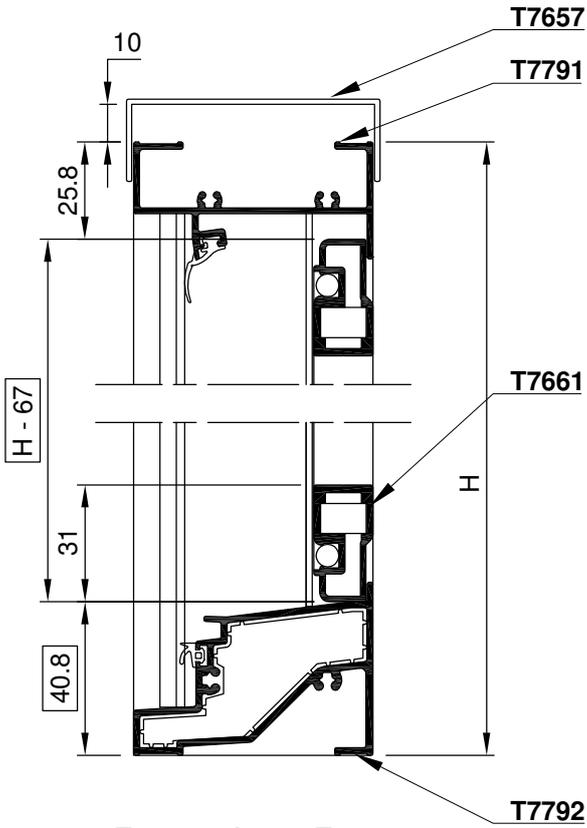
Joints		Débits
T1370	Jonc moustiquaire	2H + 2L



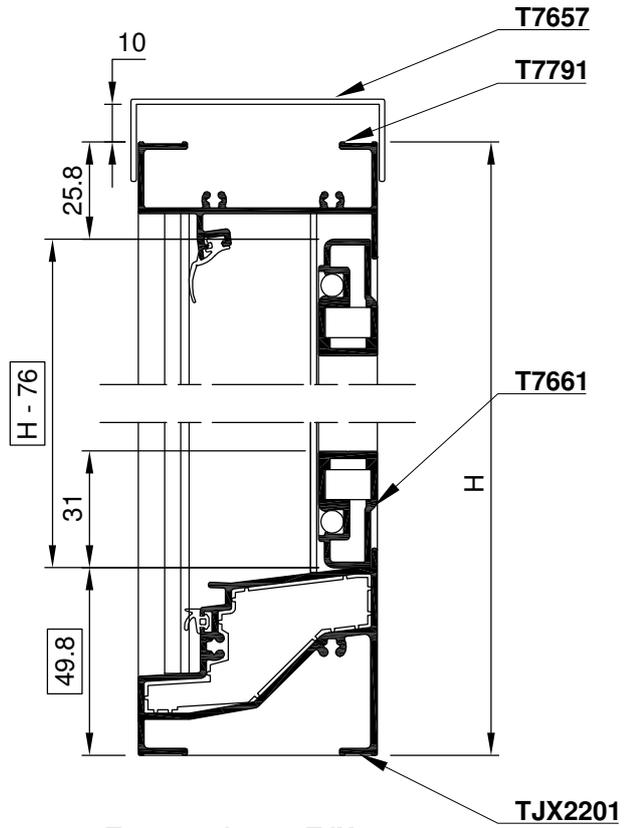
Châssis avec moustiquaire



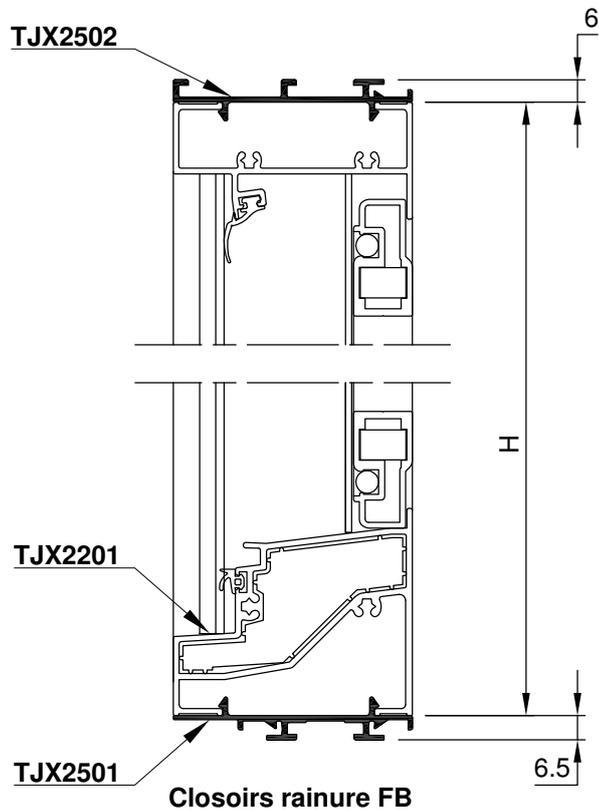
Réglage du dormant



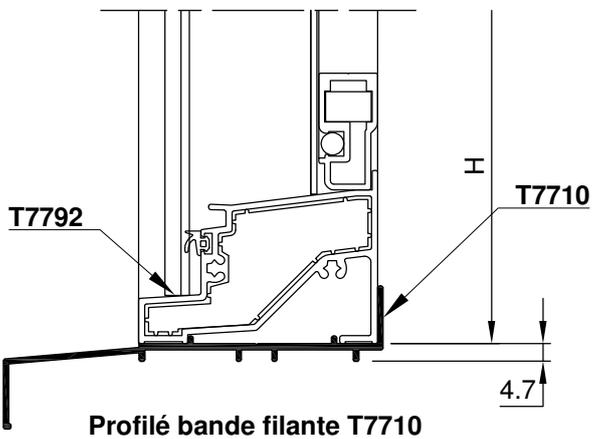
Traverse basse T7792



Traverse basse TJX2201

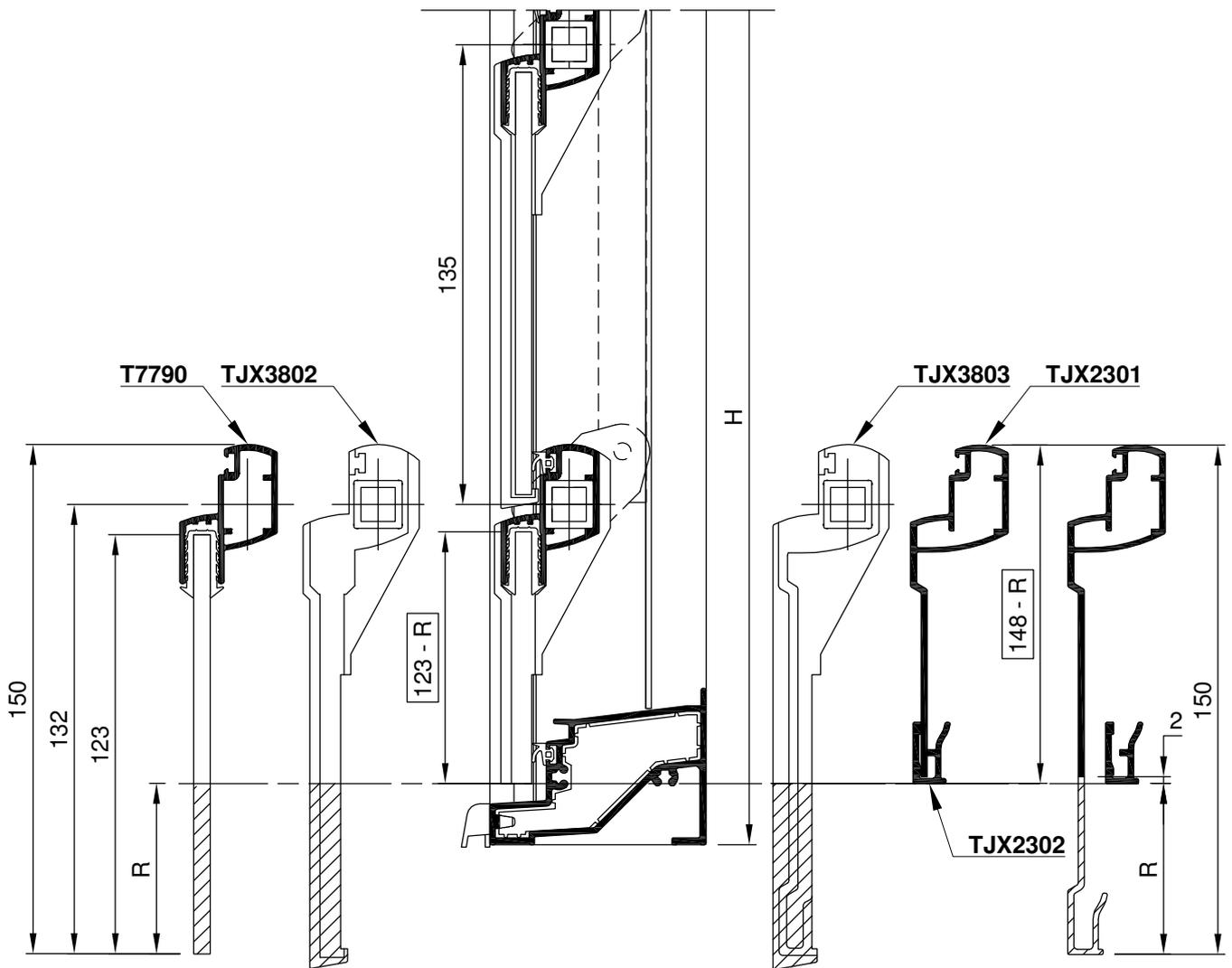


Closures rainure FB



Profilé bande filante T7710

Lames verre et lames aluminium ajustables



N_r : nombre de lames avec possibilité d'ajustement.

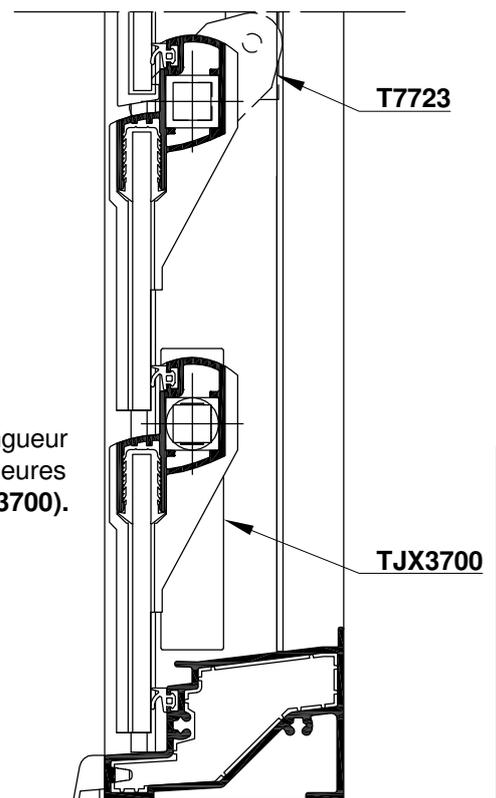
Avec traverse basse T7792

$$R = \frac{N \times 135 + 64 - H}{N_r}$$

Avec traverse basse T7724

$$R = \frac{N \times 135 + 73 - H}{N_r}$$

Nota : Si $R \geq 66$ mm, répartir la longueur d'ajustement sur les 2 lames inférieures (dont 1 lame fixe avec axe T7724).



Traverse intermédiaire T7798

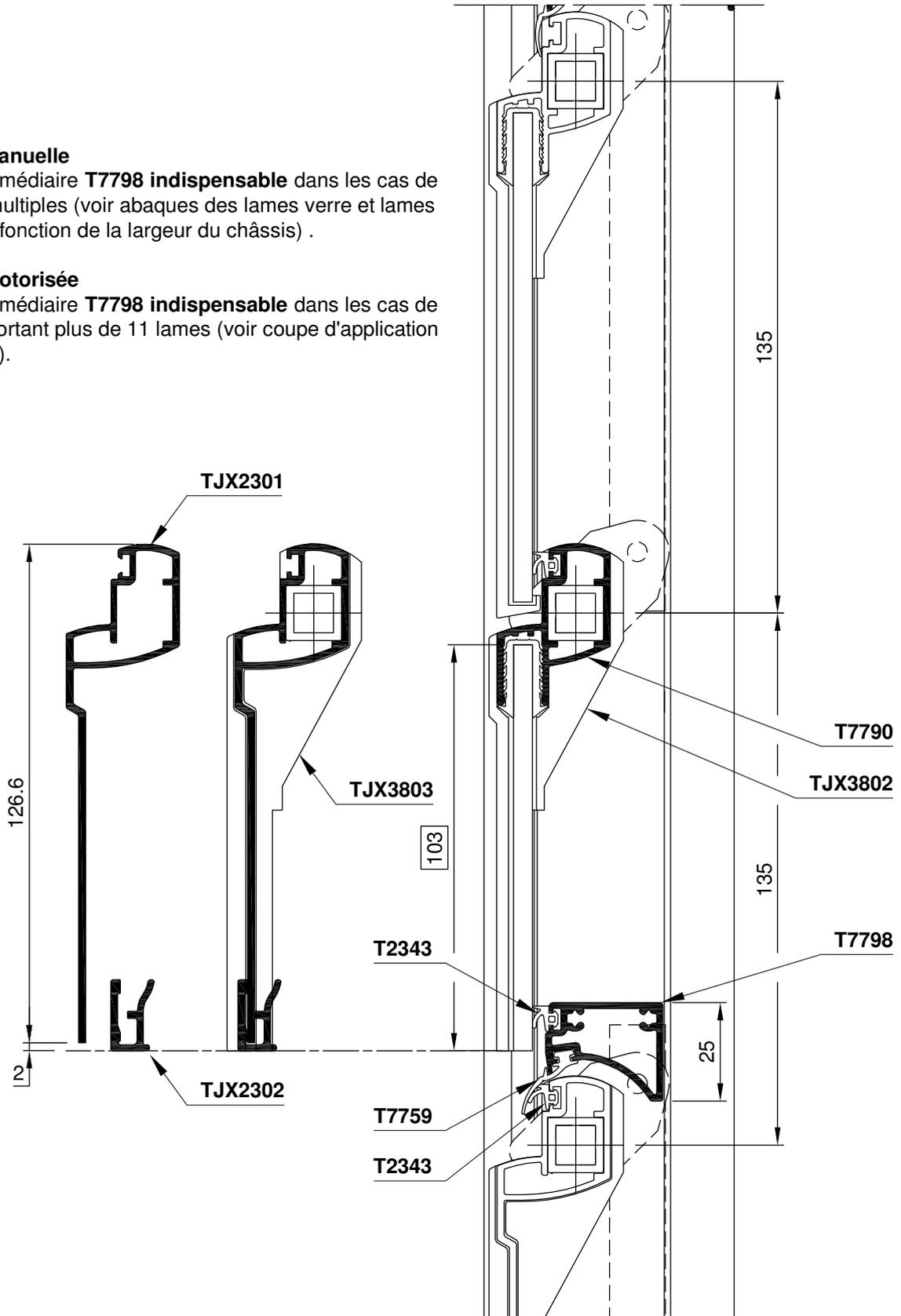


Manœuvre manuelle

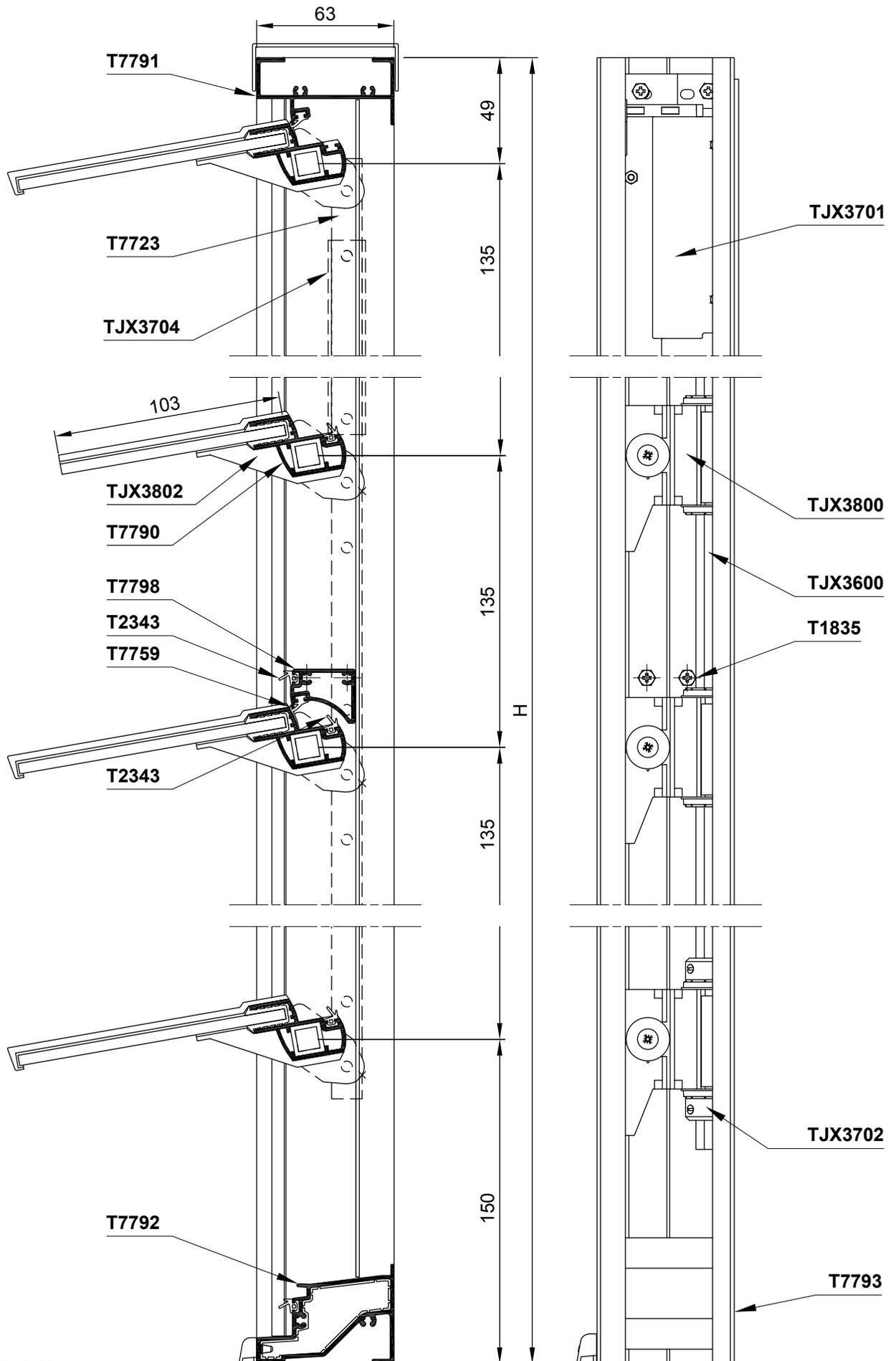
Traverse intermédiaire **T7798 indispensable** dans les cas de manœuvres multiples (voir abaques des lames verre et lames aluminium en fonction de la largeur du châssis) .

Manœuvre motorisée

Traverse intermédiaire **T7798 indispensable** dans les cas de châssis comportant plus de 11 lames (voir coupe d'application page suivante).

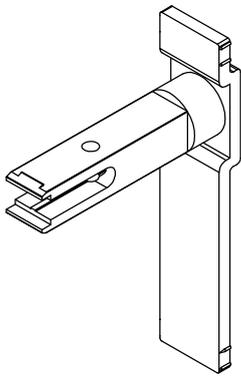


Motorisation - Châssis avec traverse intermédiaire et un moteur

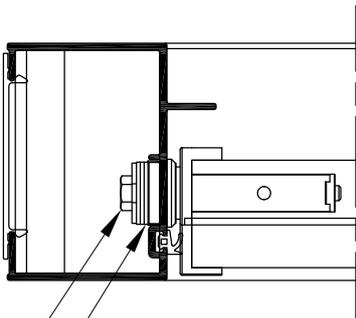


SEC-000047409

Lames fixes

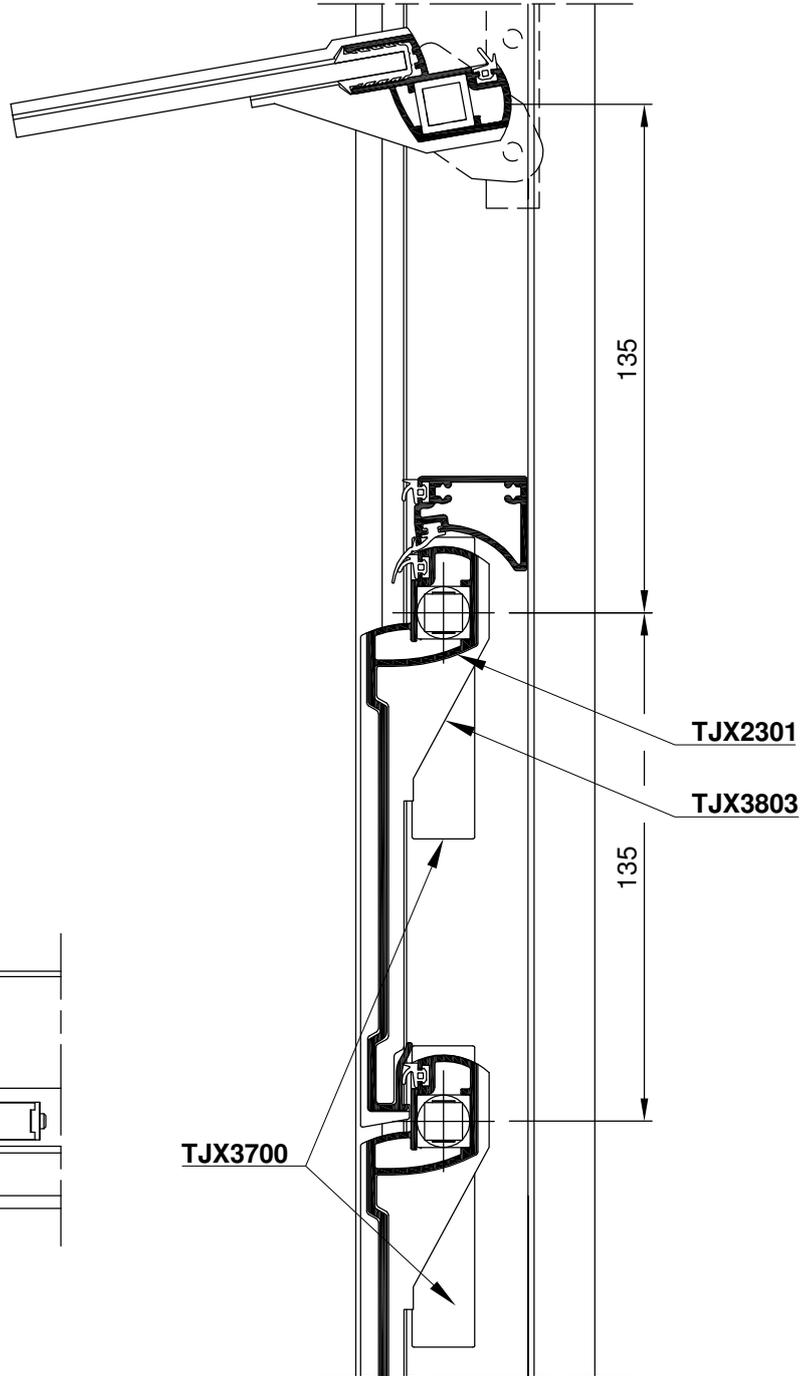


TJX3700



TVE048

TJX3700



TJX2301

TJX3803

TJX3700

135

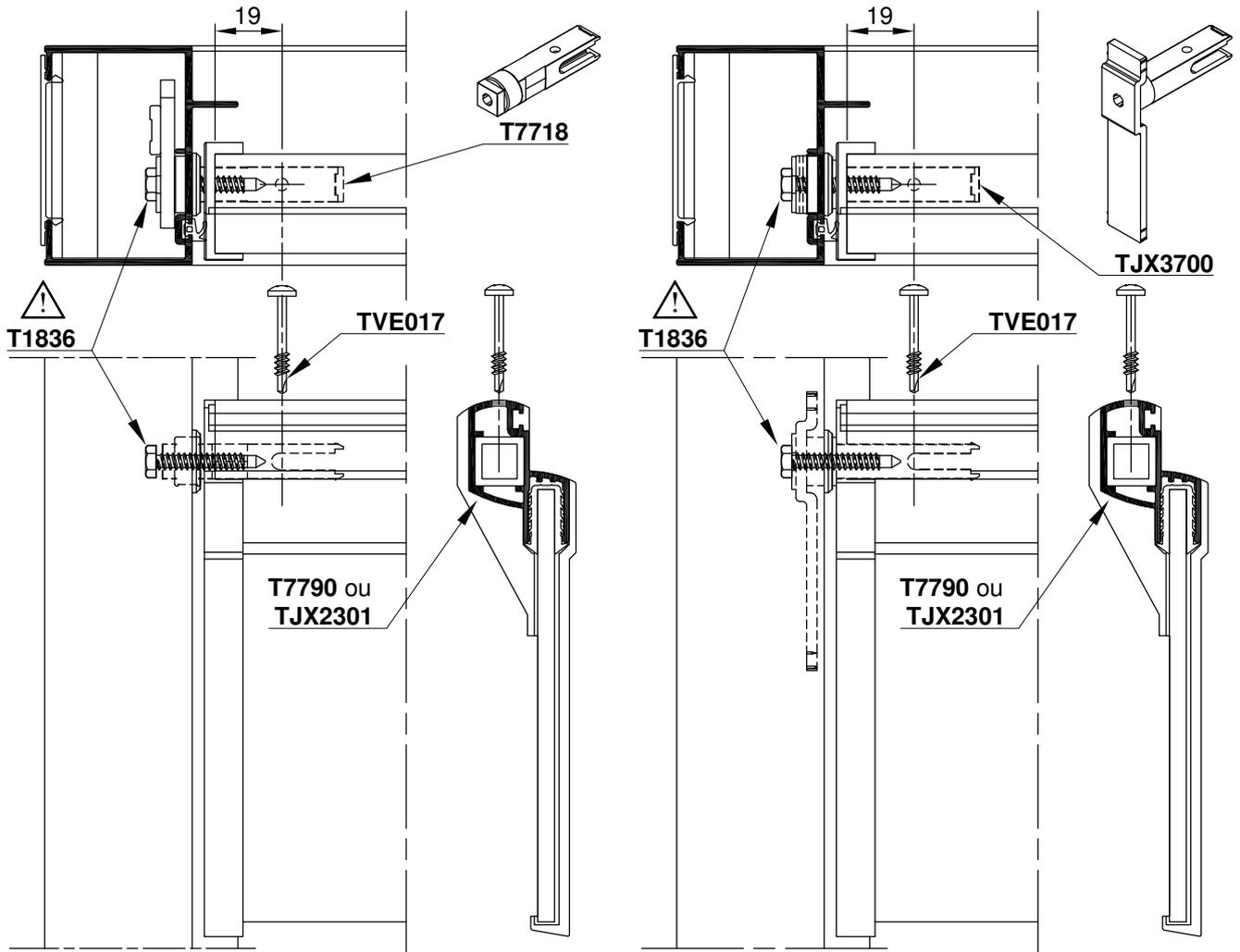
135

Renfort pour lames > 1000 mm ou pour utilisation du châssis en garde corps

Manœuvre manuelle.

Vis TVE017 obligatoire pour :

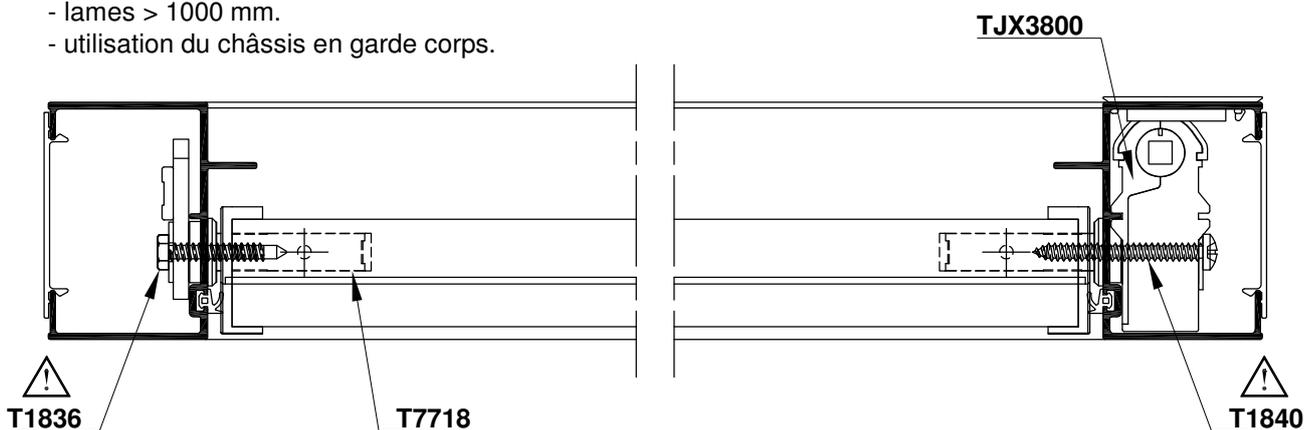
- lames > 1000 mm
- utilisation du châssis en garde corps.



Manœuvre motorisée.

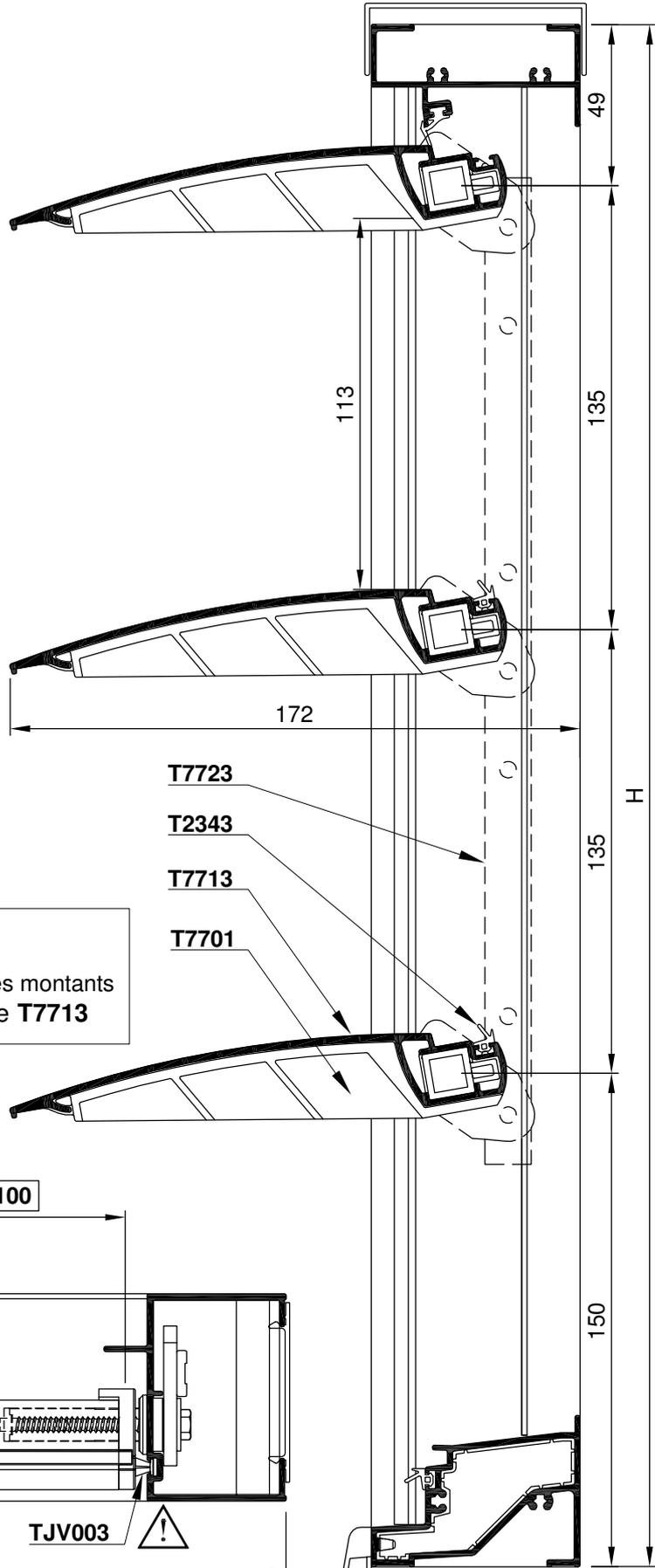
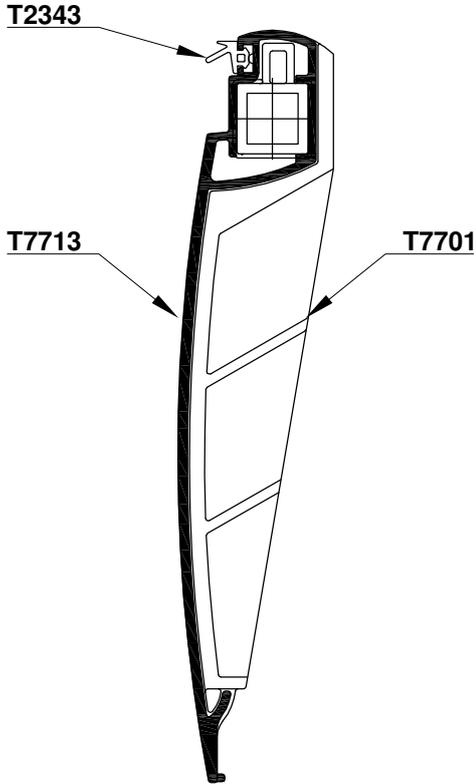
Vis TVE017 obligatoire pour :

- lames situées en face d'un moteur (à placer côté moteur).
- lames > 1000 mm.
- utilisation du châssis en garde corps.

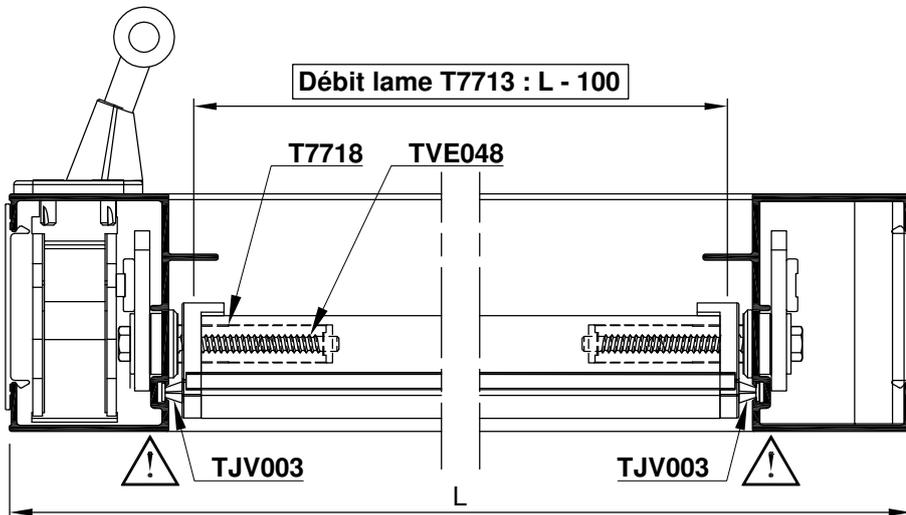


Lame aluminium bombée T7713

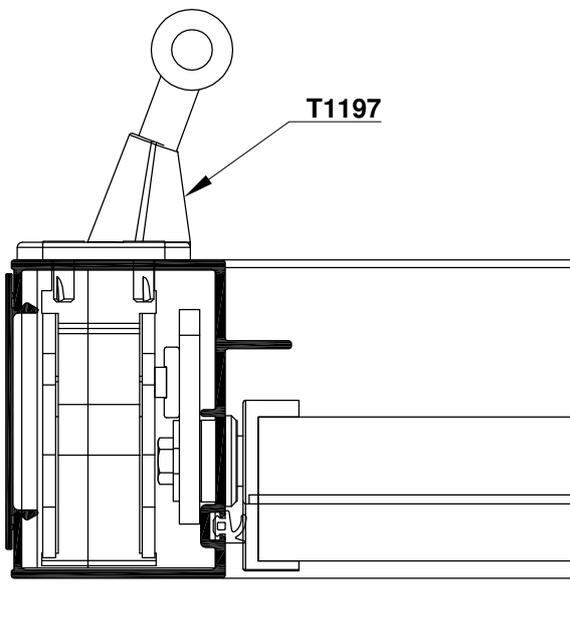
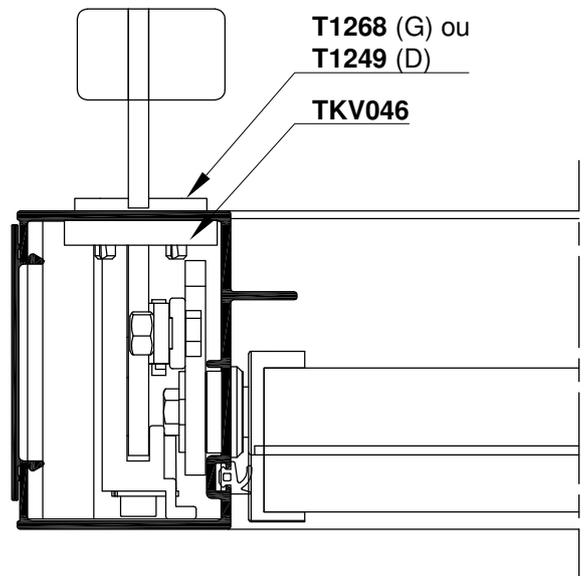
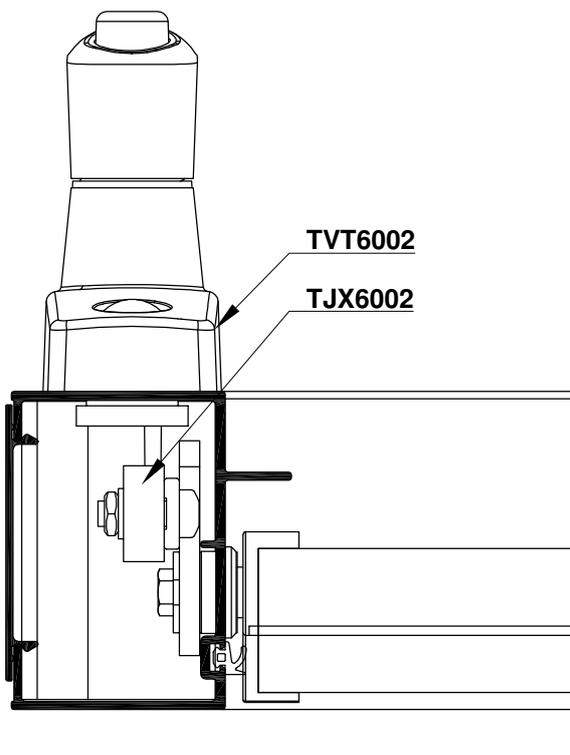
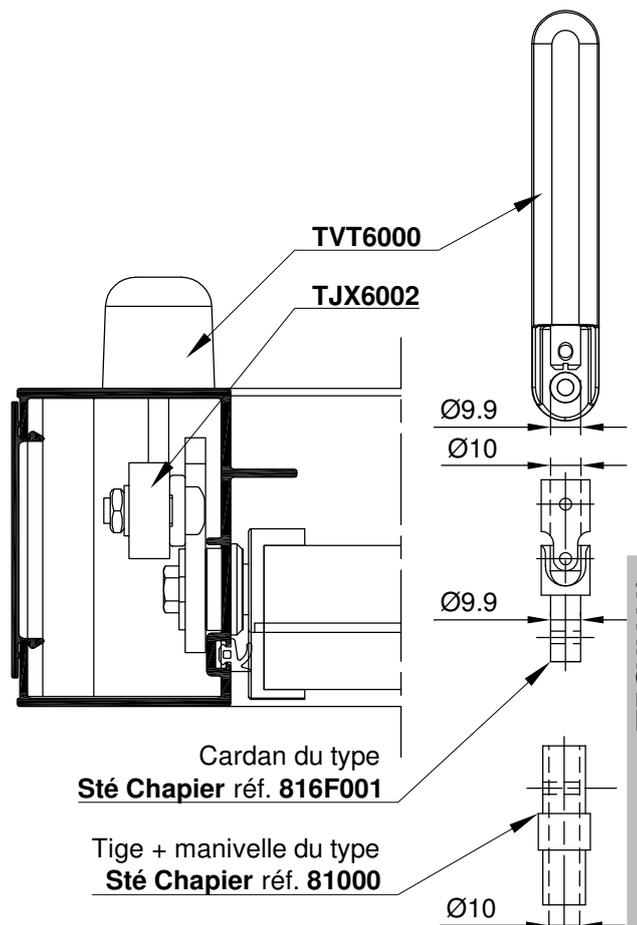
TECHNAL®



 **Lame et flasques non ajustables**
 Utilisation du joint brosse **TJV003** sur les montants
 → pas de châssis mixte avec la lame **T7713**



Choix des manœuvres

Ensemble manœuvre réversible **T1197**Mécanisme à levier **T1268 (D)** ou **T1249 (G)** + ensemble écrous **TKV046**Poignée **TVT6002** + ensemble entraîneur **TJX6002**Ensemble manœuvre treuil **TVT6000** + ensemble entraîneur **TJX6002**

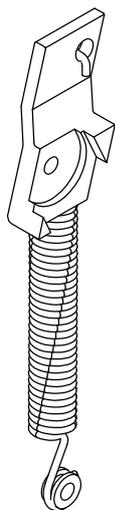
Ensemble ressort T7719

TECHNAL®

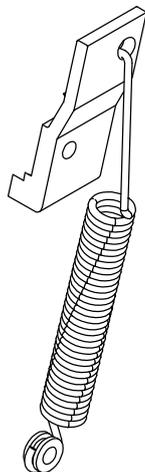
- Assistance à l'ouverture des lames pour châssis grande dimensions.
- Assure une bonne fermeture des lames

Fixation des ressorts avec vis **TVE048**.

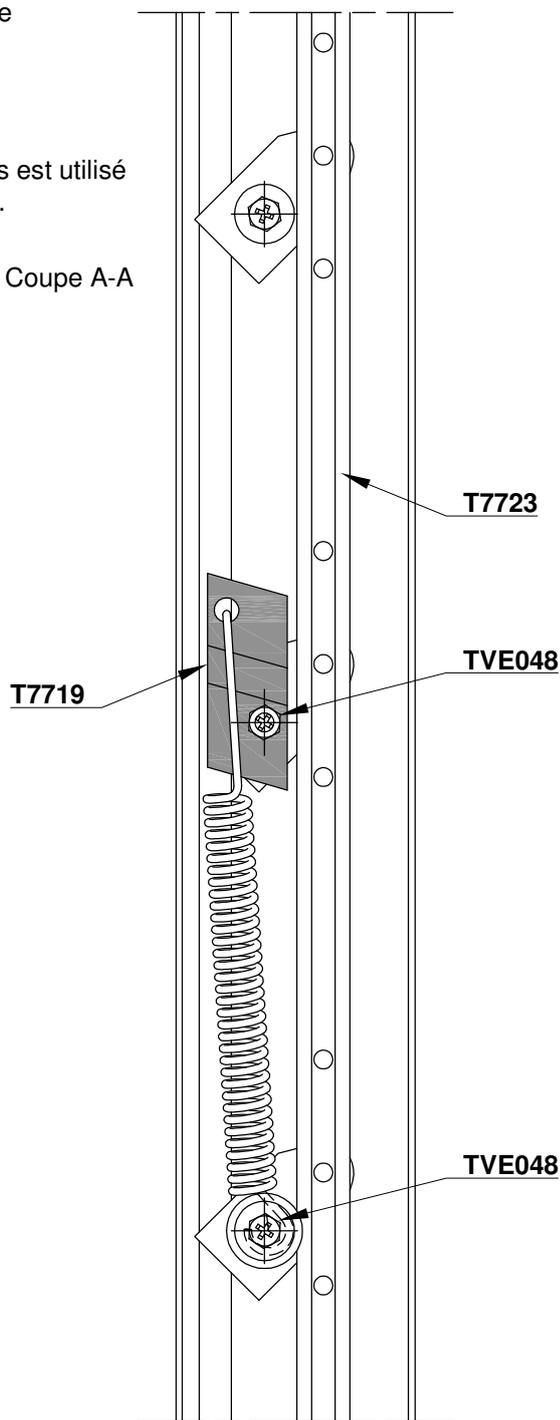
Si les lames ont une longueur >1000 mm, ou si le châssis est utilisé en fonction garde-corps, utiliser les vis de fixation **T1836**.



T7719

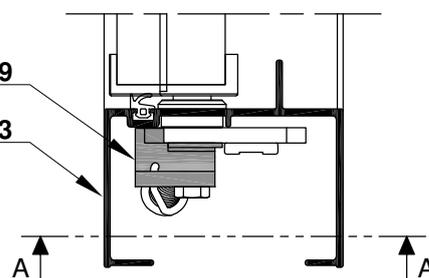


Coupe A-A

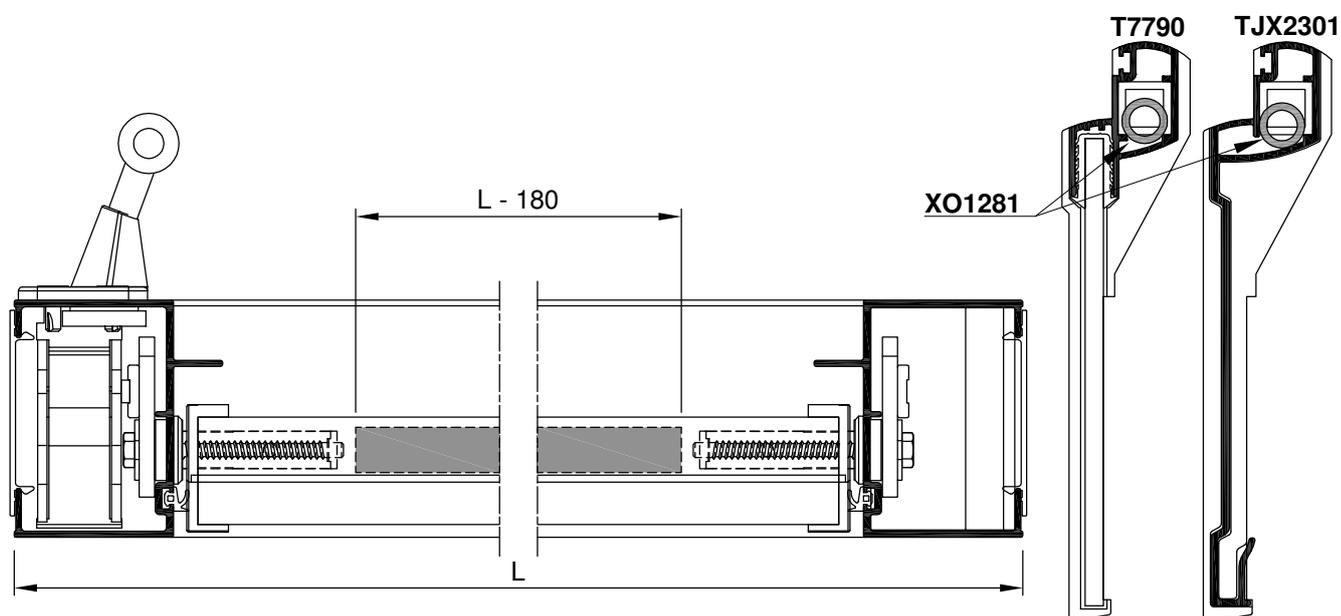


T7719

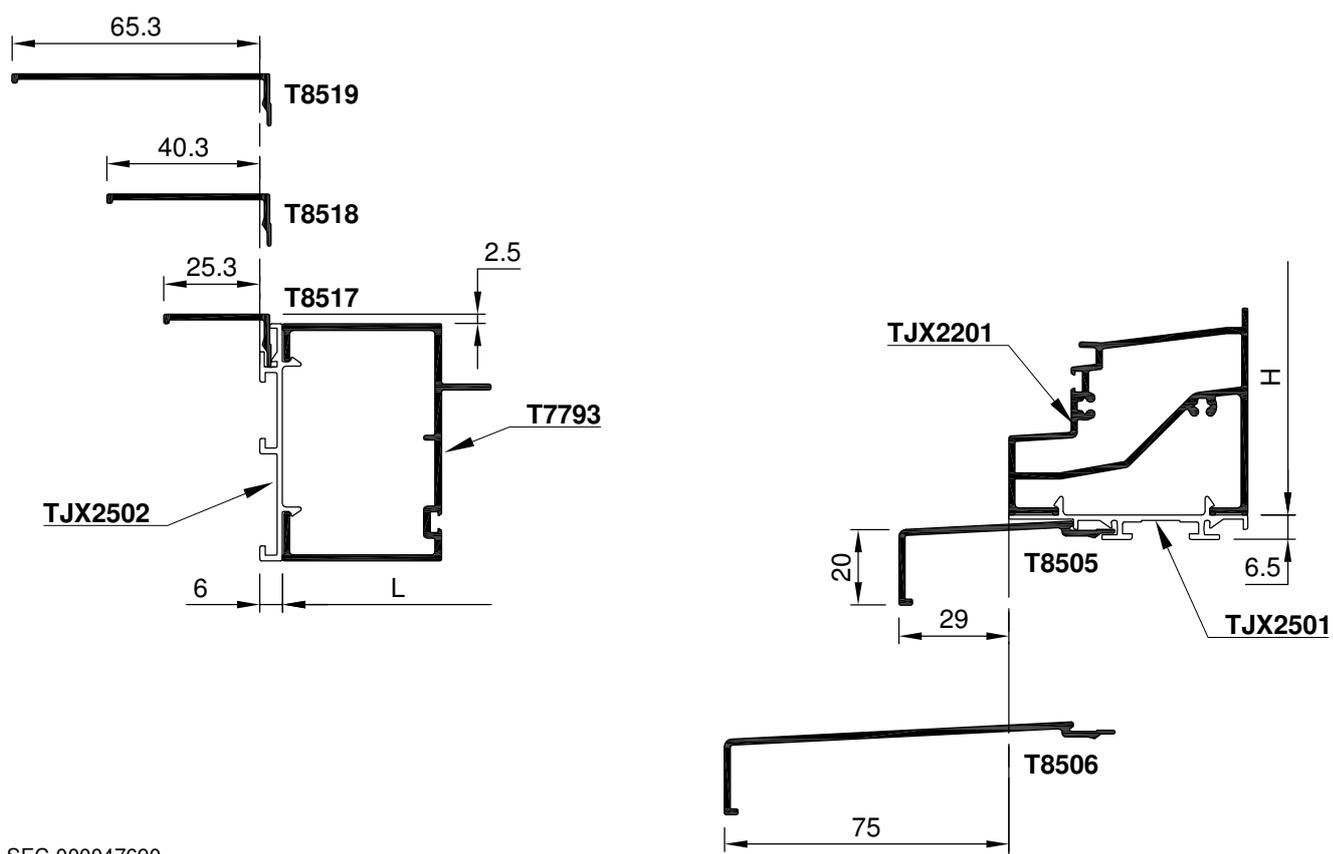
T7793



Tige pour retard au sciage des lames

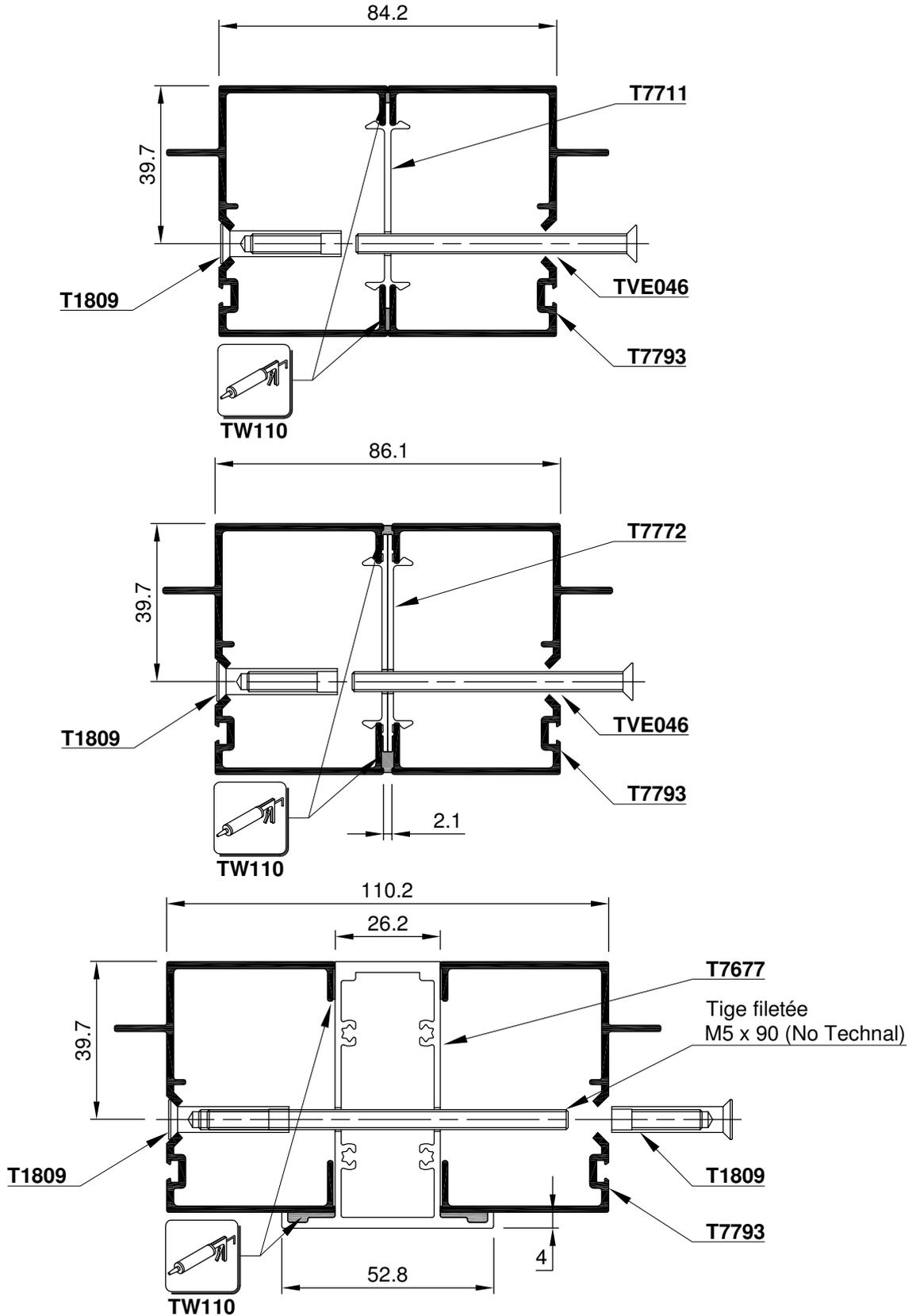


Closoirs FB avec bavettes et couvre-joints

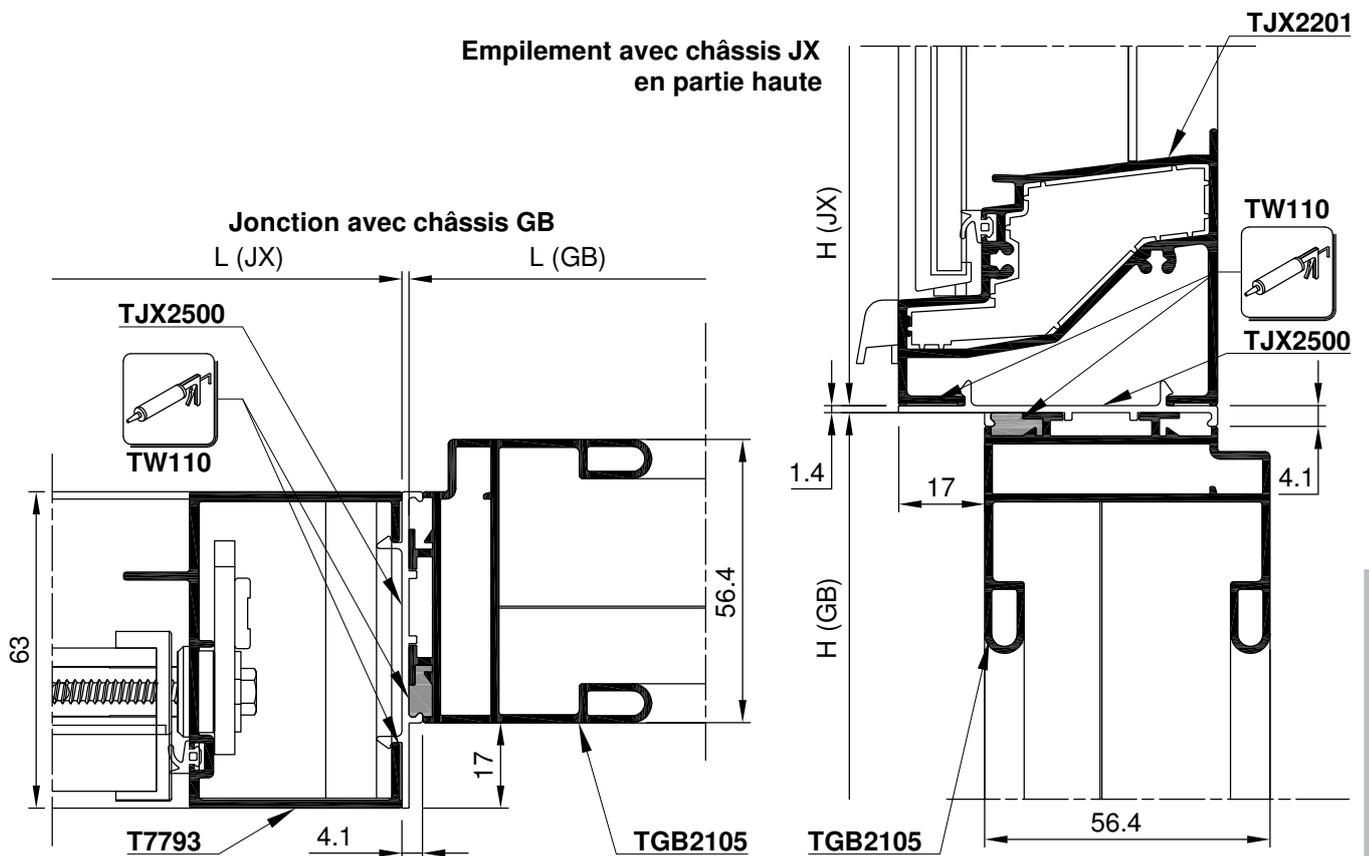
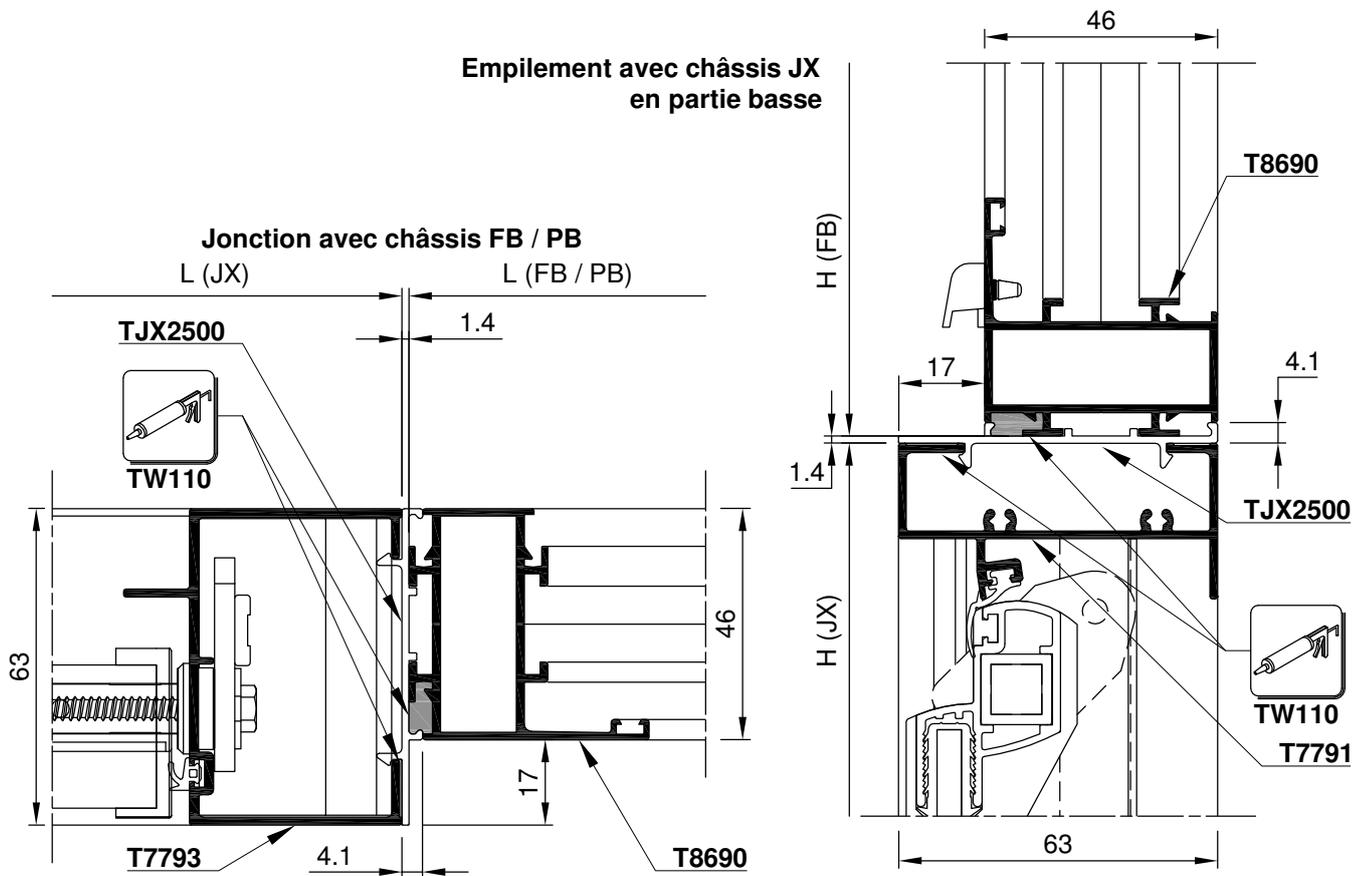


SEC-000047690

Jonction entre châssis



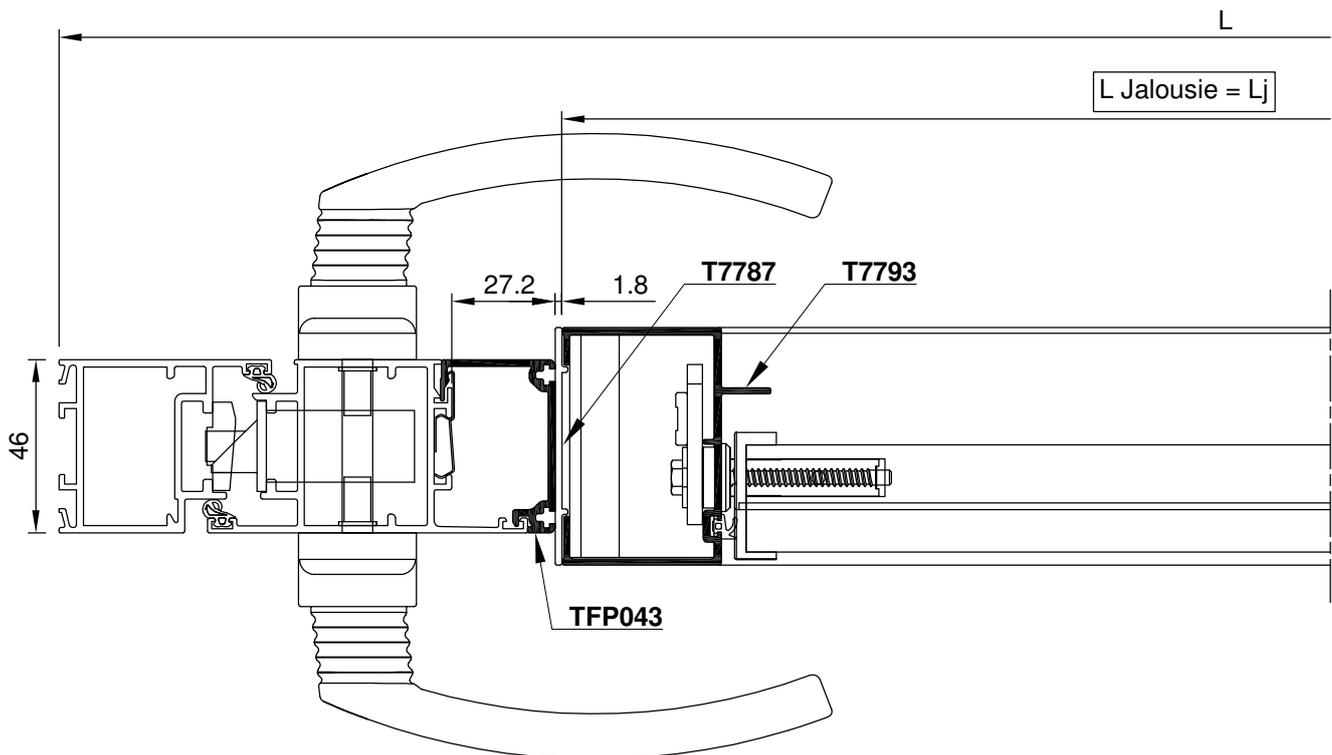
Jonction avec châssis FB - GB - PB



Intégration porte PB

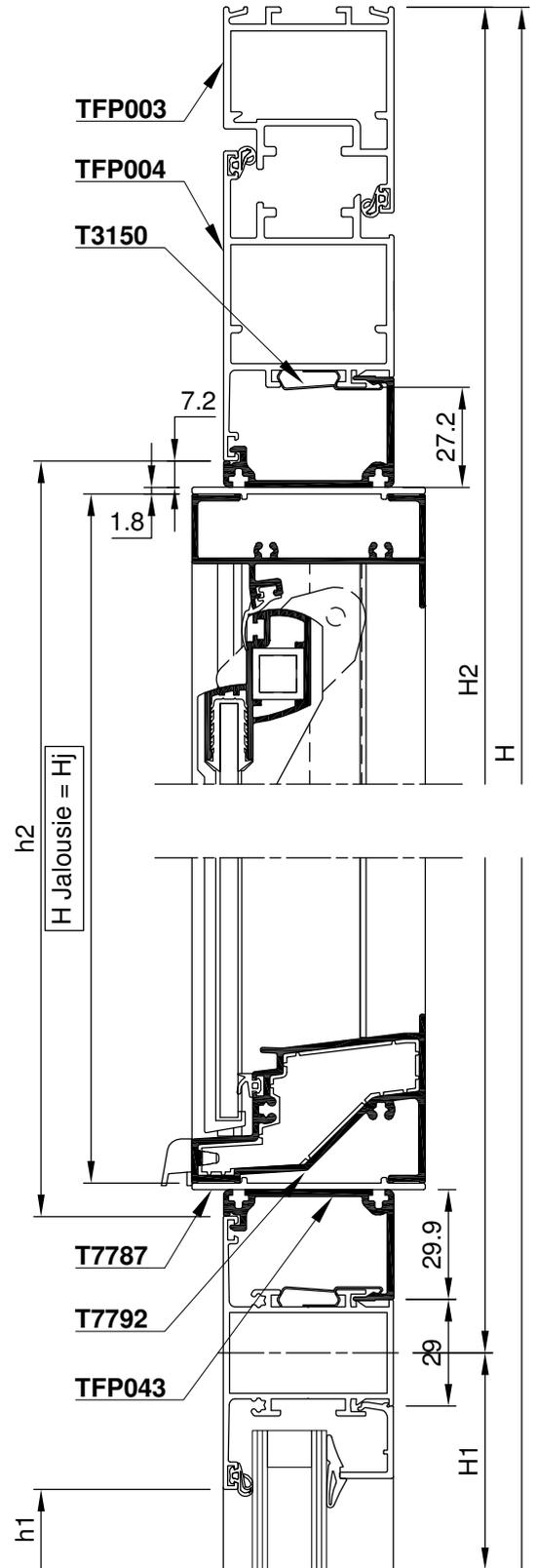
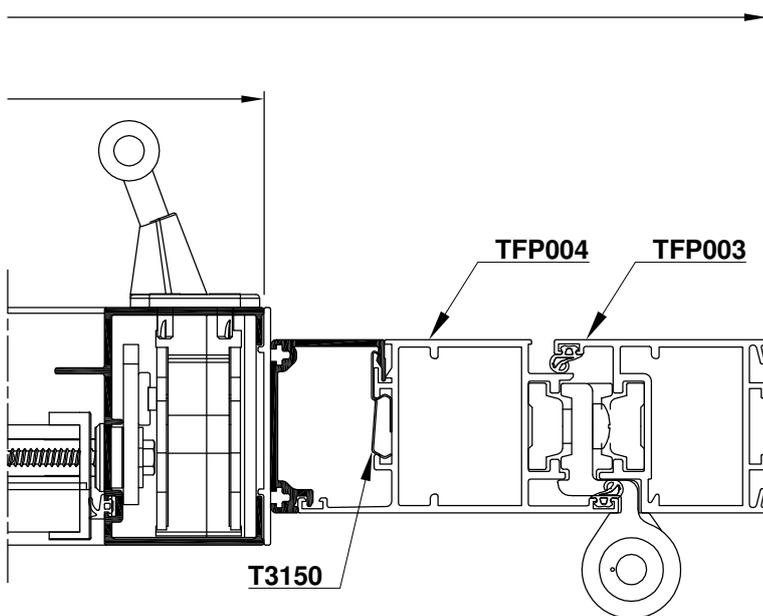
TECHNAL®

Profilsés		Qté	Débits
T7657	Profilé de jonction	2	Lj
		2	Hj + 4
TFP043	Battement composition double action	2	Lj + 64
		2	Hj + 64



Intégration porte PB

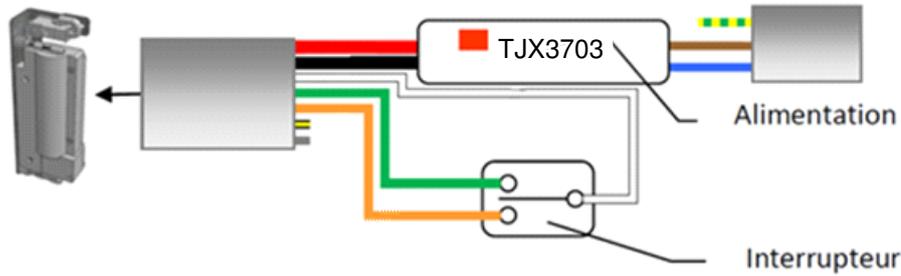
La jalousie doit être située
au-dessus de la poignée



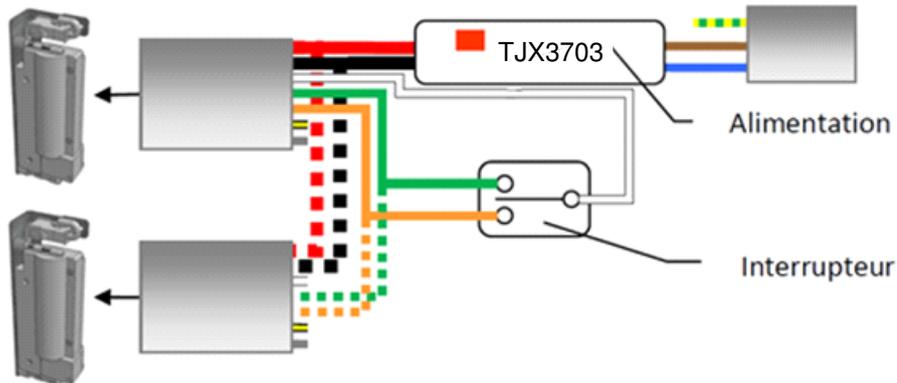
Motorisation - Alimentation et commande des châssis

TECHNAL®

Cas d'installation 1 moteur



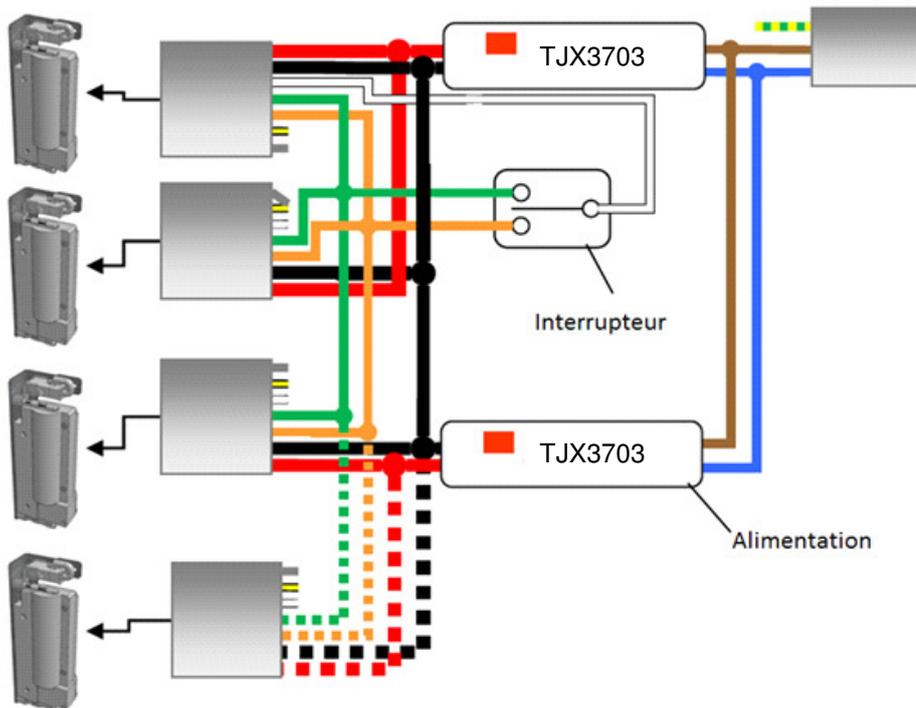
Cas d'installation 2 moteurs



Une seule alimentation référence TJJ3703 peut être utilisée pour alimenter les deux moteurs.

Sur l'exemple représenté, un seul interrupteur commande les 2 moteurs. Il est possible d'avoir deux interrupteurs pour commander indépendamment chaque moteur. Pour cela, câbler chaque interrupteur en se reportant au « Cas d'installation 1 moteur ».

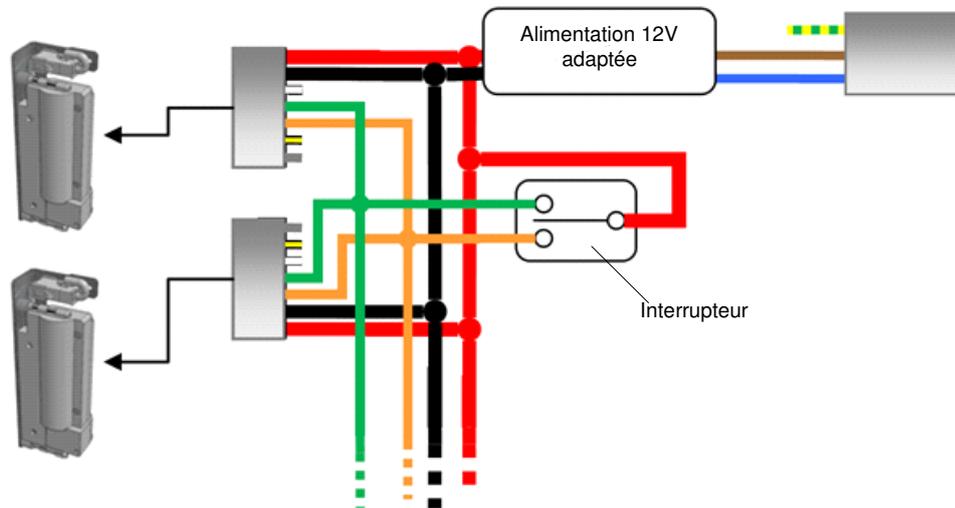
Cas d'installation de 3 à 4 moteurs



Le cas représenté illustre l'utilisation d'un seul point de commande pour tous les moteurs. Il est également possible d'avoir un interrupteur par Jalousie pour les commander indépendamment. Pour cela, câbler les interrupteurs en se reportant au « Cas d'installation 1 moteur ».

Motorisation - Alimentation et commande des châssis

Cas d'installation de plus de 4 moteurs avec alimentation du commerce



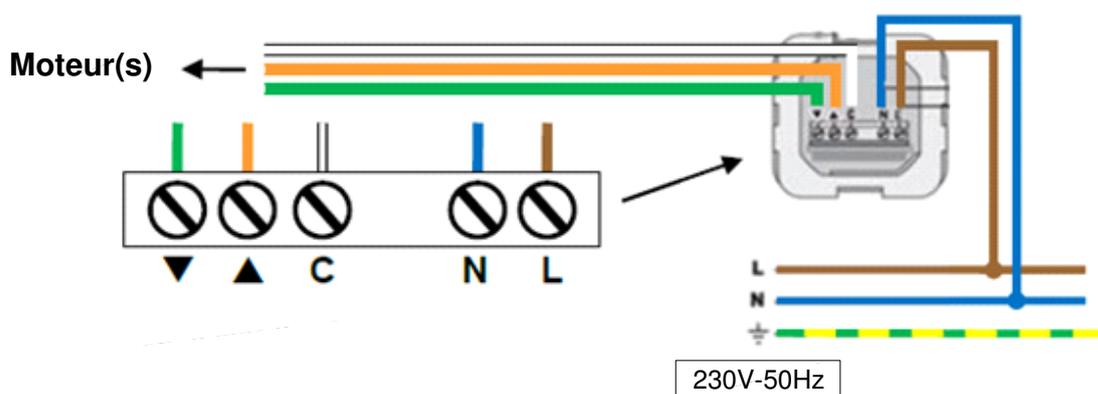
Dans ce cas d'installation, prévoir une alimentation à courant continu de tension de sortie 12V, d'une puissance supérieure à : $P = 10 \times n$, avec $n =$ nombre de moteur.

La section des câbles d'alimentation devra être déterminée de manière à maintenir une tension d'alimentation des moteurs supérieure à 11,5V.

Le cas représenté illustre l'utilisation d'un seul point de commande pour tous les moteurs. Il est également possible d'avoir un interrupteur par Jalousie pour les commander indépendamment. Pour cela, câbler les interrupteurs en vous reportant au « Cas d'installation 1 moteur ».

Cablage d'un récepteur radio

Exemple de câblage du récepteur SOMFY référence 1810750



Le récepteur SOMFY référence 1810750 est utilisable par exemple avec l'émetteur tactile 1810880 ou une télécommande Telis 1 ou 4 canaux de chez SOMFY.

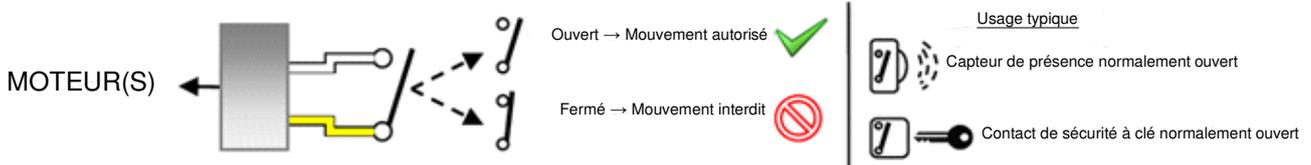


Motorisation - Alimentation et commande des châssis

TECHNAL®

Cablage d'un système de sécurité

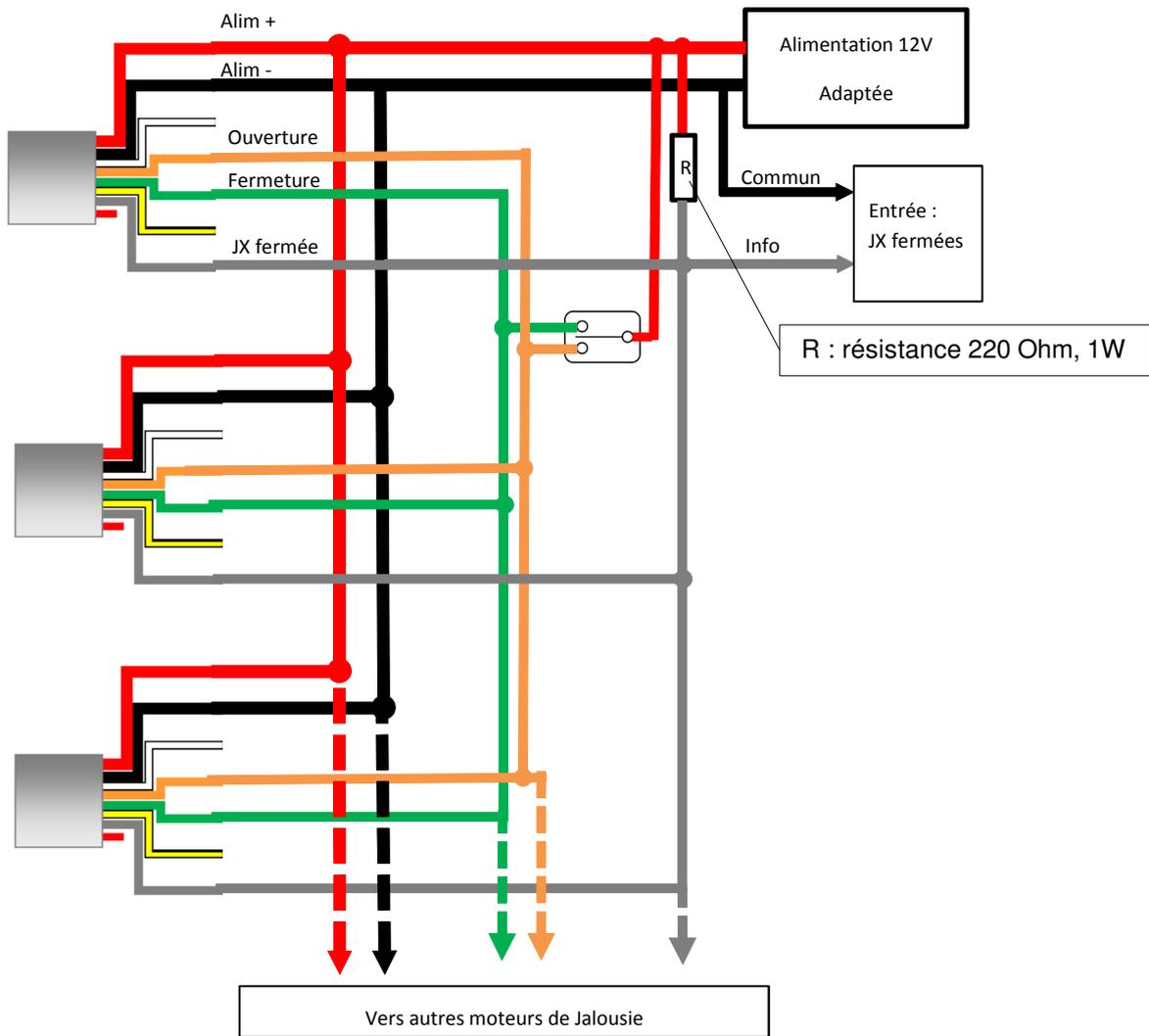
Dans certains cas, tels que les bâtiments recevant du public, il peut être nécessaire de limiter l'utilisation du système afin d'assurer la sécurité des personnes. Il est possible d'utiliser un interrupteur à clé ou d'installer un radar de détection de présence à proximité de la jalousie motorisée.



Lorsque le contact de l'interrupteur à clé ou du capteur de présence est ouvert, le moteur peut fonctionner. Lorsque celui-ci est fermé, tout mouvement de fermeture est interdit.

Cas d'installation avec raccordement à un système de domotique

Par exemple, système TAHOMA de SOMFY ou l'AEROSTORE de SOUCHIER. Pour plus d'informations, contacter les représentants de ces deux marques.



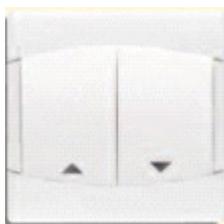
Motorisation - Alimentation et commande des châssis

Type d'interrupteur

Il est possible de commander cette motorisation avec un interrupteur impulsionnel ou un interrupteur maintenu.

L'utilisation d'un interrupteur impulsionnel (ou d'une télécommande) permet d'ouvrir et de fermer la Jalousie d'une position extrême à l'autre. Il est possible d'arrêter les lames dans n'importe quelle position intermédiaire en donnant un contre-ordre.

Exemple d'interrupteur impulsionnel à encastrer : inverseur Initia référence 1800061 ou Keo référence 1800018 de chez SOMFY



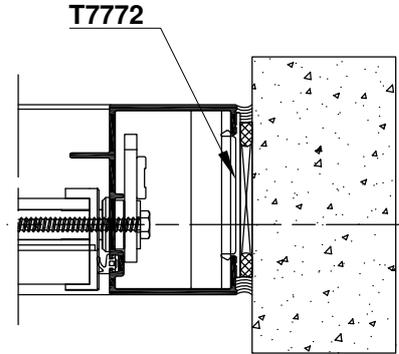
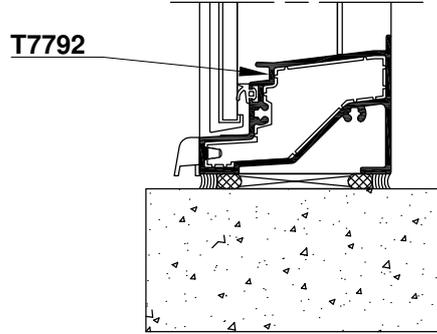
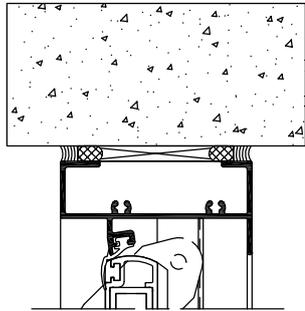
Nota : il existe également des versions en applique.

L'utilisation d'un interrupteur maintenu (ou d'un système de gestion centralisé) permet d'ouvrir et de fermer la Jalousie à la position de lames désirée, en maintenant l'ordre autant de temps que nécessaire pour obtenir l'orientation souhaitée.

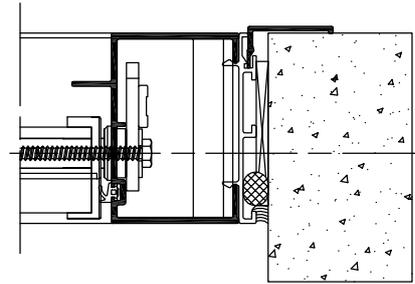
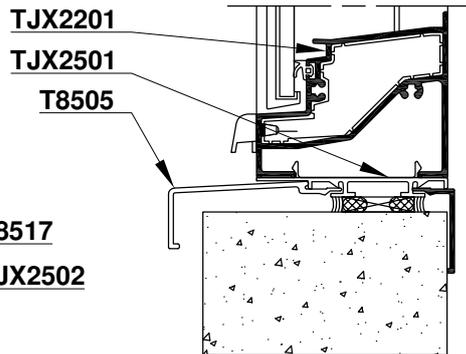
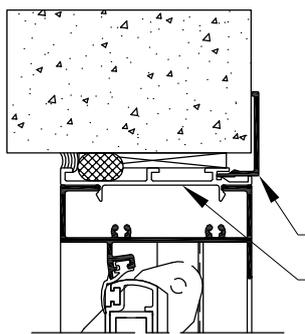
Par exemple : si l'on souhaite ouvrir les lames à 45°, sachant que le temps d'ouverture est de 40 secondes, l'ordre d'ouverture devra être maintenu 20s à partir de la position fermée.

Fixation du châssis sur la maçonnerie

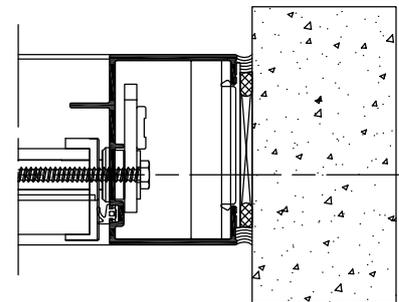
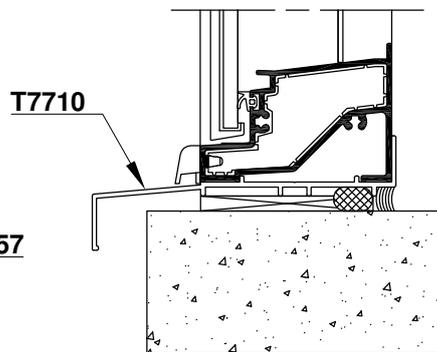
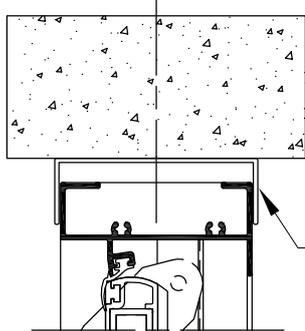
Pose entre tableaux



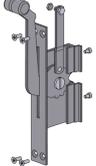
Pose avec closoirs FB et couvre-joints



Pose en bande filante



Récapitulatif accessoires

<p>T1197</p>  <p>Manœuvre réversible</p>	<p>T1249</p>  <p>Mécanisme à levier gauche</p>	<p>T1268</p>  <p>Mécanisme à levier droit</p>
<p>T1403</p>  <p>Equerre 8x12</p>	<p>T3160</p>  <p>Déflecteur</p>	<p>T3178</p>  <p>Clapet étanchéité renforcée</p>
<p>T7701</p>  <p>Corps entraîneur droit & gauche</p>	<p>T7717</p>  <p>Bouchon traverses</p>	<p>T7718</p>  <p>Axe entraîneur</p>
<p>T7719</p>  <p>Ressort</p>	<p>T7723</p>  <p>Tringlerie longueur 1.38 m (11 biellettes)</p>	<p>T7724</p>  <p>Tringlerie longueur 5.38 m (40 biellettes)</p>
<p>T7777</p>  <p>Bouchon montant</p>	<p>TJX3601</p>  <p>Ensemble rondelle U + vis</p>	<p>TJX3700</p>  <p>Axe entraîneur fixe</p>
<p>TJX3701</p>  <p>Kit motorisation</p>	<p>TJX3702</p>  <p>Bague d'arrêt</p>	<p>TJX3703</p>  <p>Alimentation moteur 12V-20W</p>
<p>TJX3704</p>  <p>Kit liaison triangle</p>	<p>TJX3800</p>  <p>Cassette d'entraînement</p>	<p>TJX3802</p>  <p>Flasque lame verre D/G</p>
<p>TJX3803</p>  <p>Flasque lame aluminium D/G</p>	<p>TJX3804</p>  <p>Cache motorisation</p>	<p>TJX3805</p>  <p>Palier entraîneur</p>

Récapitulatif

TJX6002



Kit entraîneur 19mm

TKV046



Ecroû pour fermeture

TVT6000



Treuil

TVT6002



Crémone à bouton

Récapitulatif joints

T1370



Jonc moustiquaire

T2343



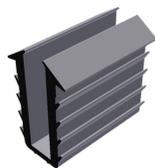
Joint de battement

T7654



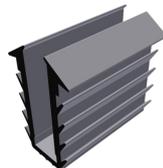
Joint lame verre 6mm

T7670



Joint lame verre 5mm

T7673



Joint lame verre 5.5mm

T7759



Joint de traverse haute

T7778



Joint lame verre 6.6mm

TJV003



Joint brosse

Récapitulatif vis

T1809



Douille M5x30mm

T1835



Vis à bout pilote dia 3.9x30mm

T1836



Vis à bout pilote dia 5x25mm

T1840



Vis à tôle 4.8x45mm

TVE017



Vis autoperceuse sr2 4.2x28mm

TVE046



Vis TF90 M5x70mm

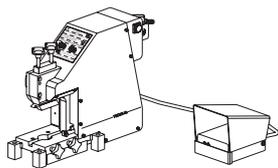
TVE048



Vis à bout pilote dia 4.8 55-5mm

Récapitulatif outils

T2700



Presse Pneumatique

T2762



Perfopack montant

T2763



Perfopack articulation

T2764



Perfopack poinçon poignée

T2765



Perfopack usinage cloisir

T2766



Perfopack usinage poignée

T2767



Perfopack poignée

T2768



Poinçon matrice pour poignée

T2769



Perfopack usinage lames

T2773



Perfopack pour équerre

T2786



Autonome couvre-joint

T2788



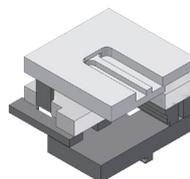
Perfopack usinage passage montant

TEK7037



Porte cassette pour presse T2700

TJX7002



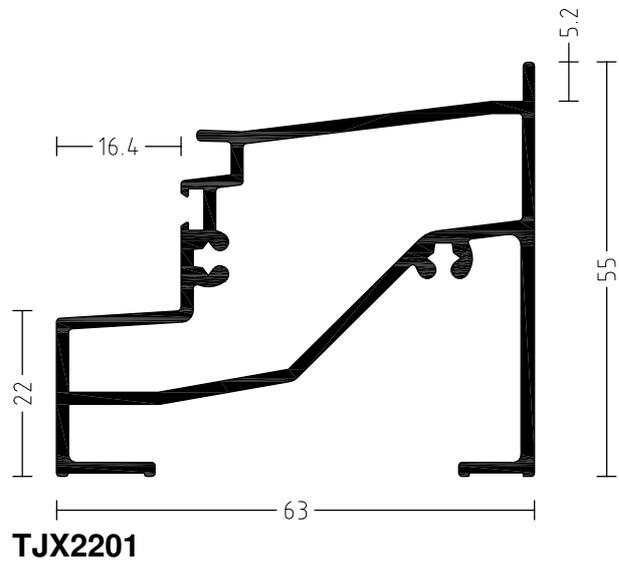
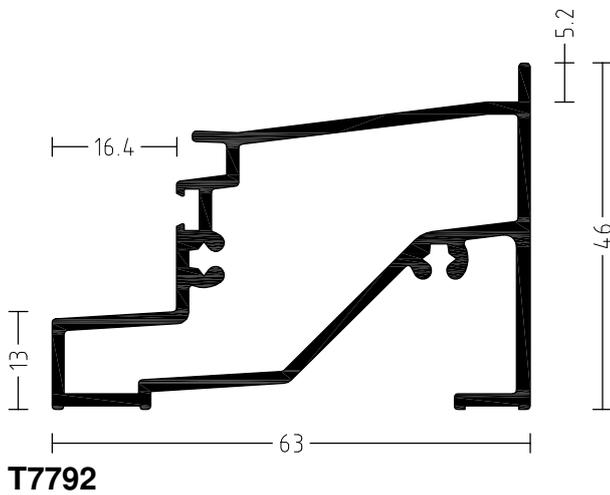
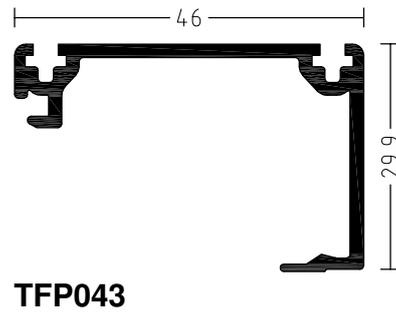
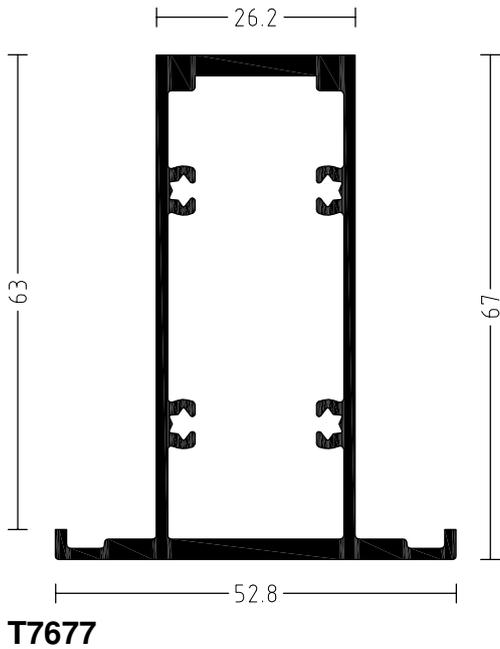
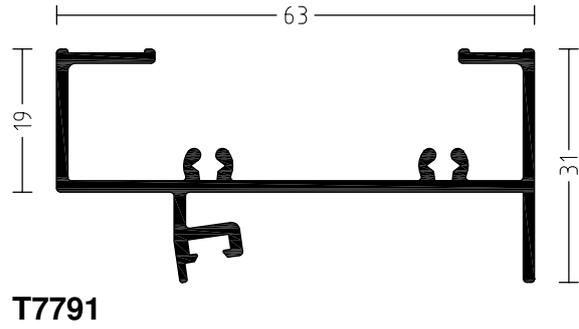
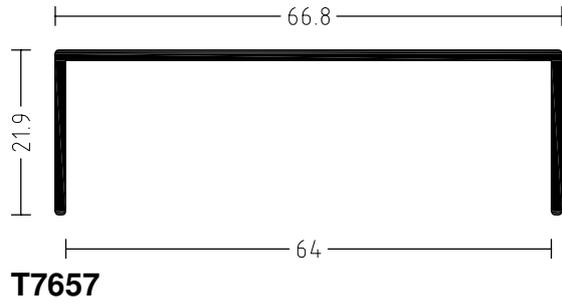
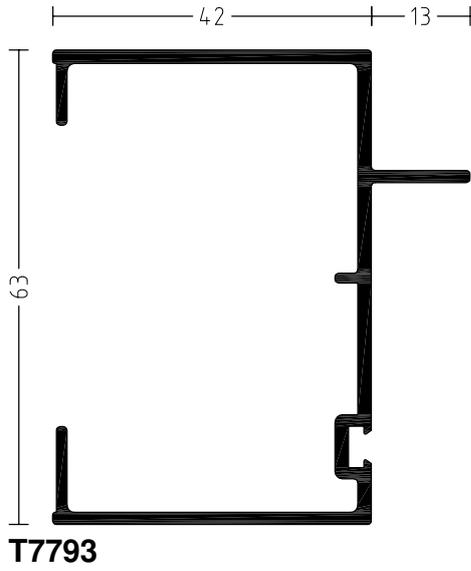
Perfopack drainage traverse

TVT7005

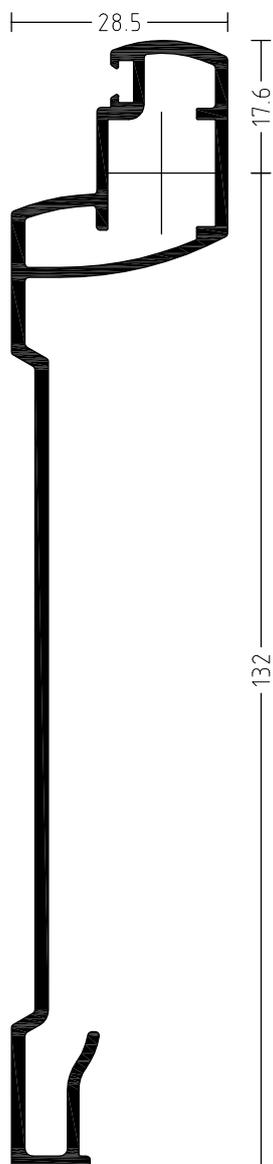


Cassette usinage treuil

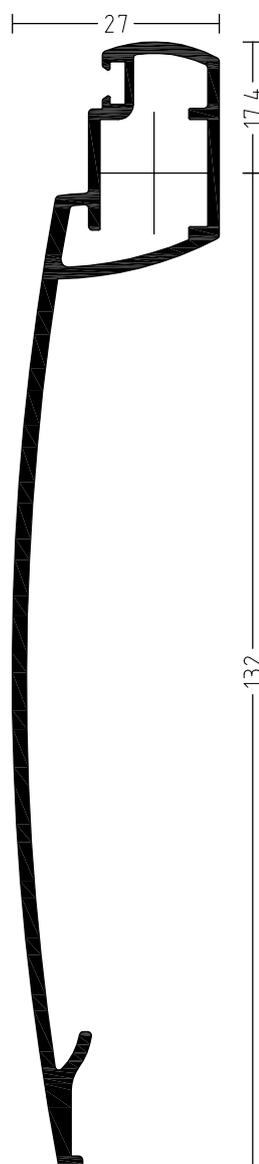
Récapitulatif profilés



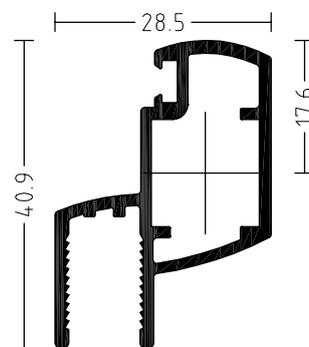
Récapitulatif profilés



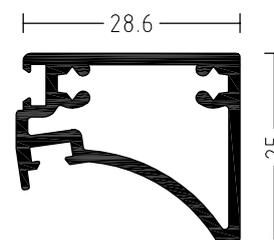
┌ 10.4 ─┐
TJX2301



T7713



T7790



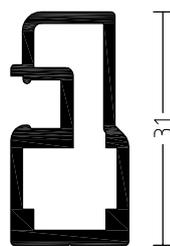
T7798



XO1281



┌ 9.7 ─┐
TJX2302

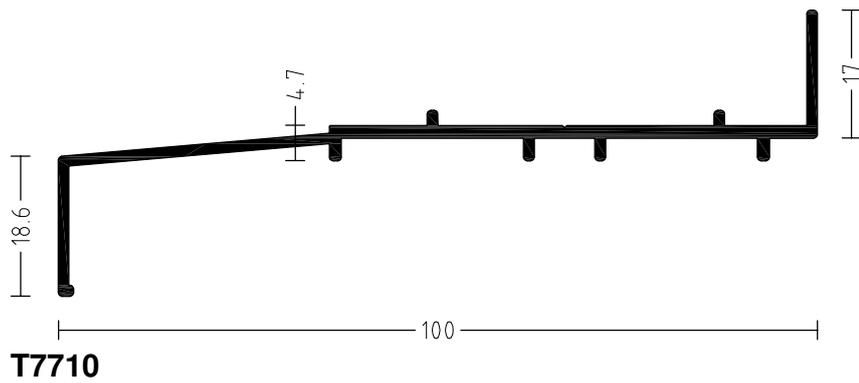
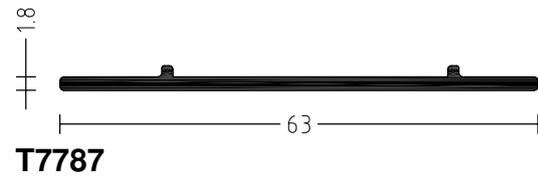
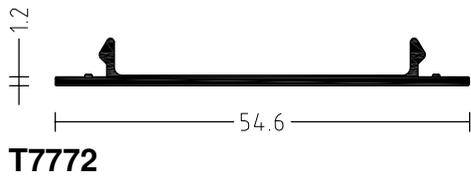
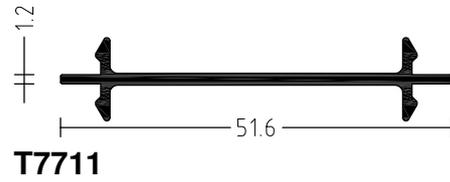
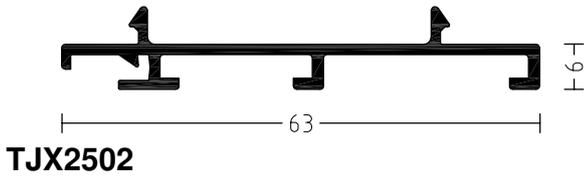
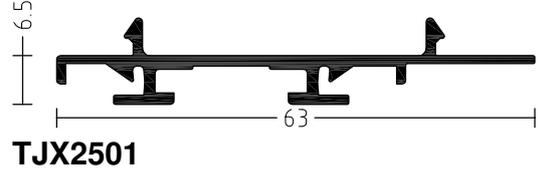
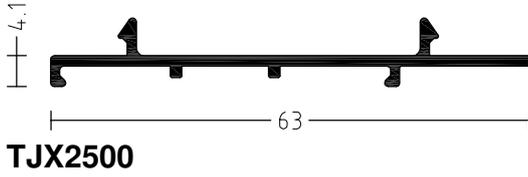


┌ 15.5 ─┐
T7661

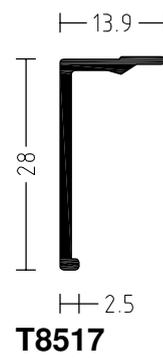
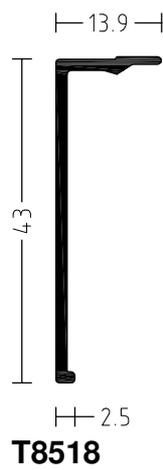
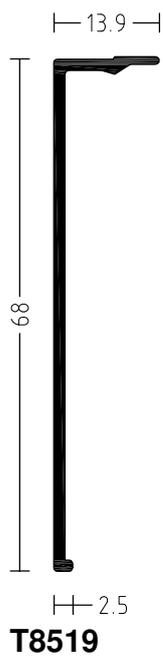
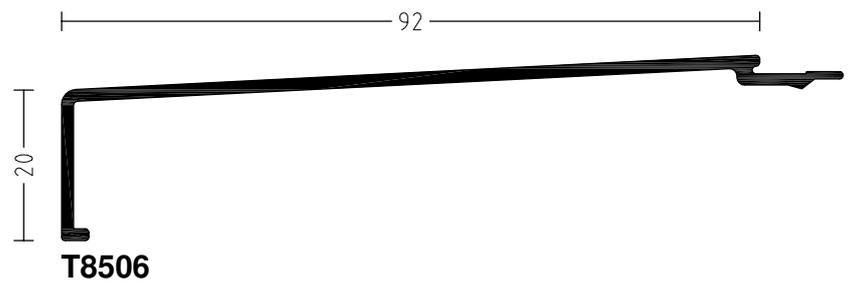
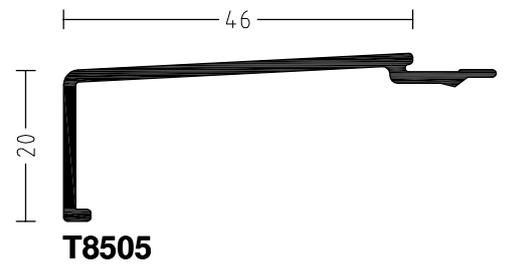


┌ 6 ─┐
TJX3600

Récapitulatif profilés



Récapitulatif profilés

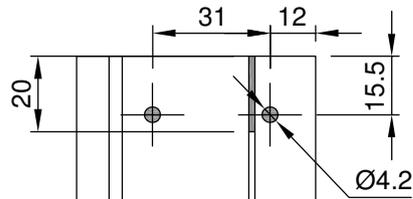


JX

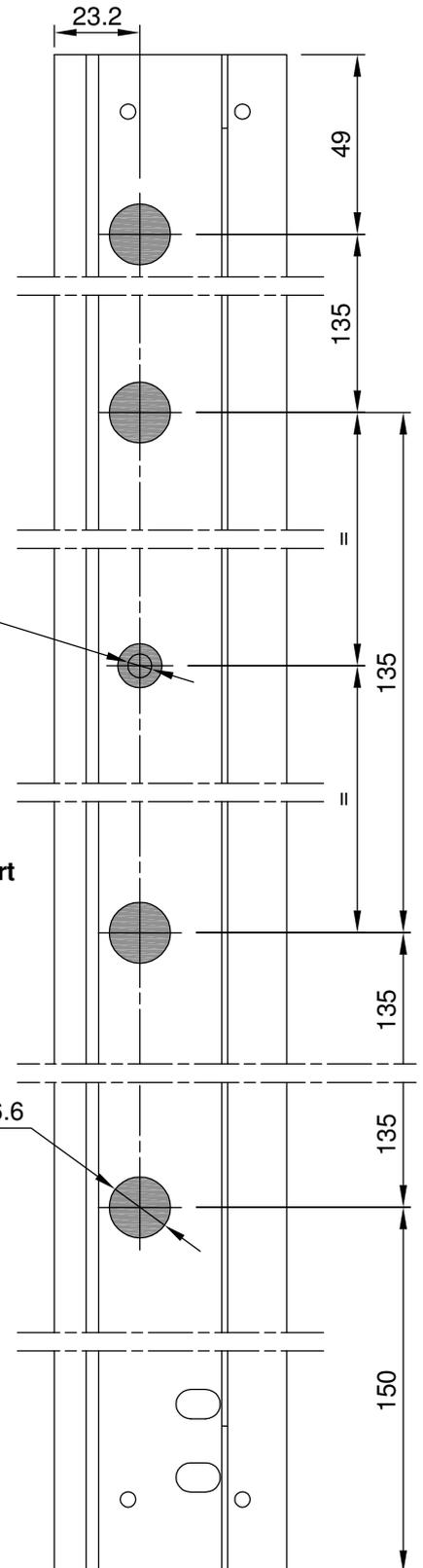
■ Usinages des profilés du dormant	P.67
■ Usinage des montants pour traverse basse T7792	P.67
■ Usinage des montants pour traverse basse TJX2201	P.68
■ Usinage du montant pour assemblage de la traverse T7798	P.69
■ Usinages pour montage des poignées T1197, T1249 et T1268	P.70
■ Usinages pour montage de la poignée TVT6002 et du treuil TVT6000	P.71
■ Motorisation - Usinages pour montage du moteur et des cassettes	P.72
■ Usinages supplémentaires pour passage de la pièce d'appui	P.74
■ Drainage de la traverse basse	P.75
■ Assemblage des lames	P.76
■ Recoupe des lames et des flasques	P.76
■ Assemblage des lames verre	P.77
■ Assemblage des lames aluminium TJX2301	P.78
■ Assemblage des lames aluminium T7713	P.79
■ Assemblage châssis manœuvre manuelle	P.80
■ Assemblage des montants avec les traverses	P.80
■ Assemblage de la traverse intermédiaire T7798	P.82
■ Montage des lames sur le châssis	P.83
■ Montage des lames fixes sur le châssis	P.84
■ Montage de la tringle T7723	P.85
■ Montage de l'ensemble ressort T7719	P.86
■ Montage des vis de renfort TVE017	P.87
■ Montage de la poignée réversible T1197	P.88
■ Montage des poignées à levier T1249 et T1268	P.89
■ Montage du treuil TVT6000	P.90
■ Montage de la poignée de manœuvre TVT6002	P.91
■ Assemblage châssis manœuvre motorisée	P.92
■ Assemblage des montants avec les traverses	P.92
■ Assemblage de la traverse intermédiaire T7798	P.94
■ Montage des lames sur le châssis	P.95
■ Montage de la tringle T7723	P.96
■ Montage des vis de renfort TVE017	P.98
■ Montage du système d'entraînement motorisé	P.99
■ Montage du kit motorisation	P.101
■ Montage du système d'entraînement motorisé - Moteur supplémentaire	P.103
■ Montage du kit motorisation - Moteur supplémentaire	P.105
■ Usinages et assemblages de finition	P.107
■ Usinage des closoirs de montant	P.107
■ Motorisation - Usinages supplémentaires sur closoirs de montant	P.108
■ Usinage des closoirs de traverse	P.109

■ Assemblage des profilés closoirs sur les montants	P.110
■ Motorisation - Assemblage des profilés closoirs sur les montants	P.111
■ Montage des déflecteurs	P.112
■ Usinages et assemblages moustiquaire	P.113
■ Montage du cadre moustiquaire	P.113
■ Maintenance et SAV	P.114
■ Remplacement du vitrage pour les lames verre	P.114
■ Remplacement du kit motorisation	P.115

Usinage des montants pour traverse basse T7792



HAUT

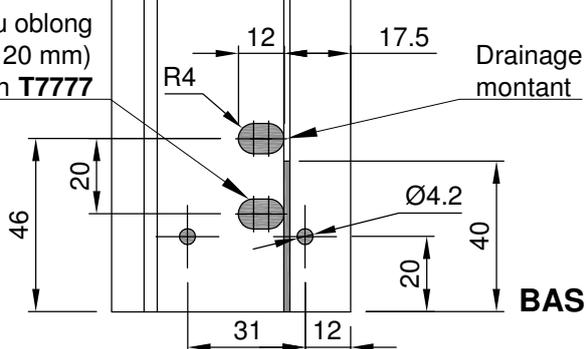


Ø6.5 √90



Trous de fixation du châssis.
Ne pas positionner en face de la manœuvre, du ressort ou du moteur

Répétition trou oblong (décalage 20 mm)
Étanchéité bouchon T7777

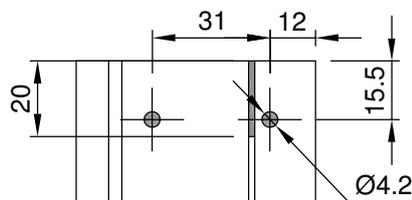


BAS

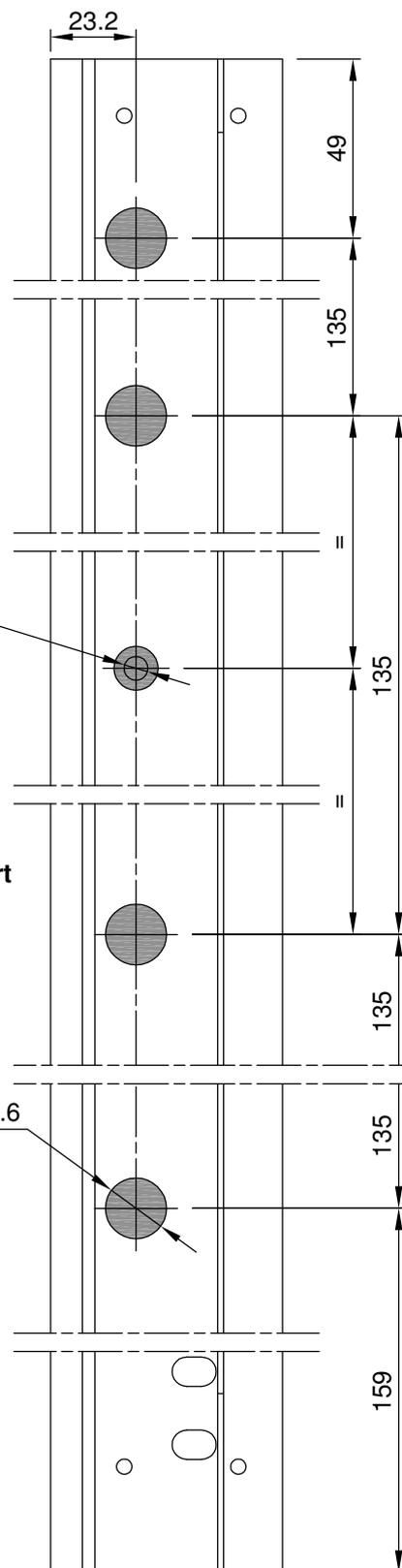
SEC-000046939

Usinage des montants pour traverse basse TJX2201

TECHNAL®



HAUT



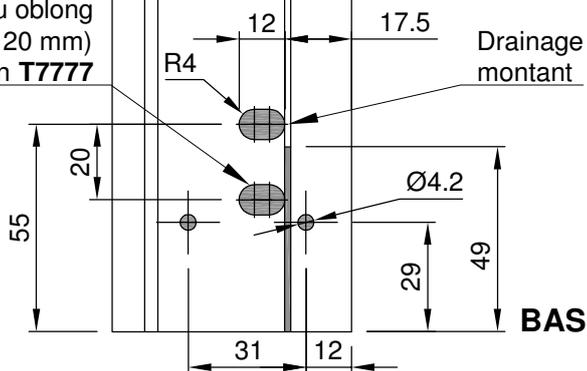
Ø6.5 √90



**Trous de fixation du châssis.
Ne pas positionner en face de la manœuvre, du ressort ou du moteur**

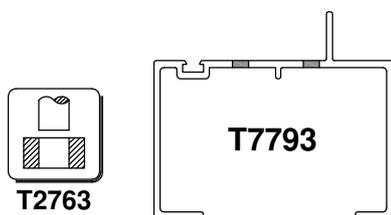
N trous Ø16.6

Répétition trou oblong (décalage 20 mm)
Etanchéité bouchon T7777

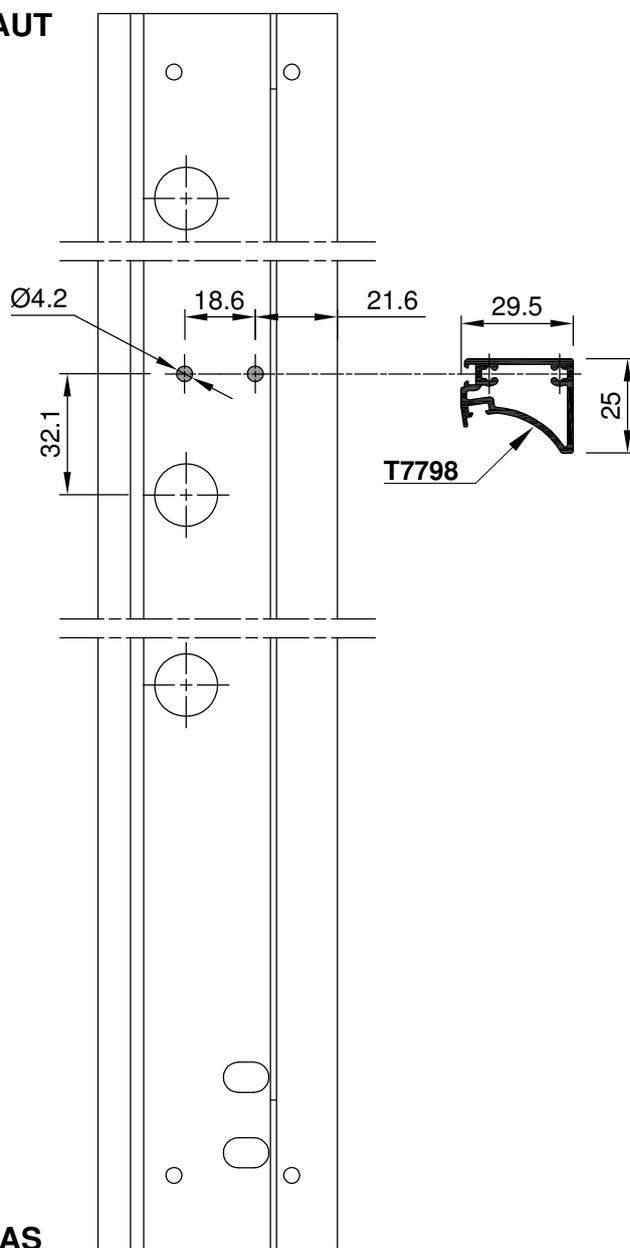


BAS

Usinage du montant pour assemblage de la traverse T7798



HAUT

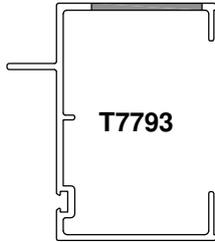


Usinages pour montage des poignées T1197, T1249 et T1268

Usinage pour poignée
T1197



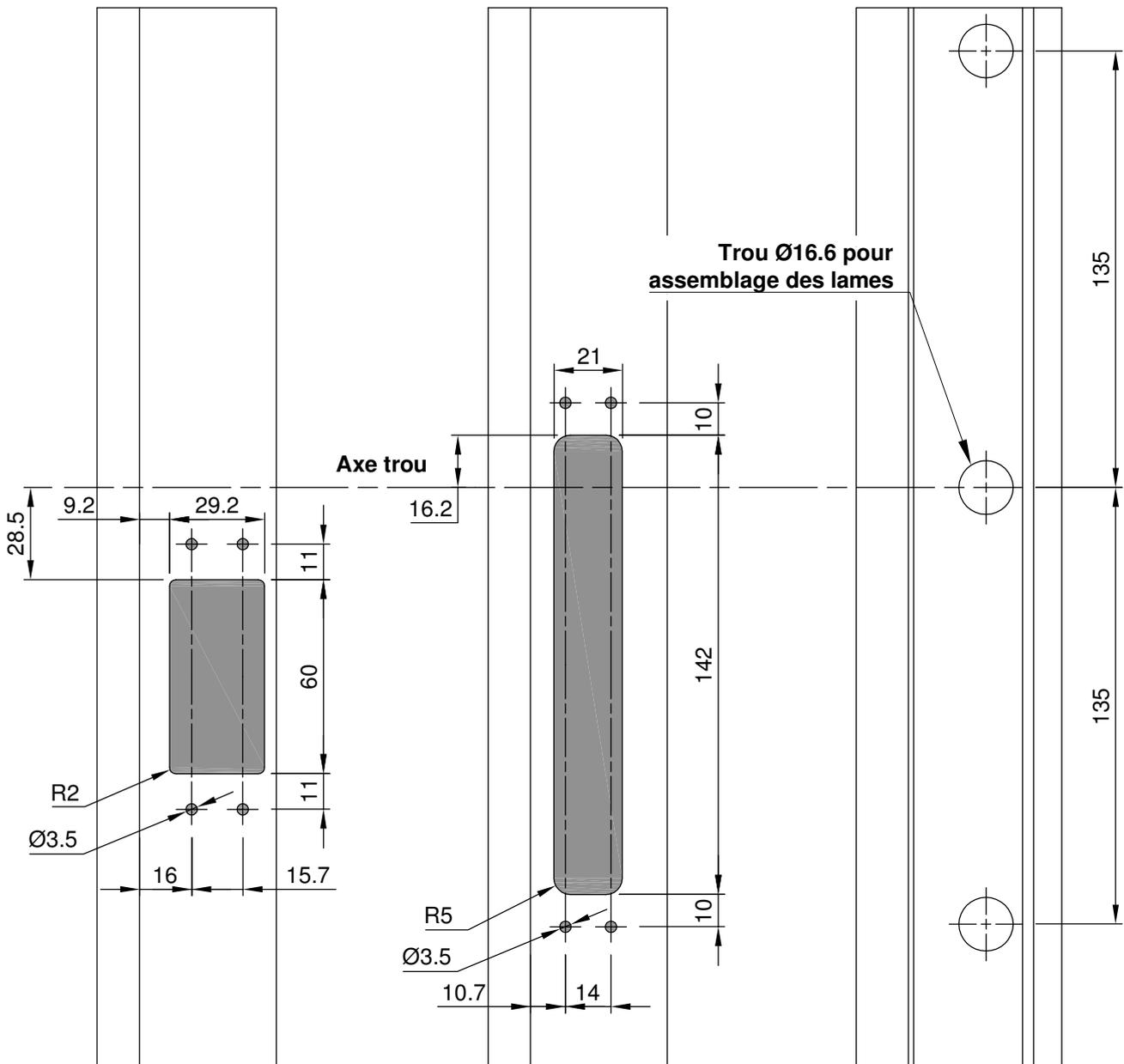
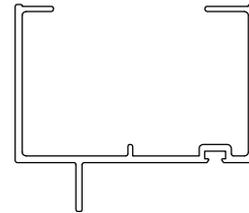
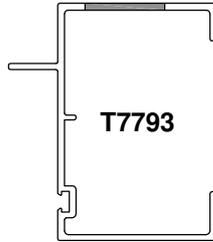
Perfopack **T2764**
et ensemble
poinçon/matrice **T2766**



Usinage pour poignées
T1249 ou T1268



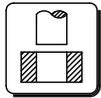
Perfopack **T2764**
et ensemble
poinçon/matrice **T2767**



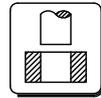
Usinages pour montage de la poignée TVT6002 et du treuil TVT6000

Usinage pour treuil
TVT6000

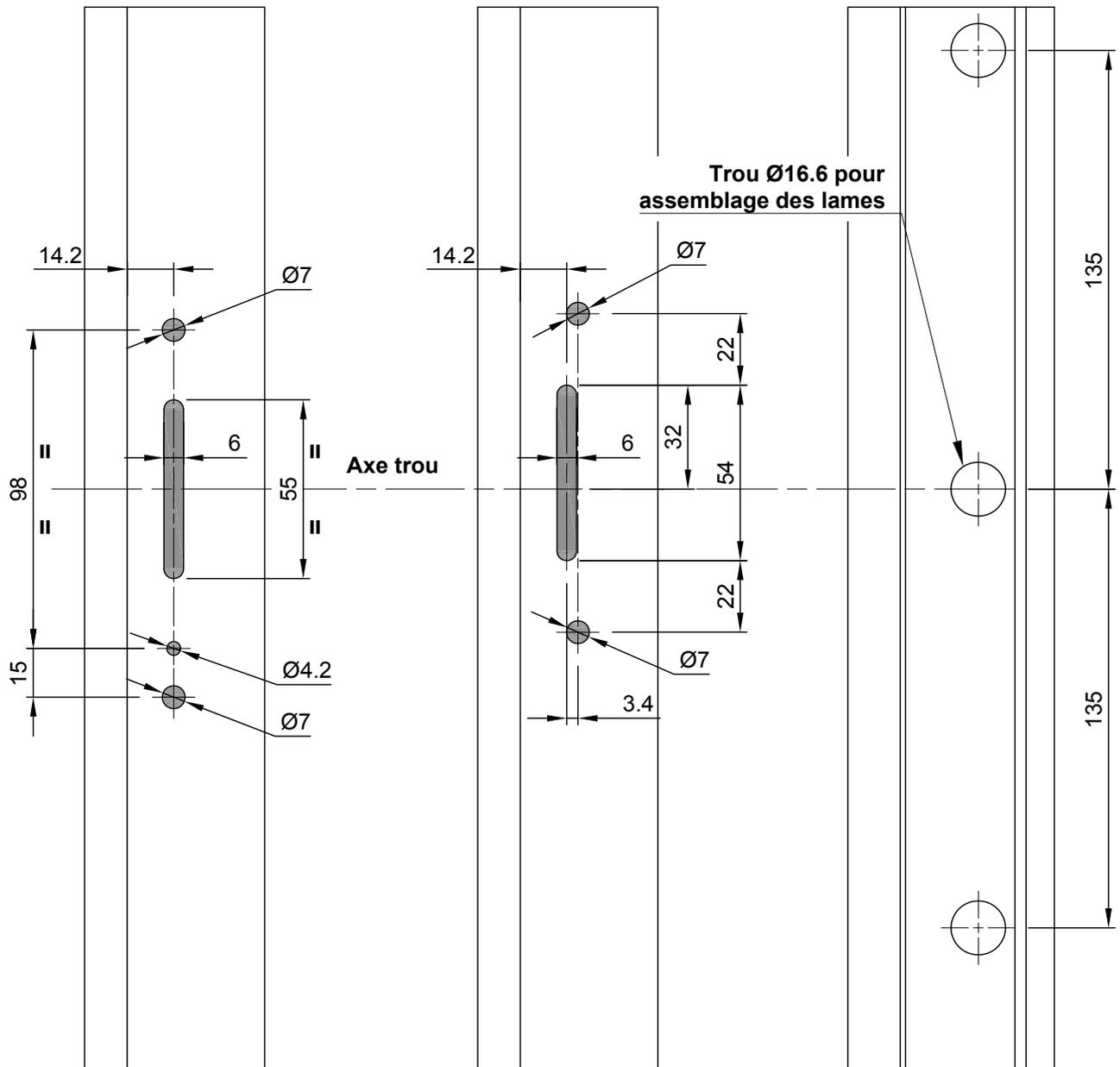
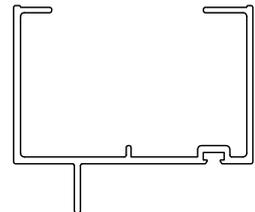
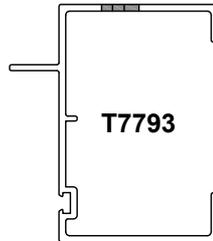
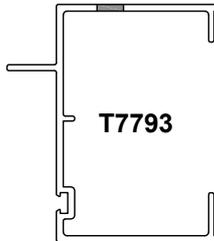
Usinage pour poignée
TVT6002



Cassette TVT7005
et porte-cassette TEK7037



PerfoPack T2768



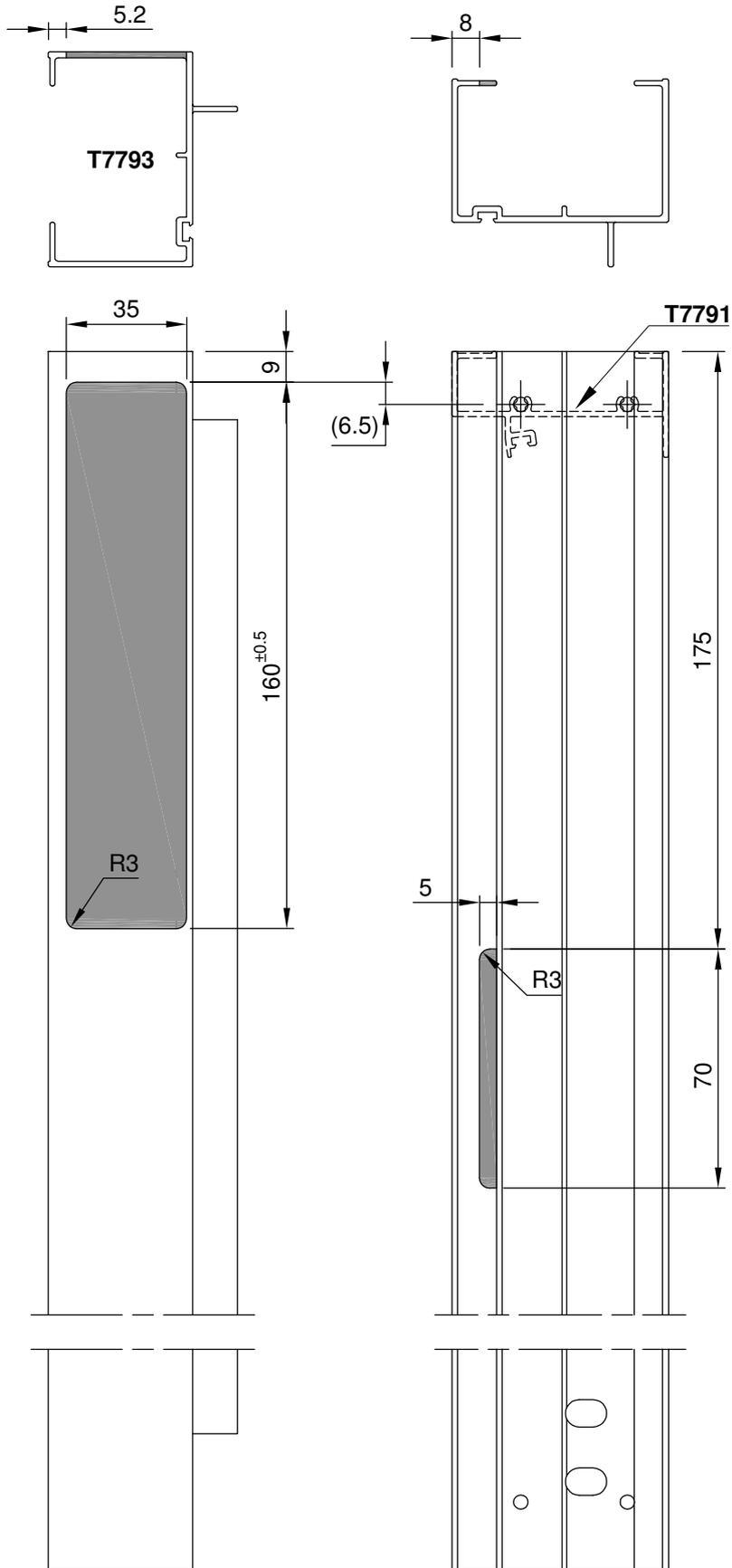
Motorisation - Usinages pour montage du moteur et des cassettes

TECHNAL®

Usinage pour maintenance moteur en partie haute



La motorisation se monte uniquement sur le montant gauche du châssis (vu de l'intérieur)

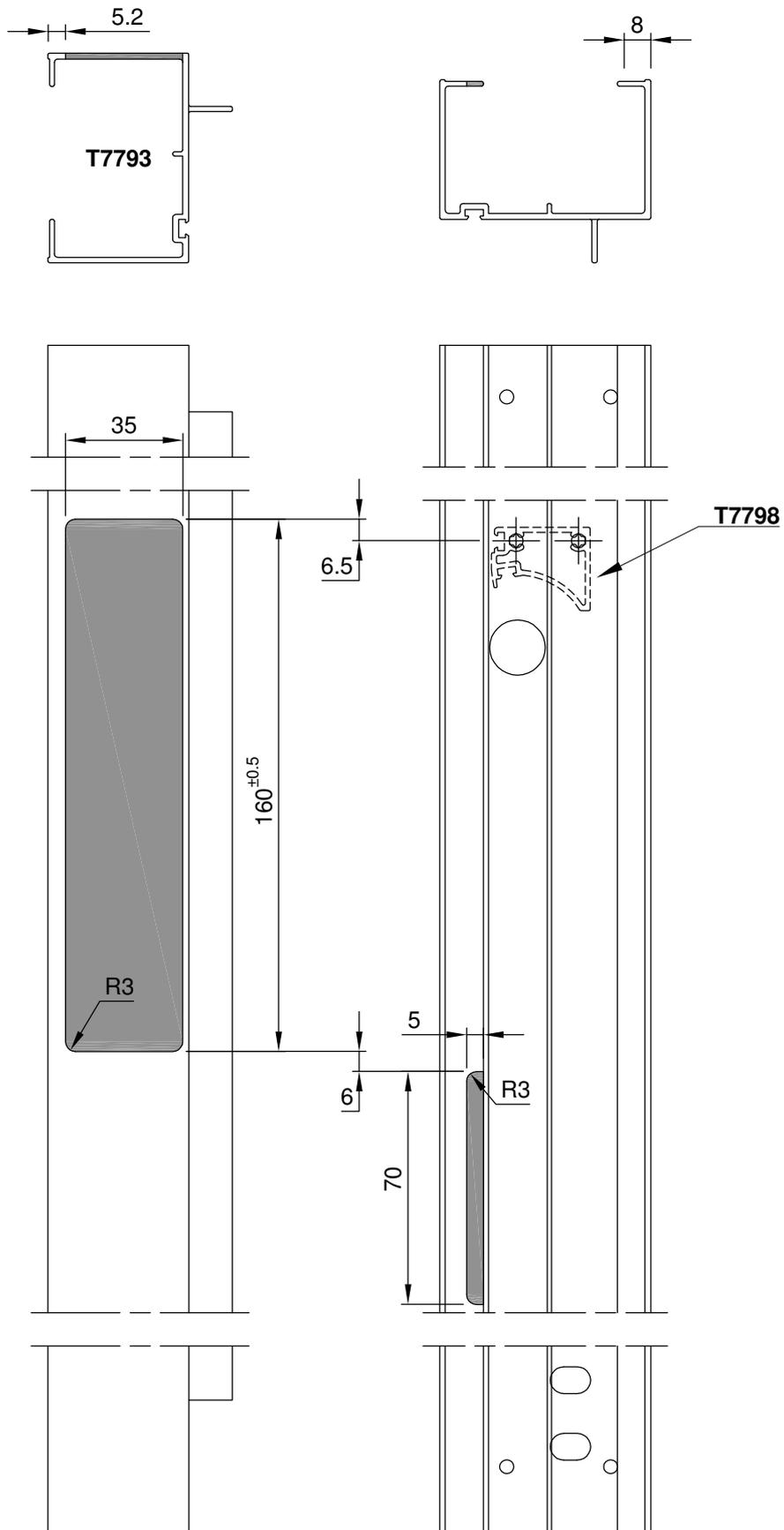


Motorisation - Usinages pour montage du moteur et des cassettes

Usinage pour maintenance moteur supplémentaire

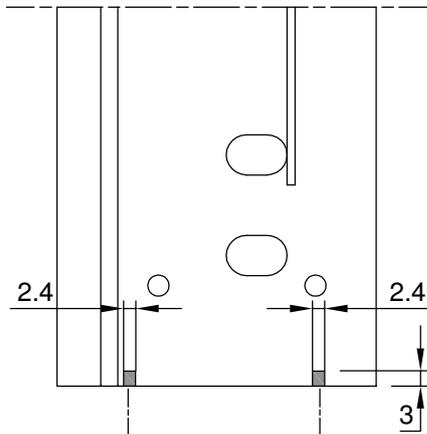
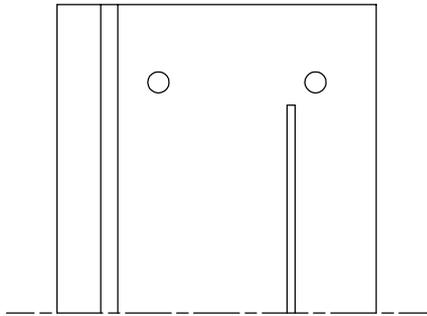
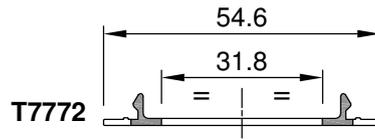
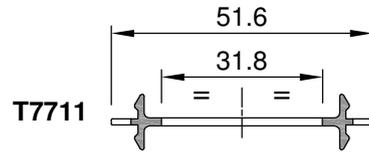
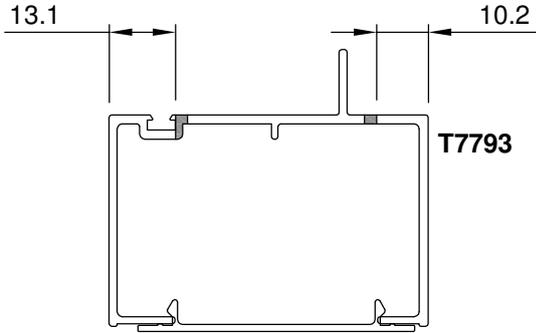


La motorisation se monte uniquement sur le montant gauche du châssis (vu de l'intérieur)

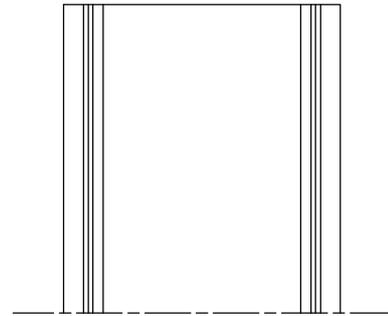


Usinages supplémentaires pour passage de la pièce d'appui

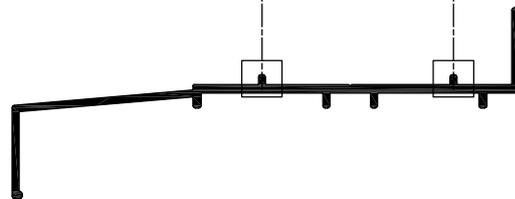
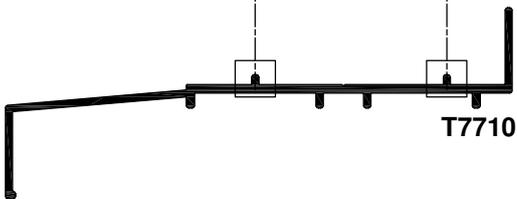
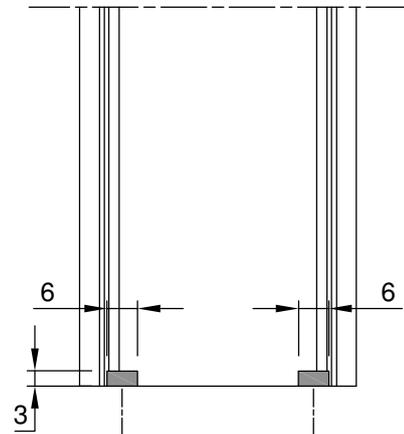
TECHNAL®



Haut

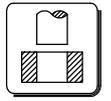


Bas

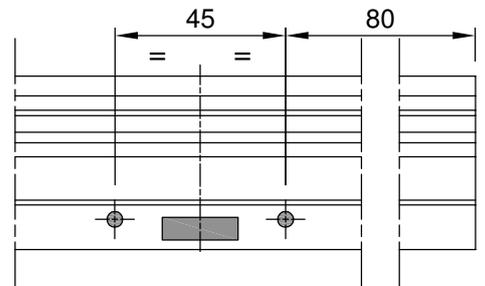
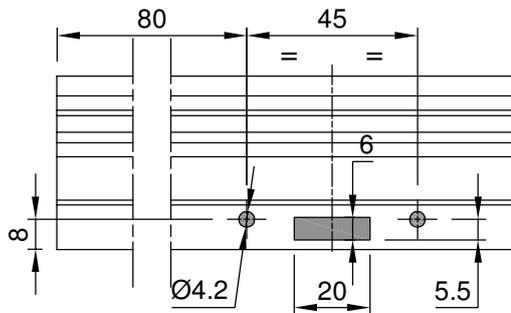
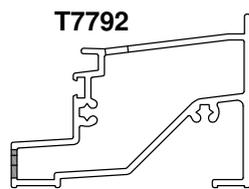
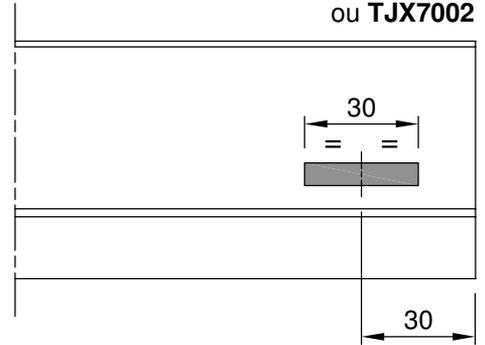
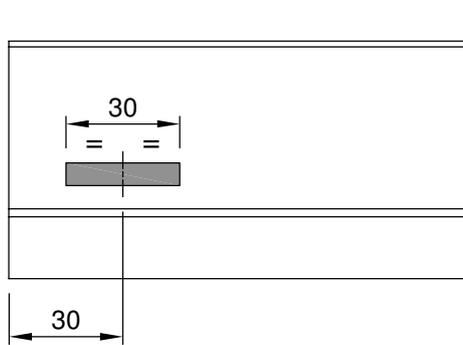
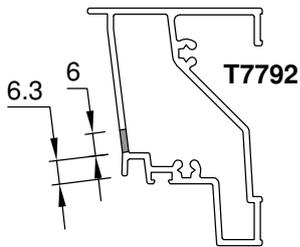


Drainage de la traverse basse

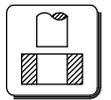
Usinages pour traverse basse T7792



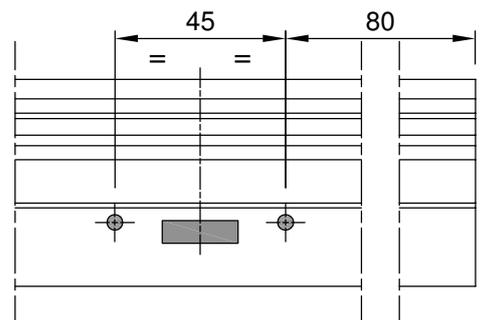
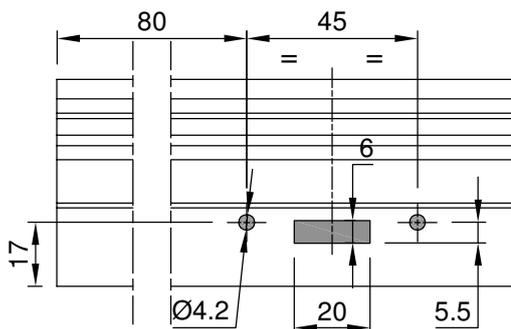
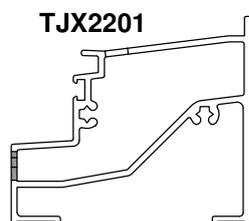
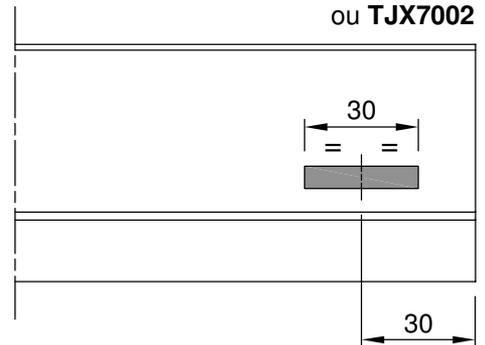
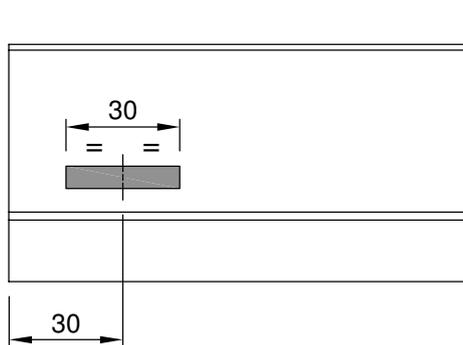
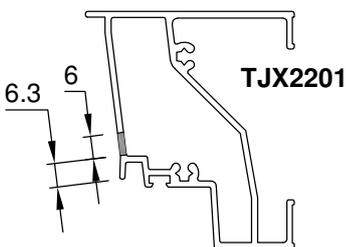
T2786
ou TJX7002



Usinages pour traverse basse TJX2201



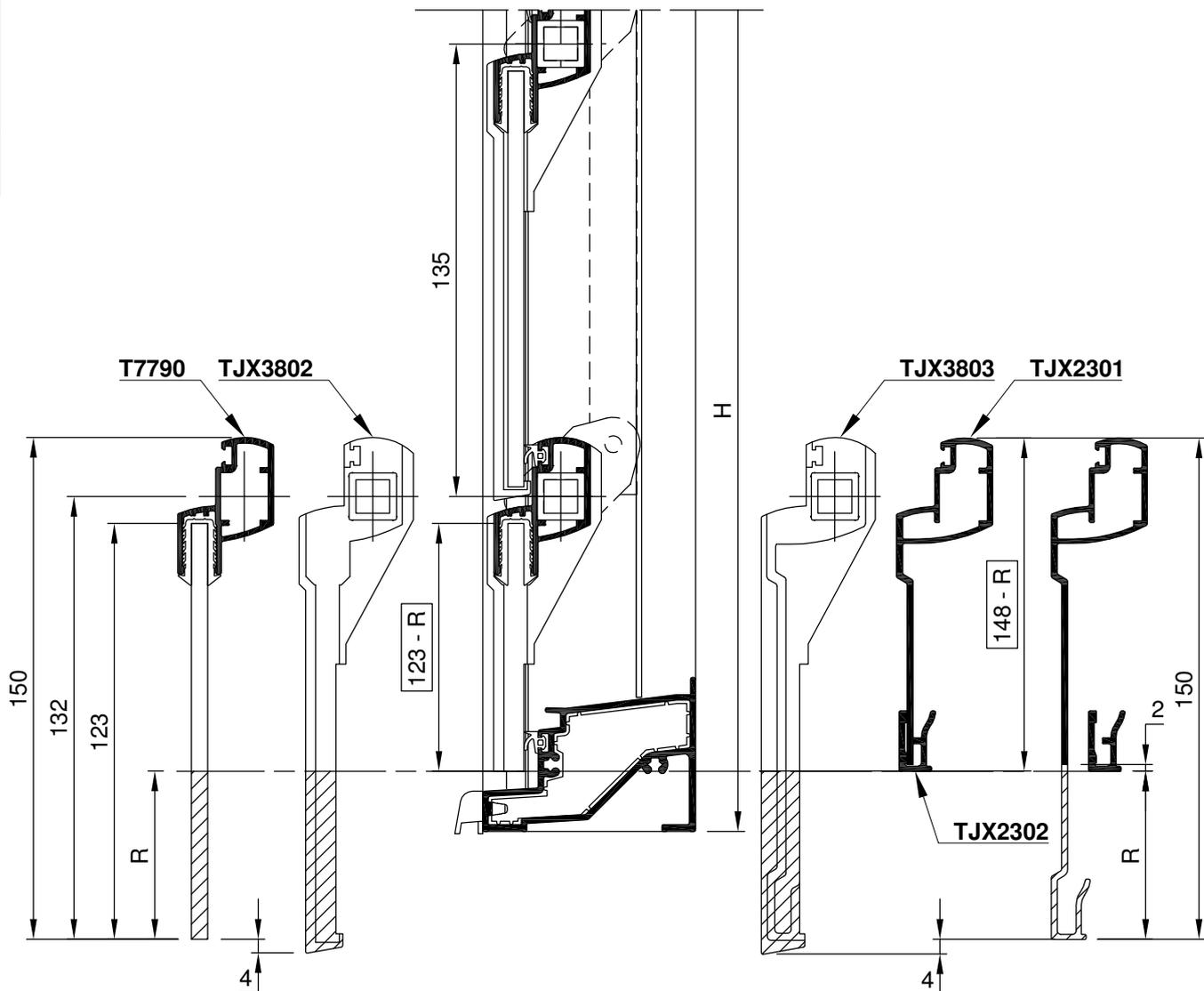
T2786
ou TJX7002



SEC-000046943

Recoupe des lames et des flasques

TECHNAL®



N_r : nombre de lames avec possibilité d'ajustement.

Avec traverse basse T7792

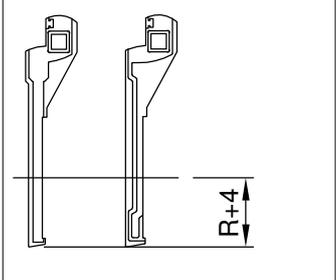
$$R = \frac{N \times 135 + 64 - H}{N_r}$$

Avec traverse basse TJX2201

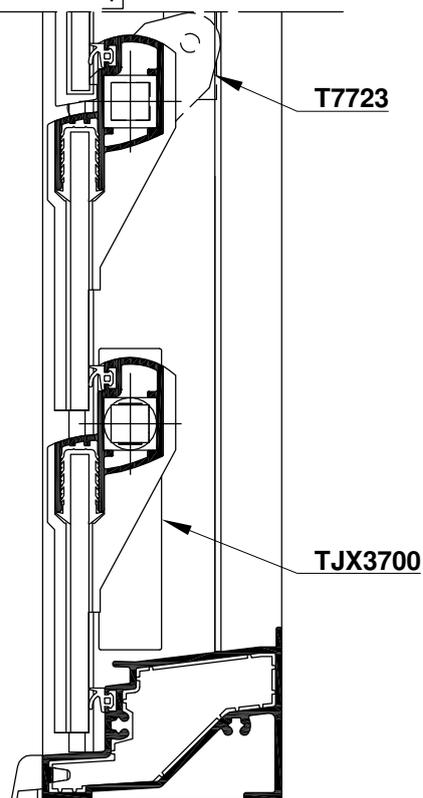
$$R = \frac{N \times 135 + 73 - H}{N_r}$$

Pour recoupe des flasques
= R + 4

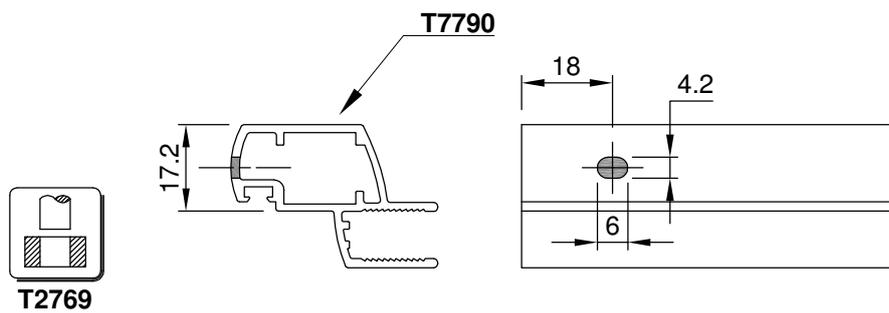
Pour recoupe des flasques
= R + 4



Nota : Si $R \geq 66$ mm, répartir la longueur d'ajustement sur les 2 lames inférieures (dont 1 lame fixe avec axe TJX3700).



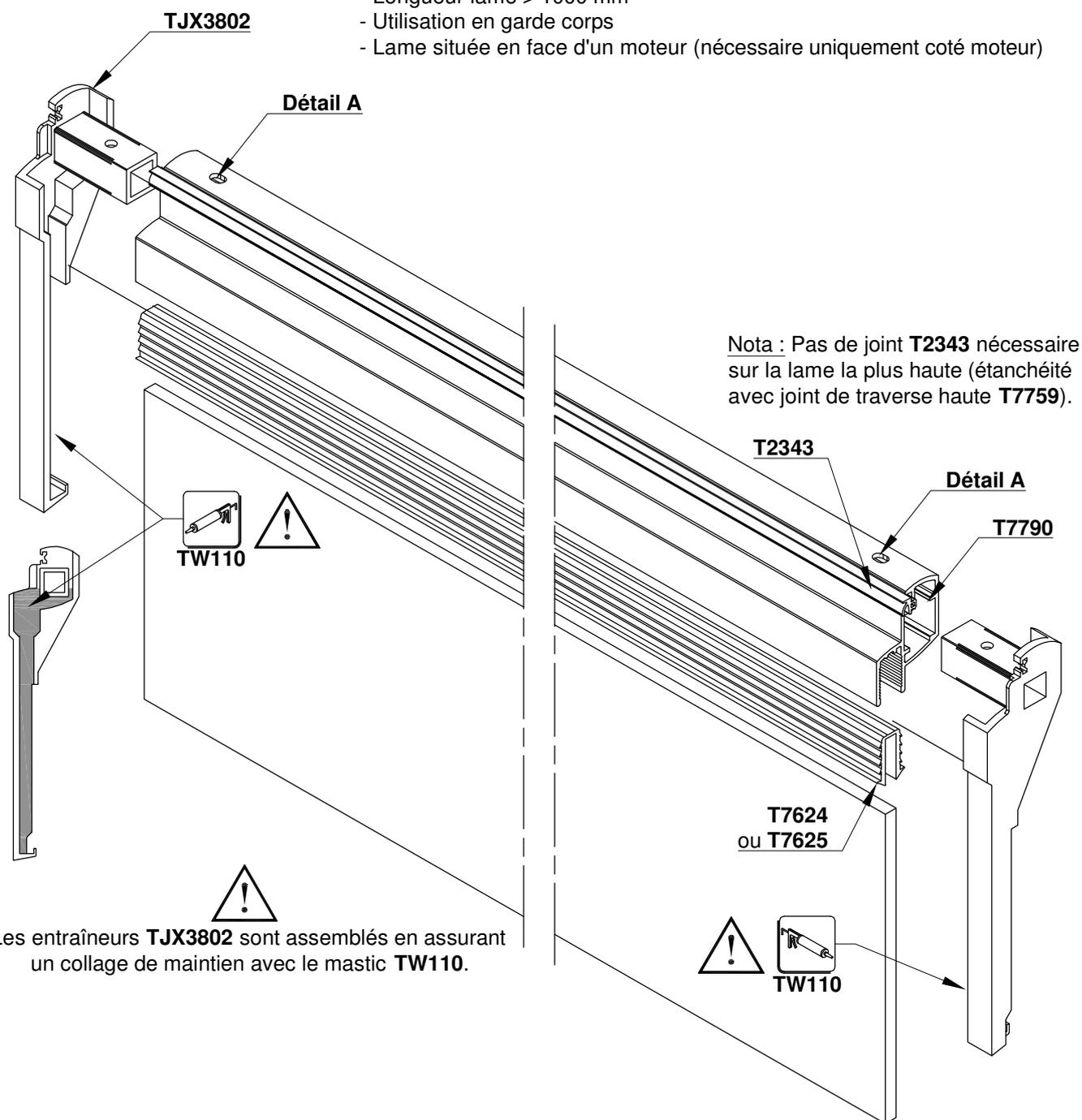
Assemblage des lames verre



Détail A : Usinage pour passage vis de renfort **TVE017** à chaque extrémité

Obligatoire si :

- Longueur lame > 1000 mm
- Utilisation en garde corps
- Lame située en face d'un moteur (nécessaire uniquement coté moteur)



Les entraîneurs **TJX3802** sont assemblés en assurant un collage de maintien avec le mastic **TW110**.

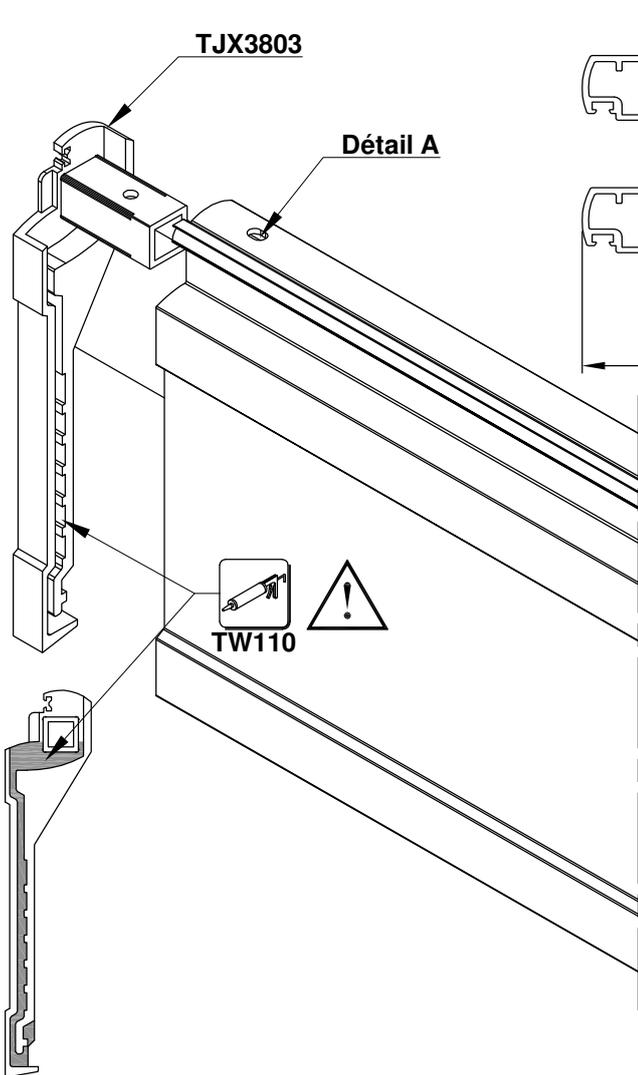
Assemblage des lames aluminium TJX2301



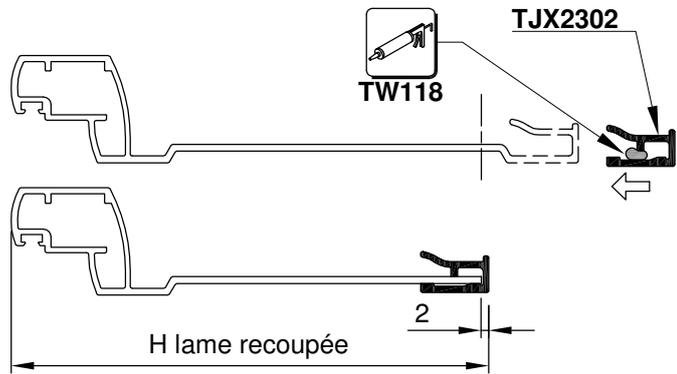
Détail A : Usinage pour passage vis de renfort **TVE017** à chaque extrémité

Obligatoire si :

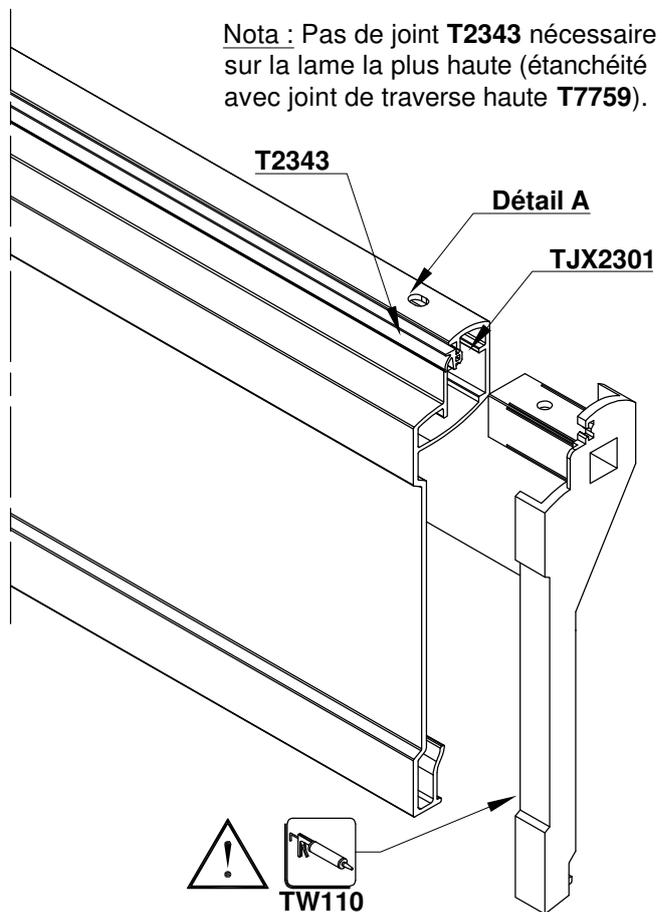
- Longueur lame > 1000 mm
- Utilisation en garde corps
- Lame située en face d'un moteur (nécessaire uniquement coté moteur)



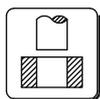
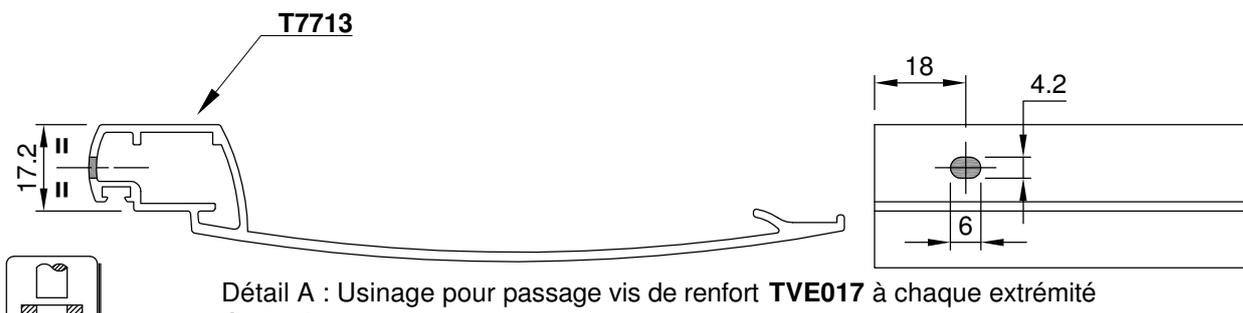
Les entraîneurs **TJX3803** sont assemblés en assurant un collage de maintien avec le mastic **TW110**.



Nota : Pas de joint **T2343** nécessaire sur la lame la plus haute (étanchéité avec joint de traverse haute **T7759**).



Assemblage des lames aluminium T7713

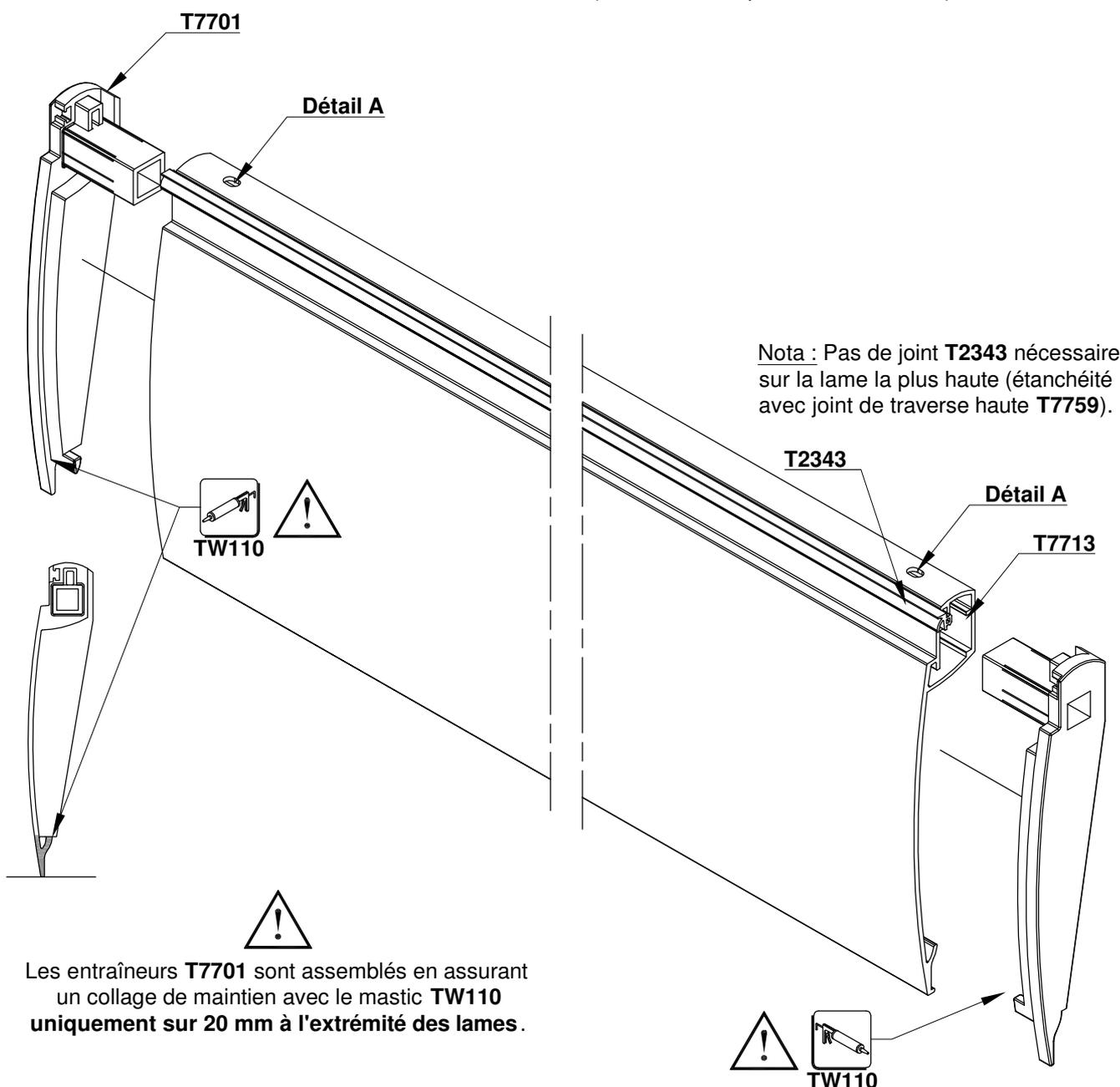


T2769

Détail A : Usinage pour passage vis de renfort **TVE017** à chaque extrémité

Obligatoire si :

- Longueur lame > 1000 mm
- Utilisation en garde corps
- Lame située en face d'un moteur (nécessaire uniquement coté moteur)



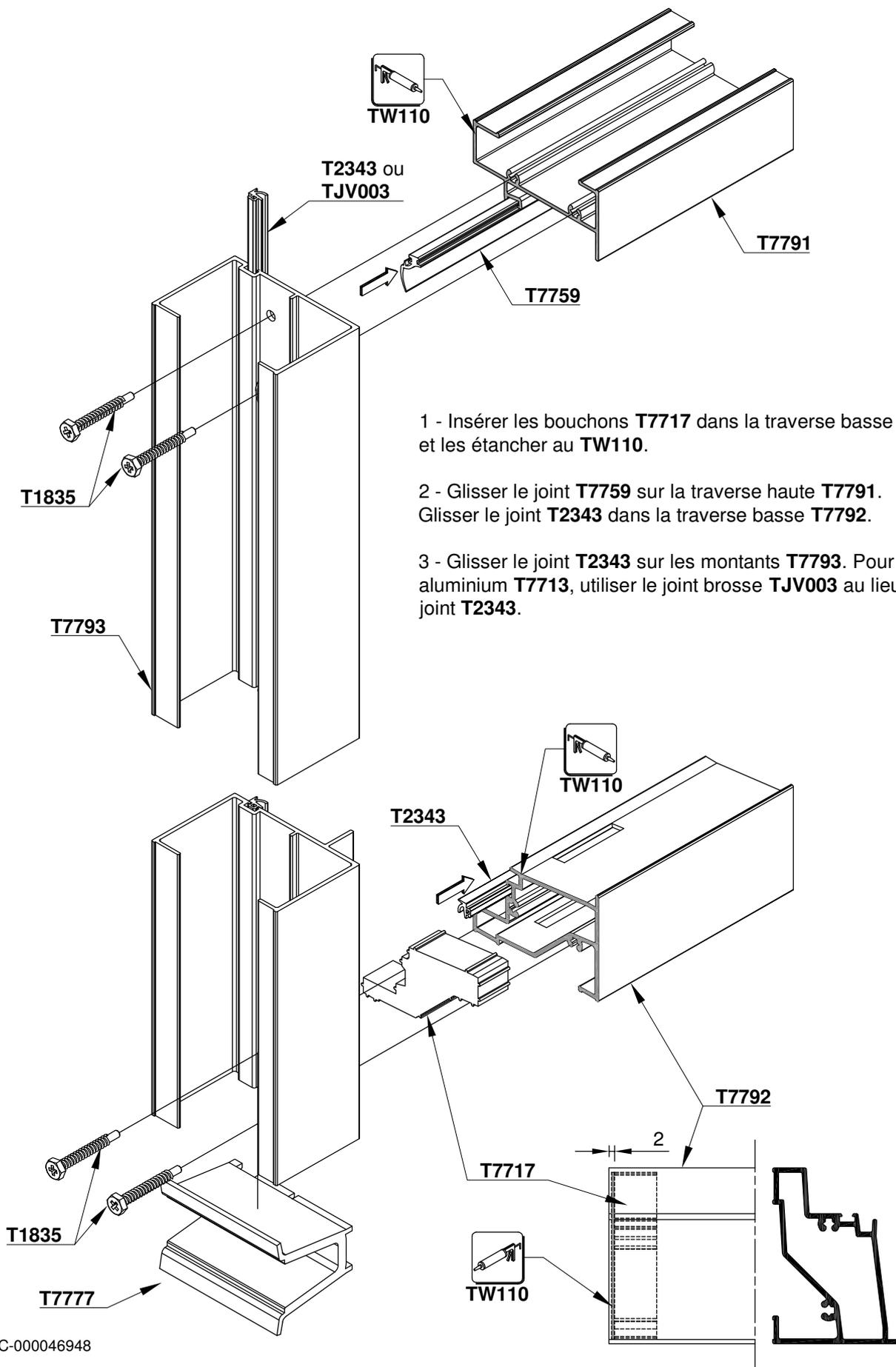
Nota : Pas de joint **T2343** nécessaire sur la lame la plus haute (étanchéité avec joint de traverse haute **T7759**).



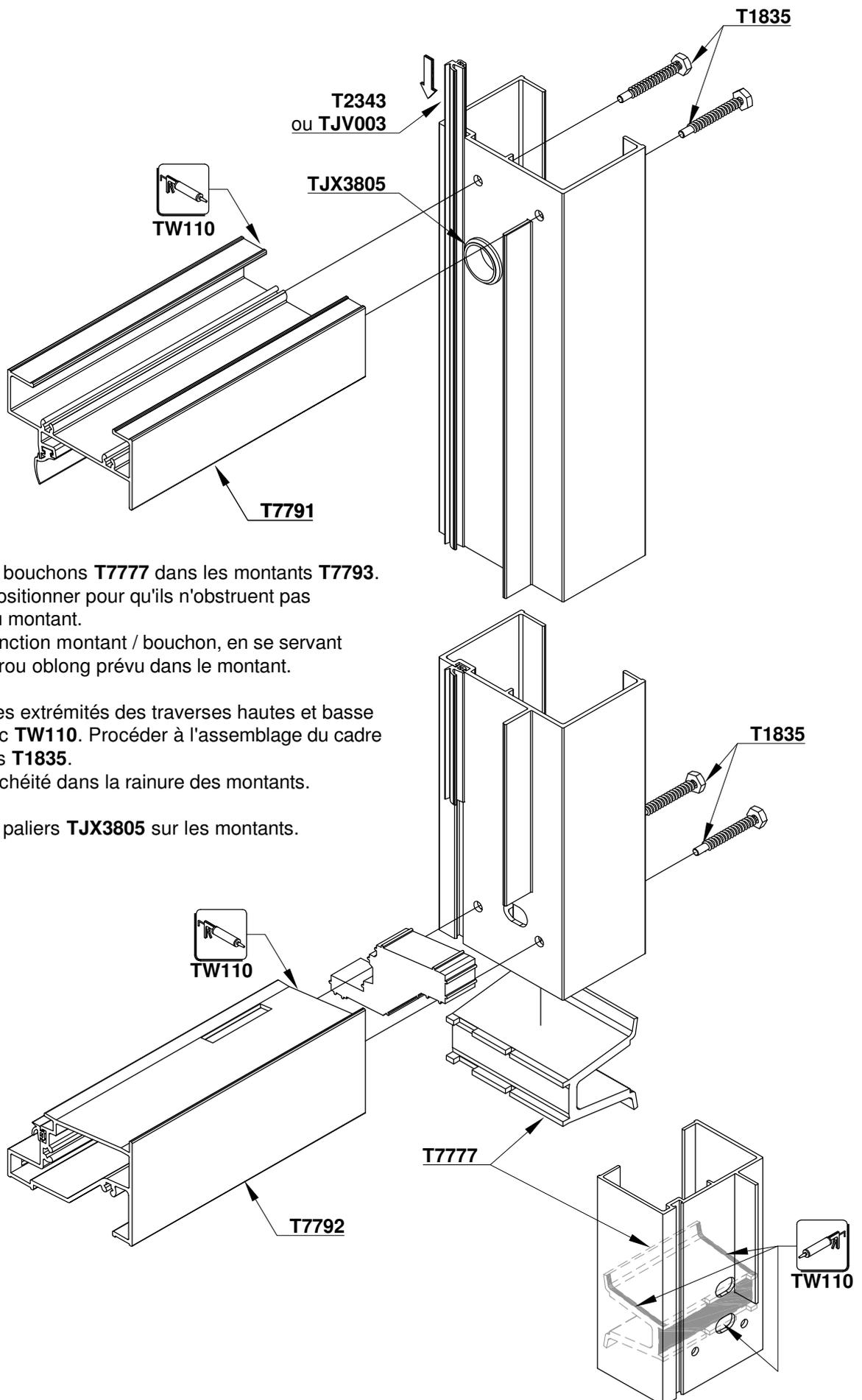
Les entraîneurs **T7701** sont assemblés en assurant un collage de maintien avec le mastic **TW110** **uniquement sur 20 mm à l'extrémité des lames.**



Assemblage des montants avec les traverses



Assemblage des montants avec les traverses



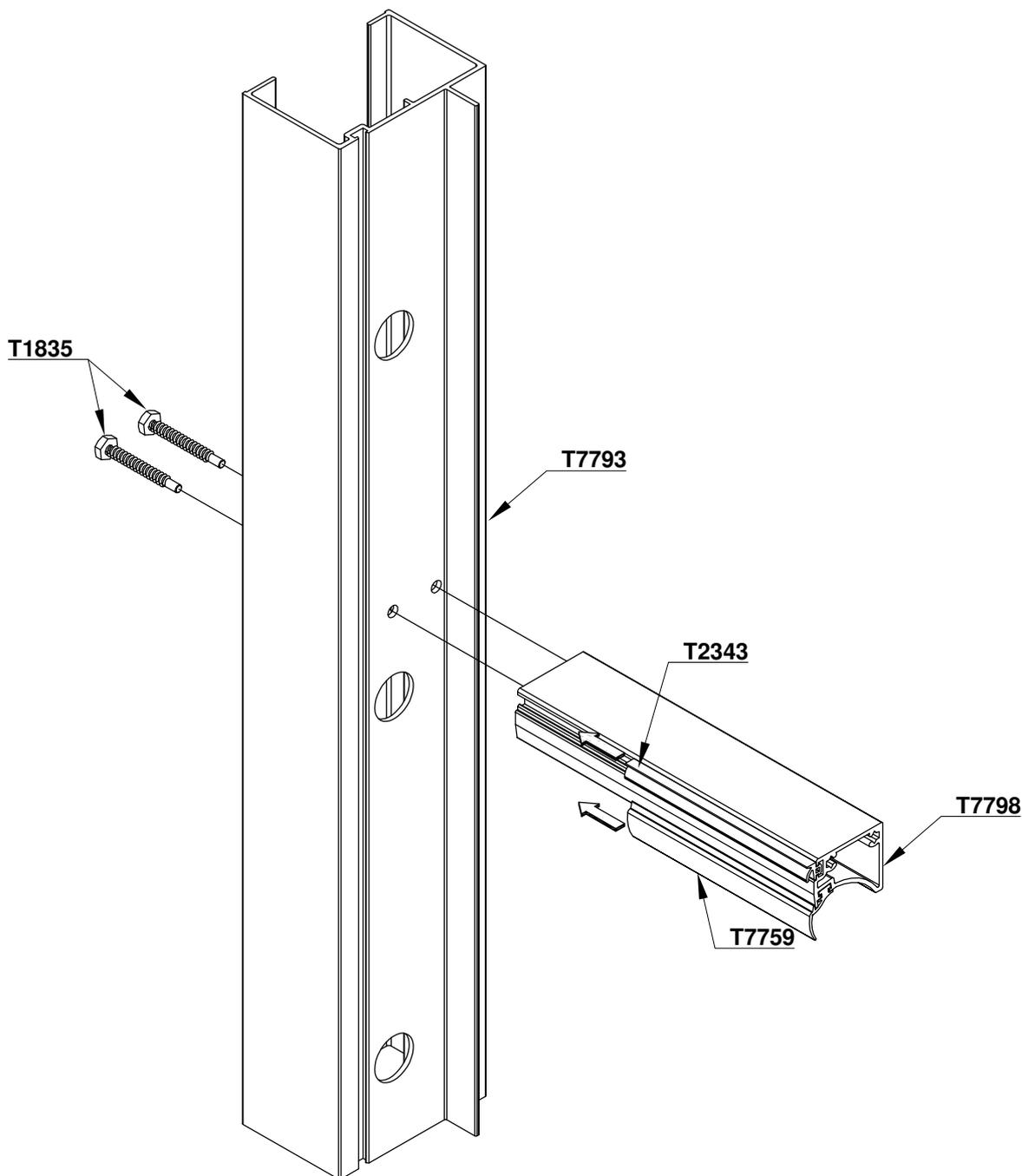
4 - Insérer les bouchons **T7777** dans les montants **T7793**.
Veiller à les positionner pour qu'ils n'obstruent pas le drainage du montant.
Étancher la jonction montant / bouchon, en se servant notamment du trou oblong prévu dans le montant.

5 - Étancher les extrémités des traverses hautes et basse avec du mastic **TW110**. Procéder à l'assemblage du cadre à l'aide des vis **T1835**.
Parfaire l'étanchéité dans la rainure des montants.

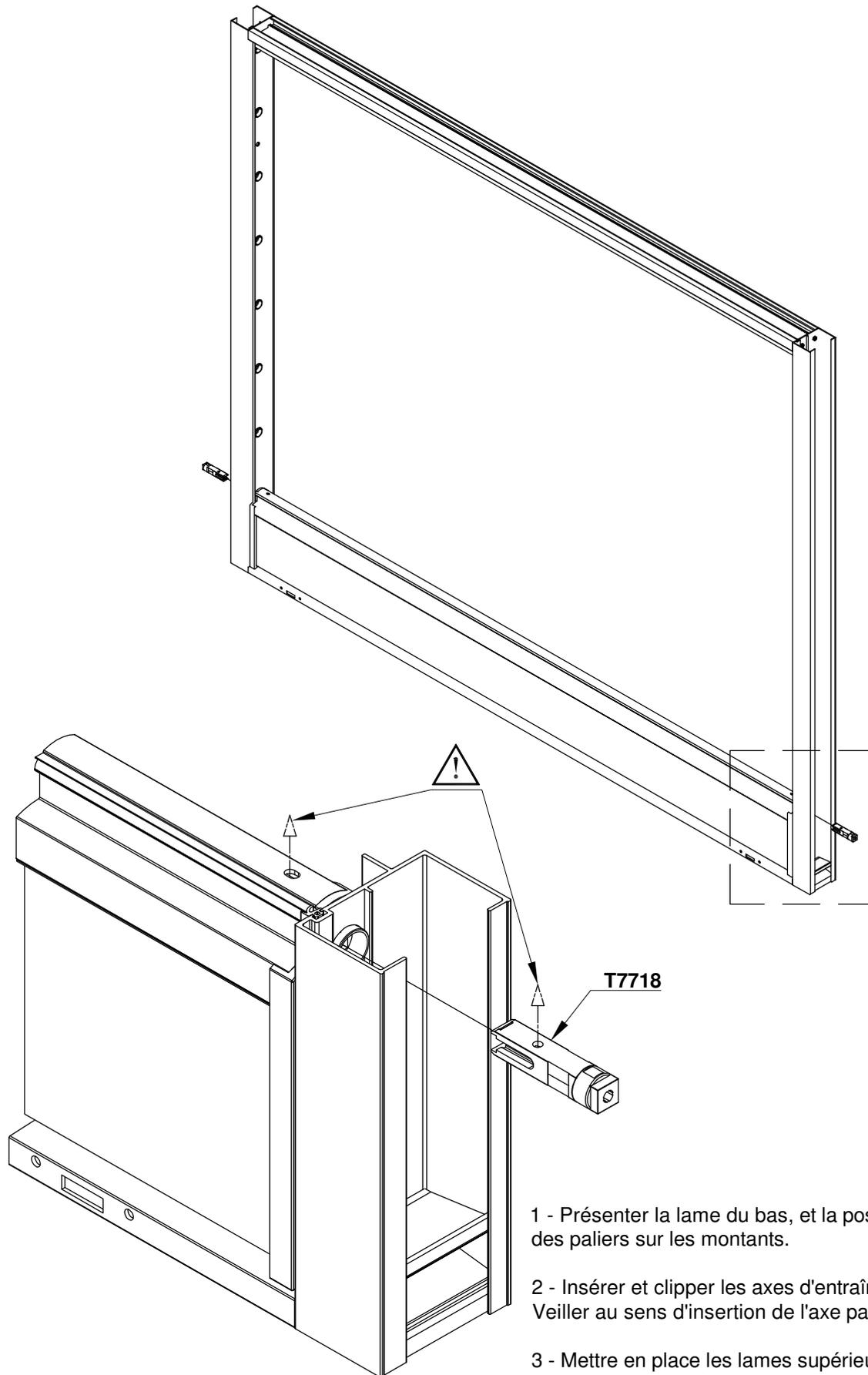
6 - Monter les paliers **TJX3805** sur les montants.

Assemblage de la traverse intermédiaire T7798

TECHNAL®

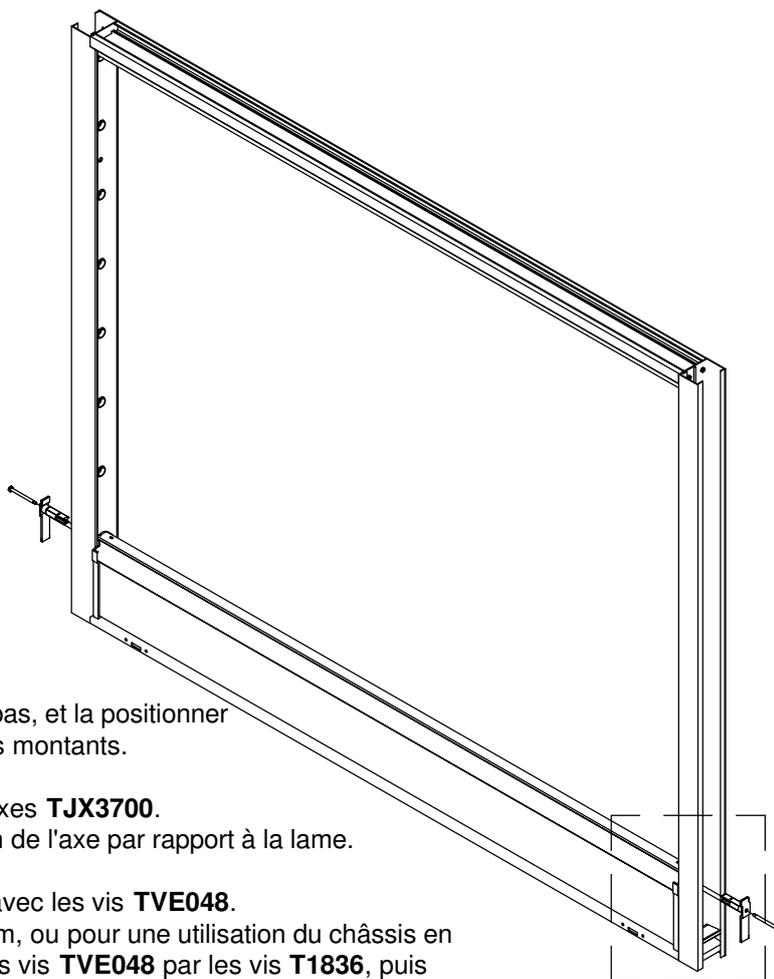


Montage des lames sur le châssis



- 1 - Présenter la lame du bas, et la positionner en face des paliers sur les montants.
- 2 - Insérer et clipper les axes d'entraîneur **T7718**. Veiller au sens d'insertion de l'axe par rapport à la lame.
- 3 - Mettre en place les lames supérieures.

Montage des lames fixes sur le châssis

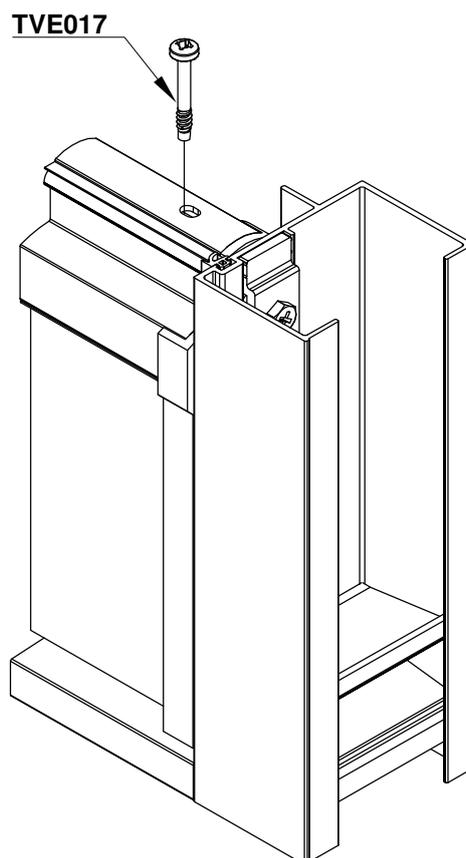
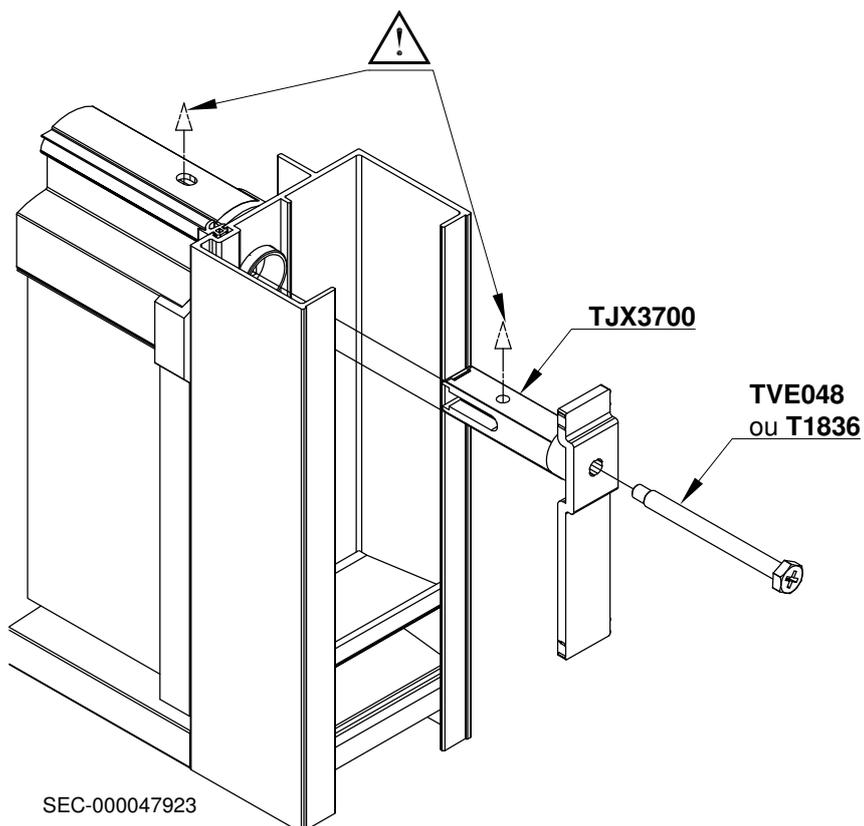


1 - Présenter la lame du bas, et la positionner en face des paliers sur les montants.

2 - Insérer et clipper les axes **TJX3700**.
Veiller au sens d'insertion de l'axe par rapport à la lame.

3 - Verrouiller l'ensemble avec les vis **TVE048**.
Pour les lames > 1000 mm, ou pour une utilisation du châssis en garde corps, remplacer les vis **TVE048** par les vis **T1836**, puis monter une vis **TVE017** à chaque extrémité de la lame.

4 - Mettre en place les lames supérieures.



SEC-000047923

Montage de la tringle T7723

1 - Débiter la tringle à la longueur nécessaire.

- Tringle **T7723** : longueur de base = 1380 mm (11 biellettes).

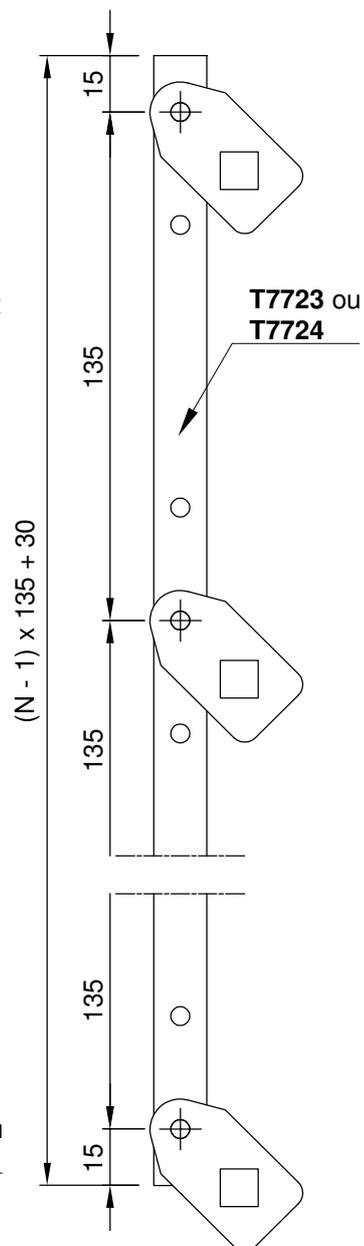
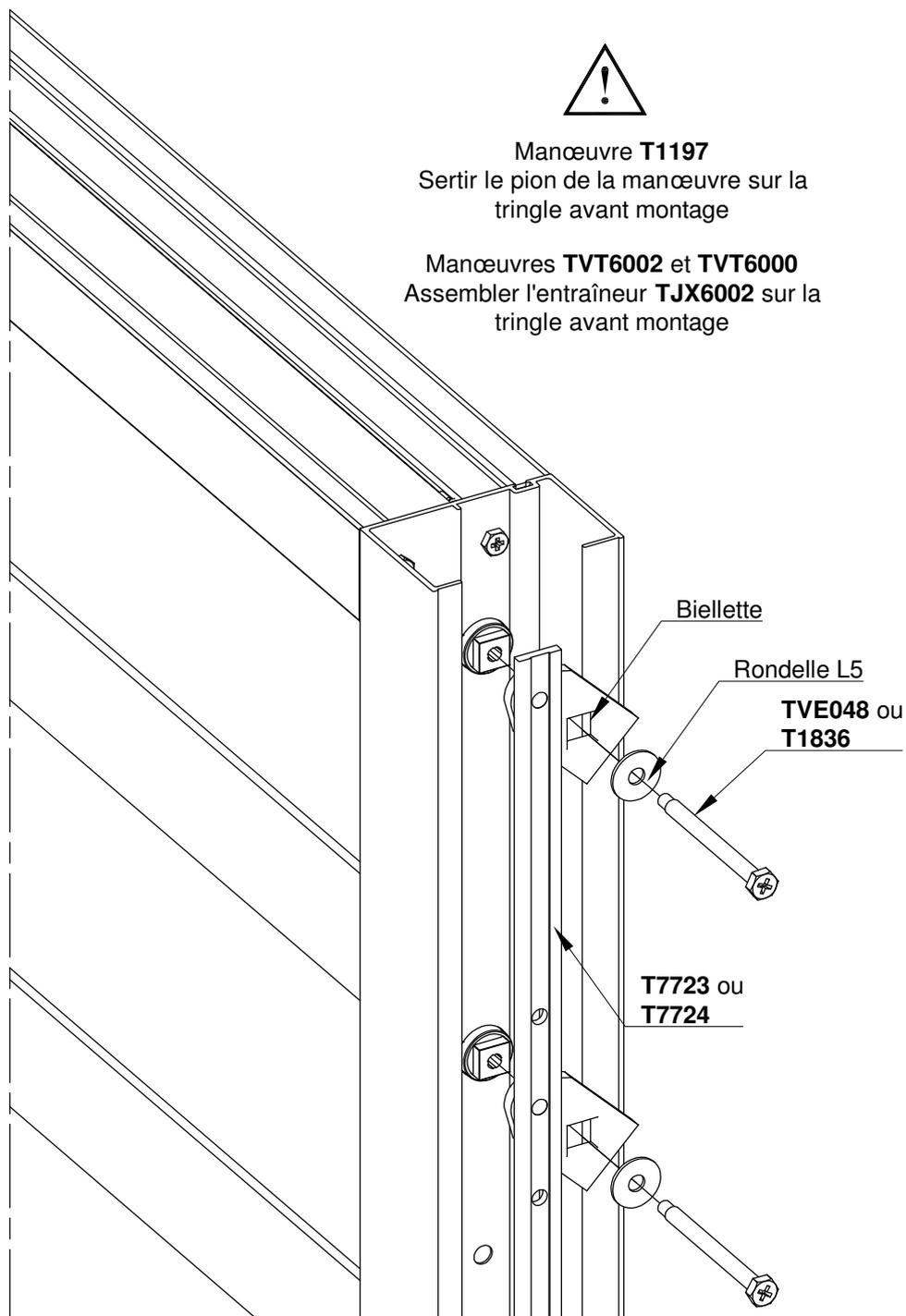
- Tringle **T7724** : longueur de base = 5380 mm (40 biellettes).

Avec N nombre total de lames : $L_{\text{tringle}} = (N - 1) \times 135 + 30$

2 - Monter les biellettes de la tringle sur les axes d'entraîneur **T7718**.

3 - Finaliser l'assemblage avec les rondelles L5 (fournies avec la tringle) et les vis **TVE048**.

Nota : Utiliser les vis **T1836** au lieu des vis **TVE048** dans le cas où les lames ont une longueur > 1000 mm ou si le châssis est utilisé en fonction garde-corps.

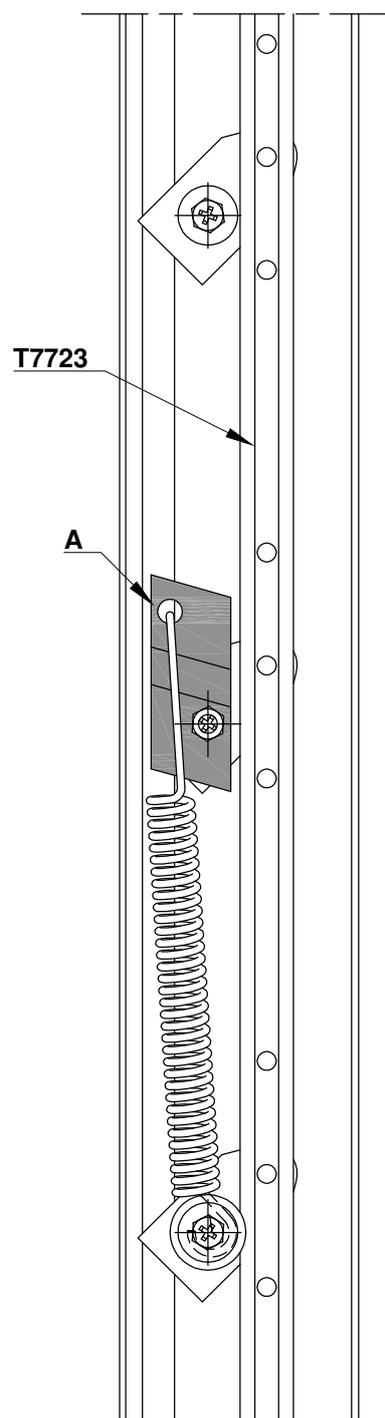
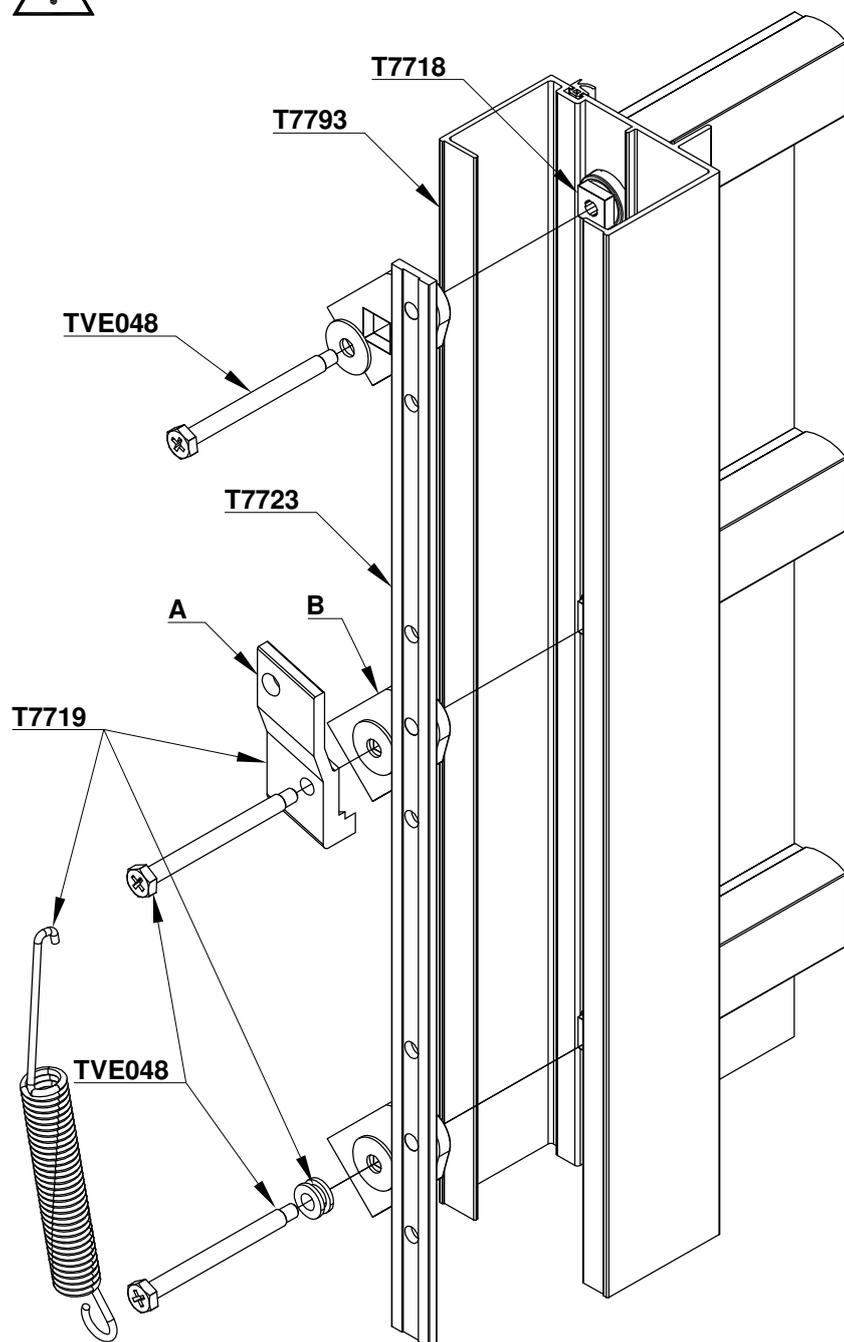


Montage de l'ensemble ressort T7719

Positionner de préférence le ressort au centre de la hauteur châssis.



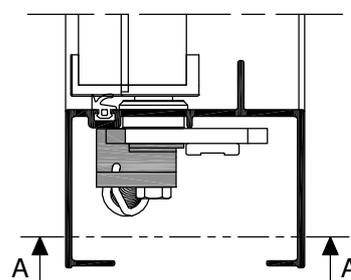
Ne pas positionner le ressort en face des trous de fixation du châssis.



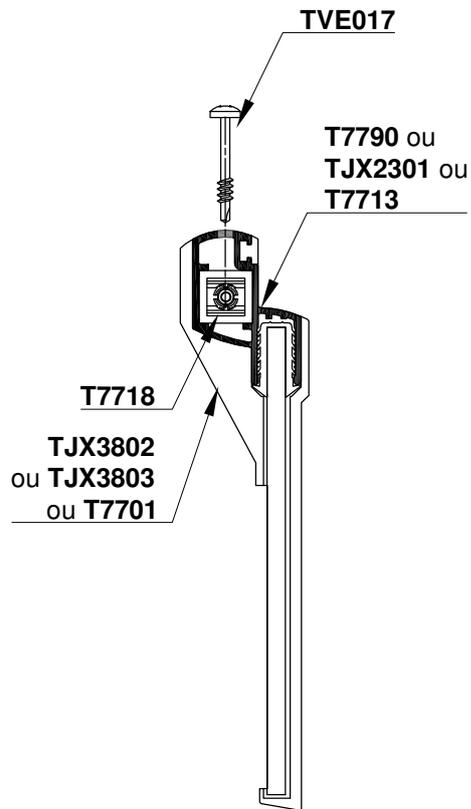
1 - Lors de la fixation de la tringle **T7723**, positionner le support **A** sur la biellette **B** et visser sur l'axe d'articulation avec les vis **TVE048**.

Nota : Utiliser les vis **T1836** au lieu des vis **TVE048** dans le cas où les lames ont une longueur >1000 mm ou si le châssis est utilisé en fonction garde-corps.

2 - Crocheter le ressort entre le support **A** et l'axe d'articulation suivant.



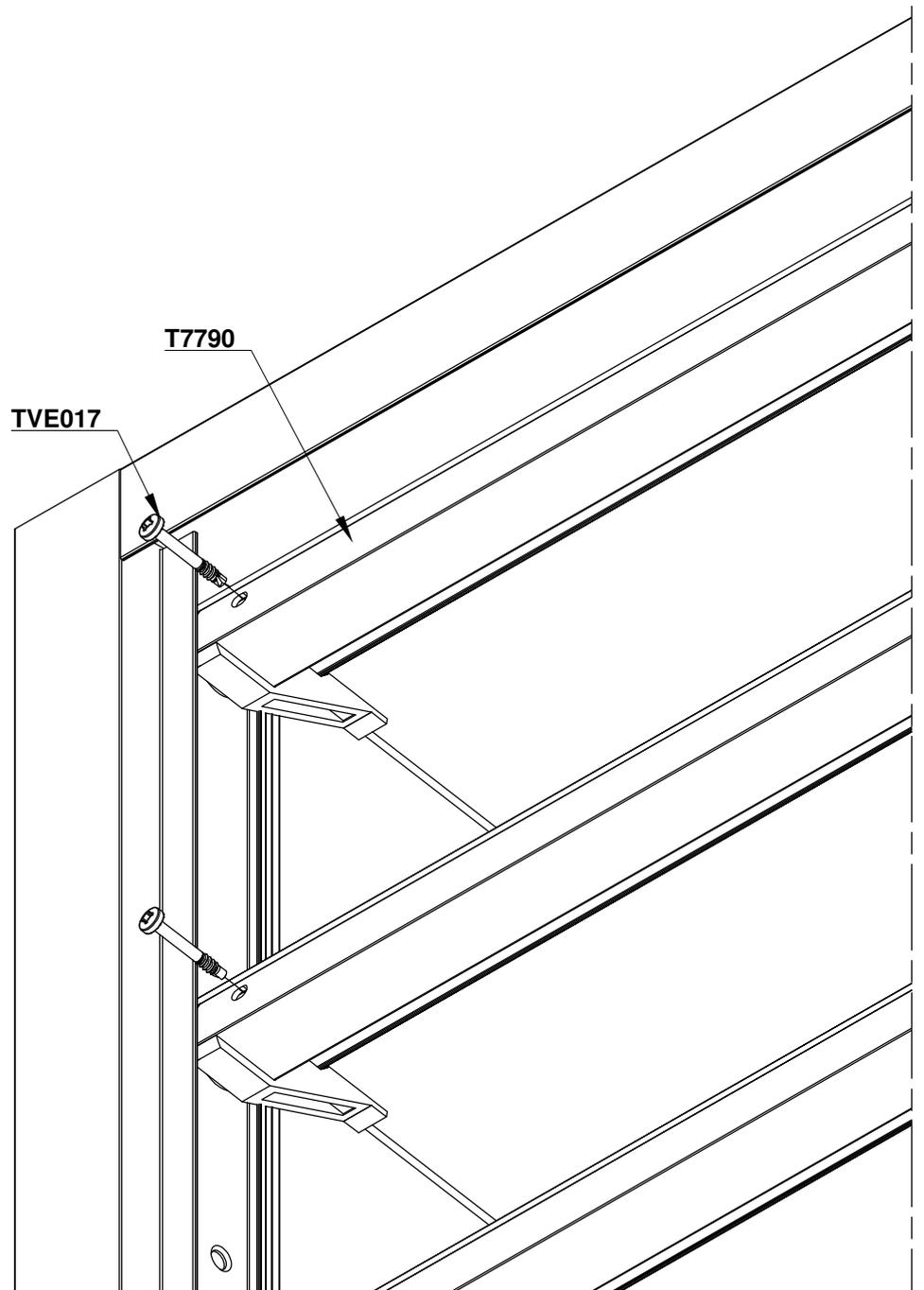
Montage des vis de renfort TVE017



Vis TVE017 **obligatoire** pour :

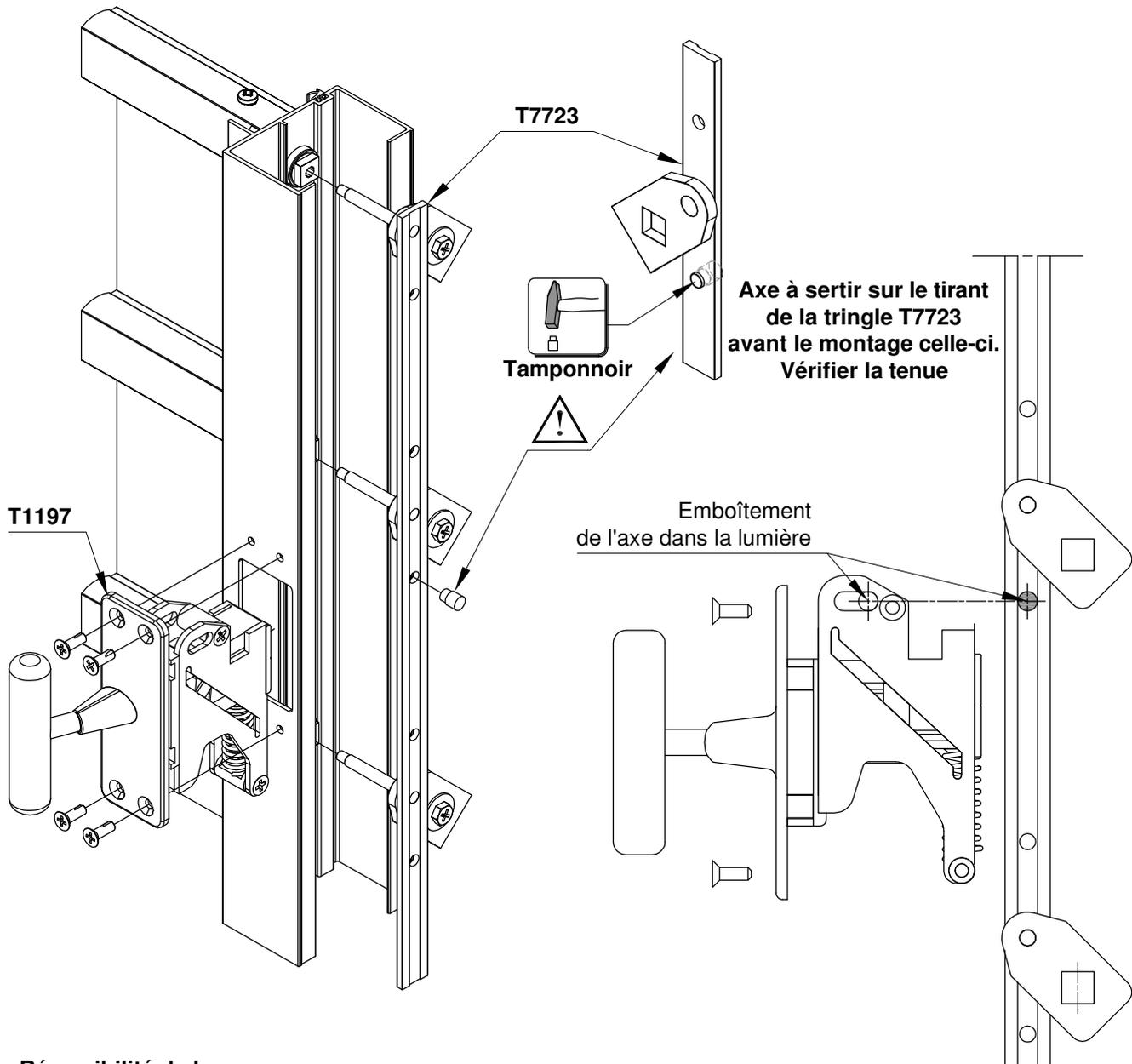
- Lames >1000 mm
- Utilisation du châssis comme garde corps

A monter après assemblage des tringles T7723



Montage de la poignée réversible T1197

TECHNAL®

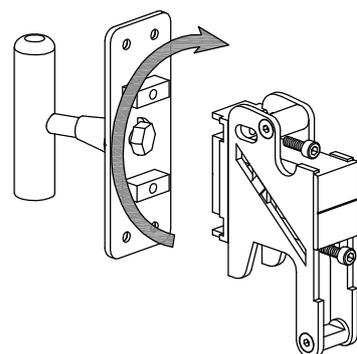
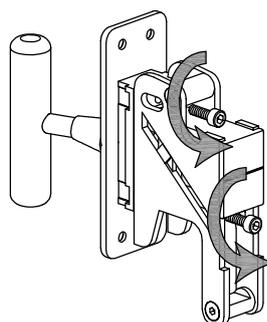
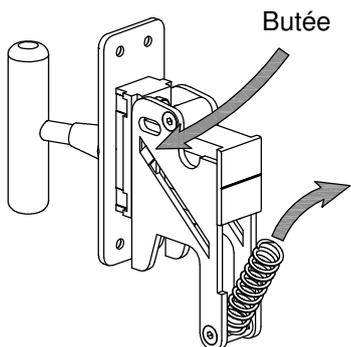


Réversibilité de la manœuvre

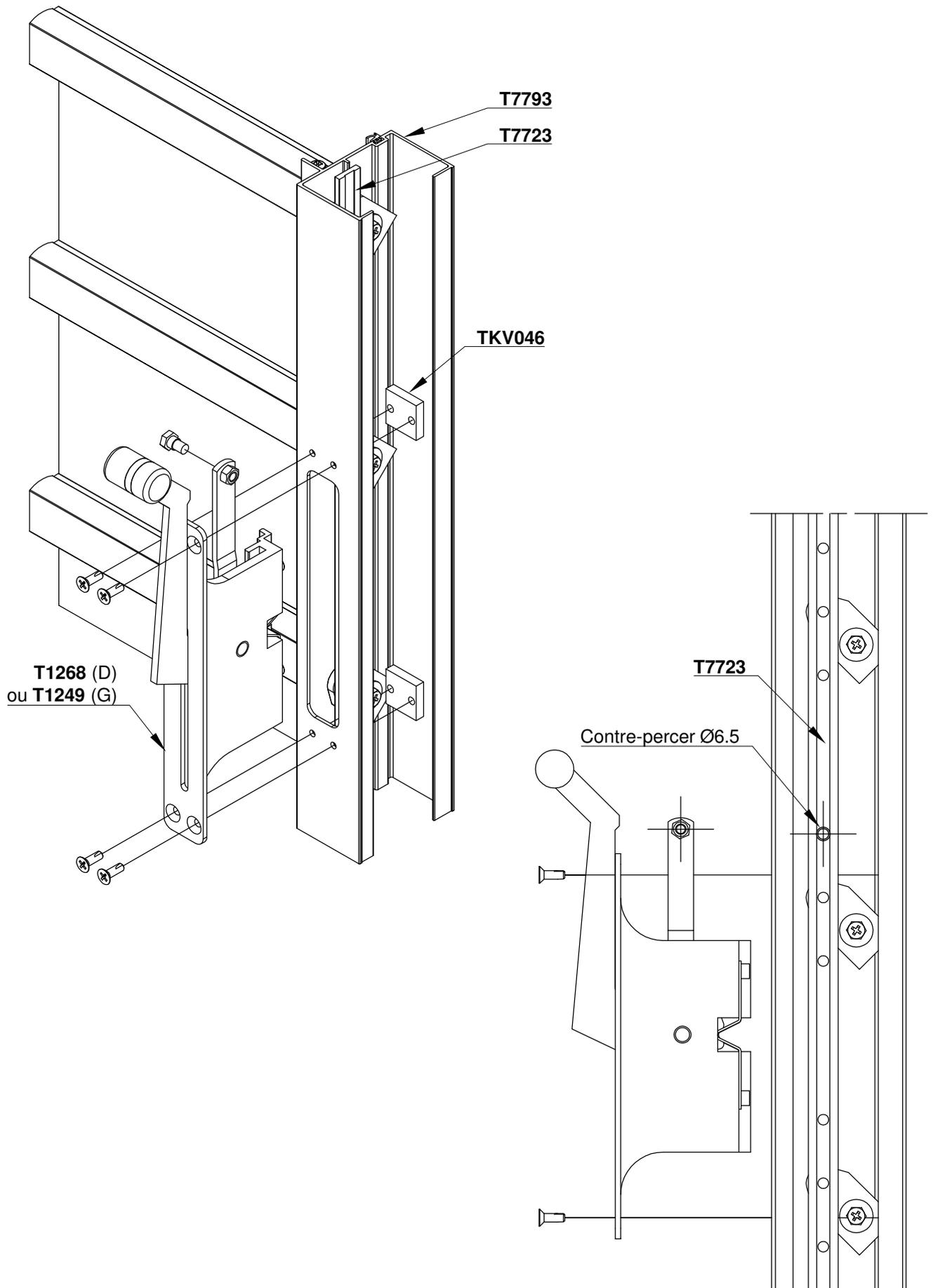
- 1 - Tourner la butée jusqu'en butée haute
- 2 - Sortir le ressort

- 3 - Dévisser les deux vis arrière du boîtier

- 4 - Tourner l'ensemble poignée + flasque d'un demi-tour.
- 5 - Procéder aux opérations inverses. Lors du remontage des vis, appliquer du frein filet pour les verrouiller.



Montage des poignées à levier T1249 et T1268



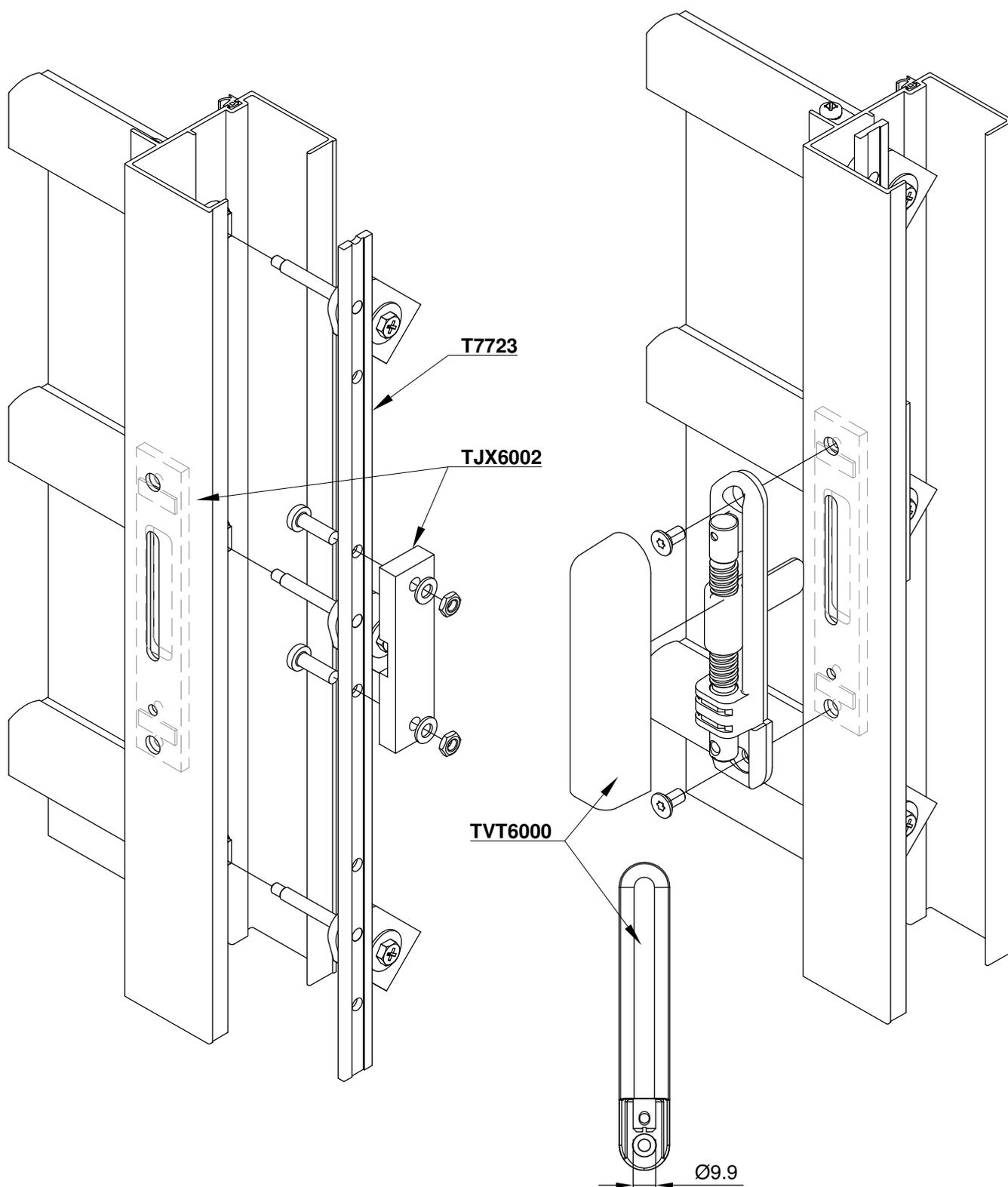
Montage du treuil TVT6000

Avant montage de la tringle **T7723**

- 1 - Monter l'entraîneur de l'ensemble **TJX6002** sur les trous existants de la tringle **T7723**.
- 2 - Fixer la contre-plaque à l'intérieur du montant au niveaux des usinages prévus.

Après montage de la tringle

- 3 - Engager le treuil **TVT6000** dans l'entraîneur avant de le fixer avec les vis livrées.



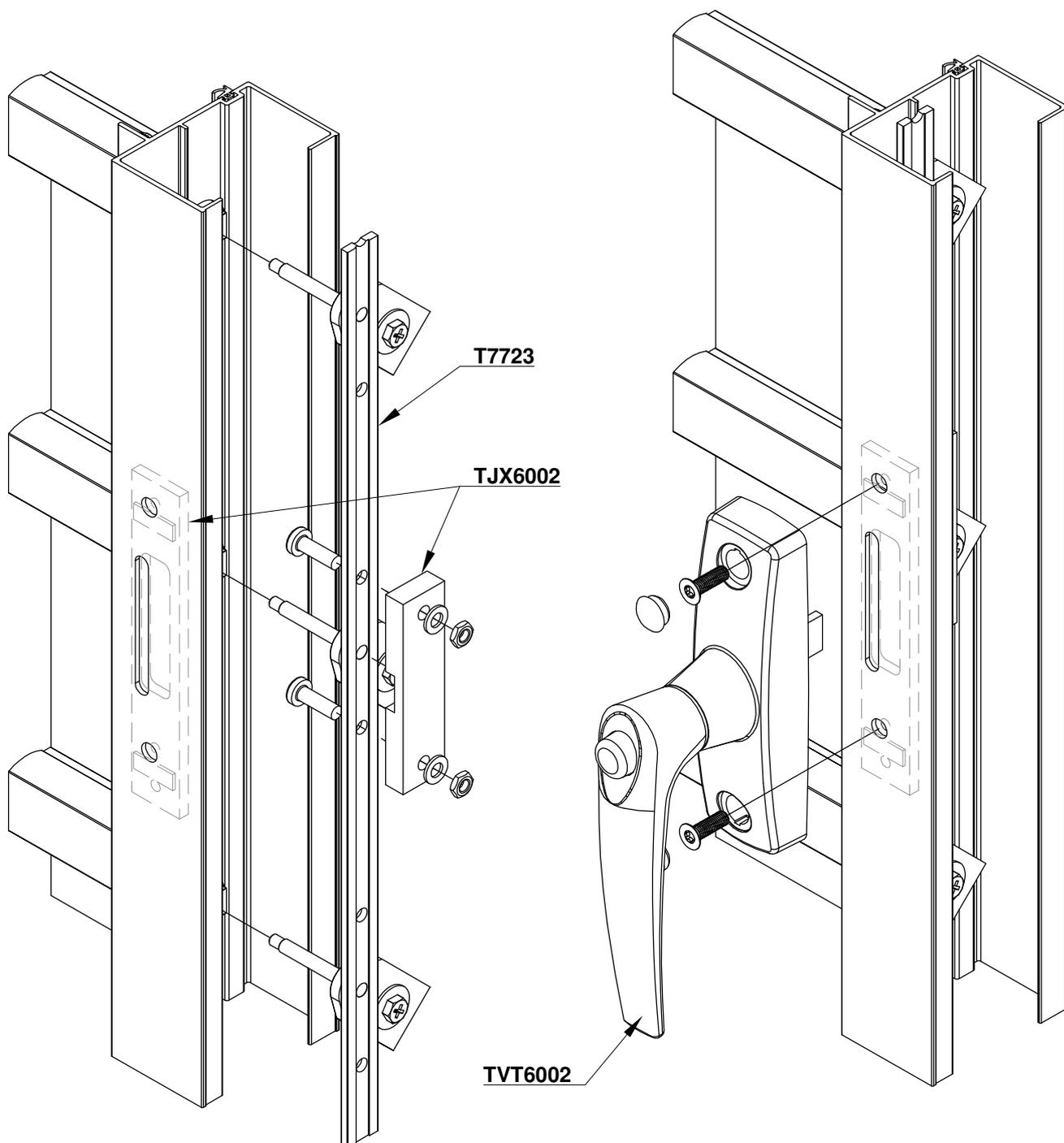
Montage de la poignée de manœuvre TVT6002

Avant montage de la tringle **T7723**

- 1 - Monter l'entraîneur de l'ensemble **TJX6002** sur les trous existants de la tringle **T7723**.
- 2 - Fixer la contre-plaque à l'intérieur du montant au niveaux des usinages prévus.

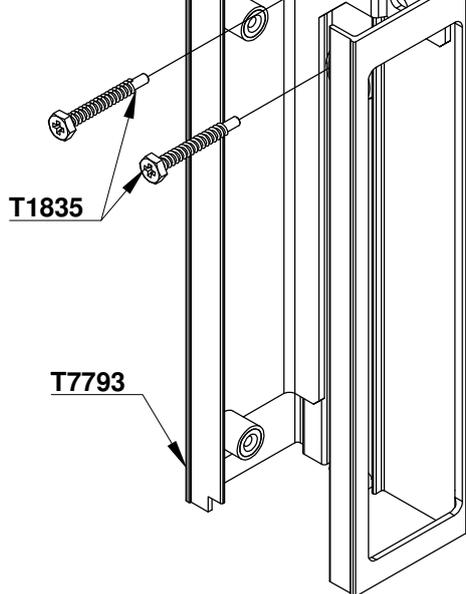
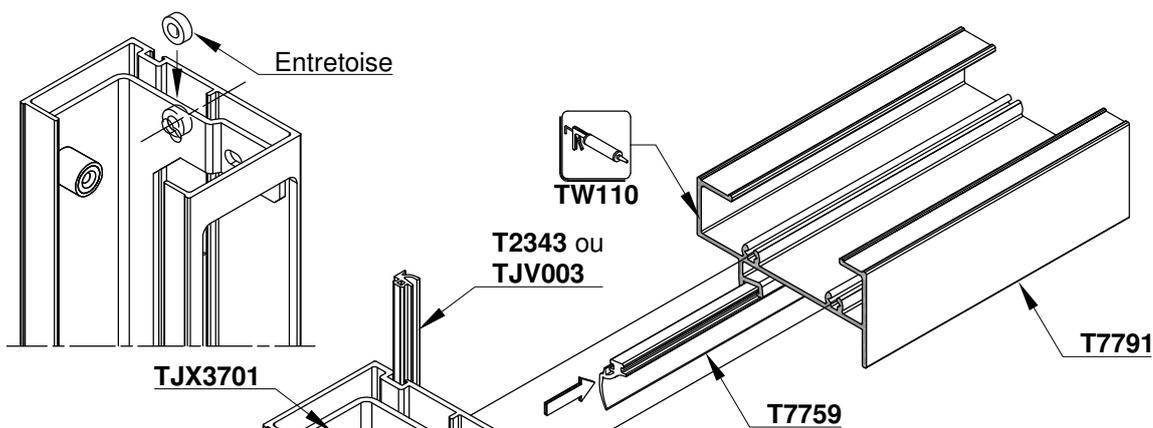
Après montage de la tringle

- 3 - Engager la poignée **TVT6002** dans l'entraîneur avant de la fixer avec les vis livrées.
- 4 - Mettre les cache-vis.



Assemblage des montants avec les traverses

TECHNAL®

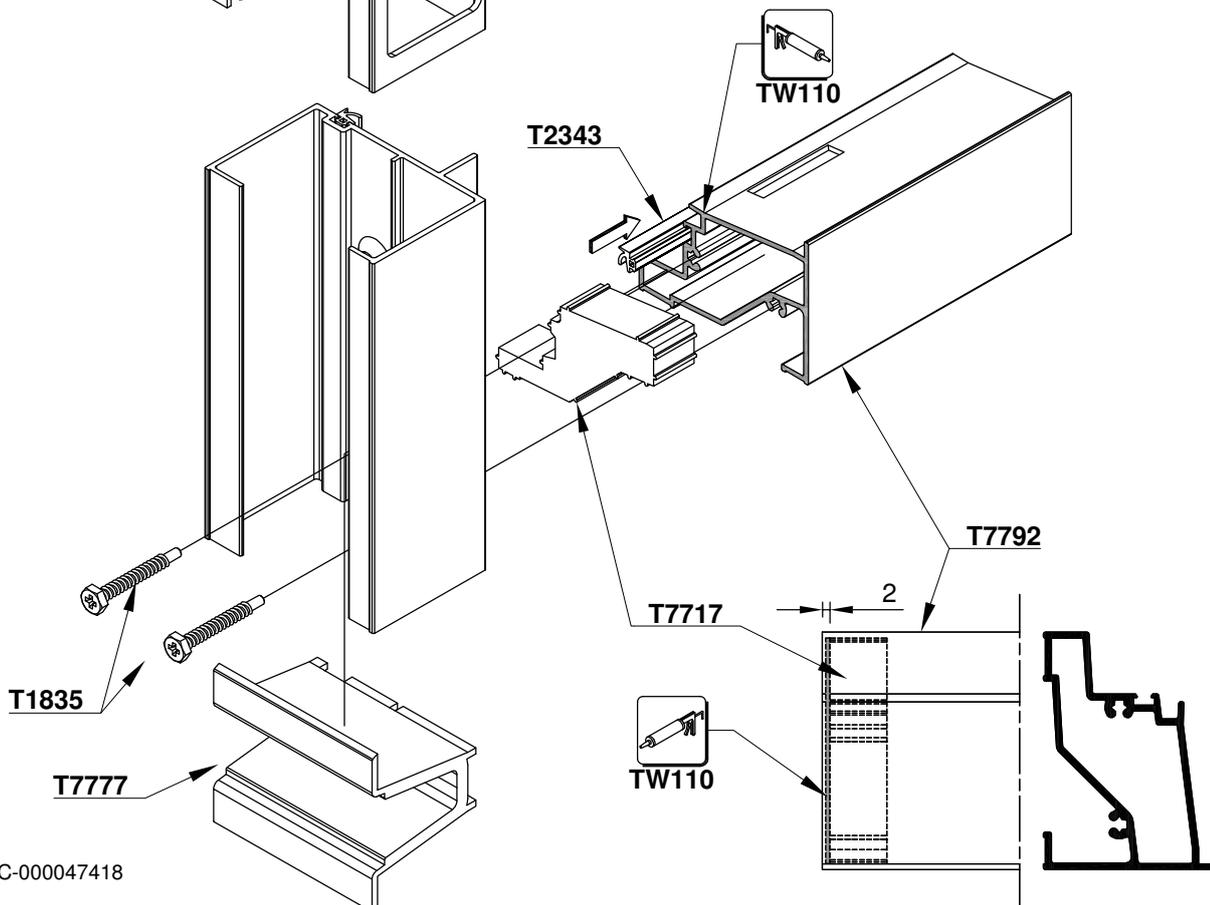


1 - Insérer les bouchons **T7717** dans la traverse basse **T7792** et les étancher au **TW110**.

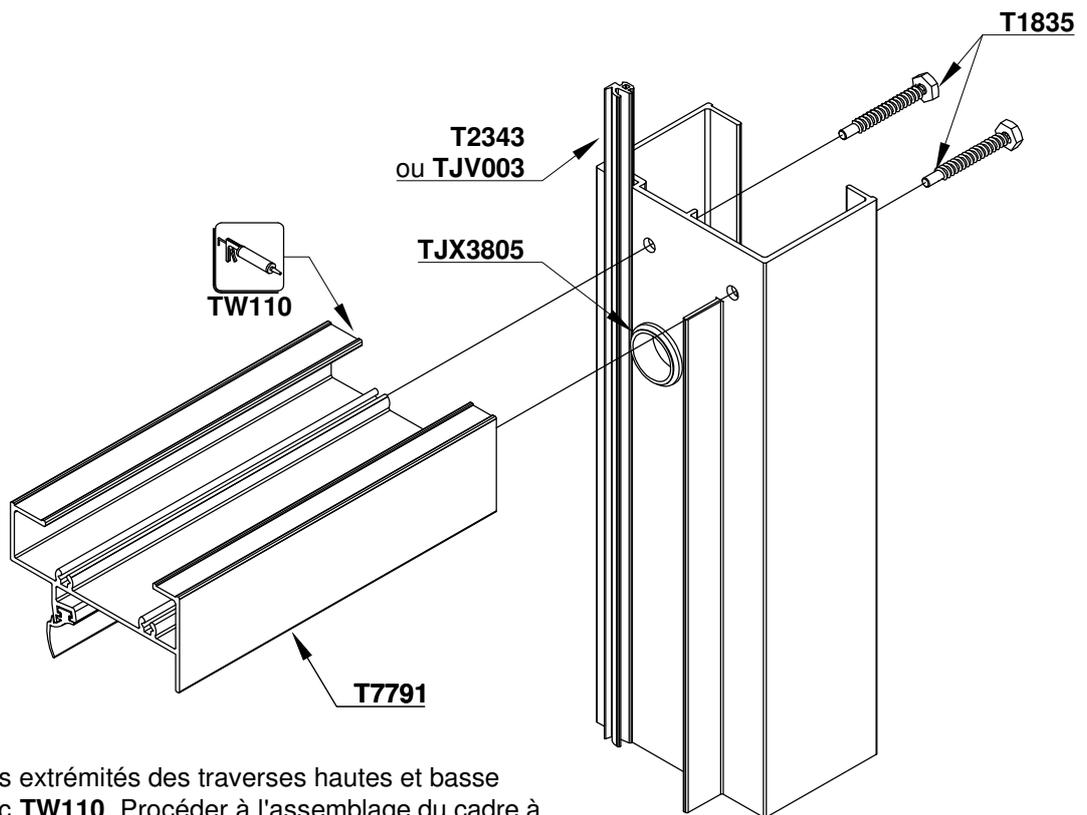
2 - Glisser le joint **T7759** sur la traverse haute **T7791**. Glisser le joint **T2343** dans la traverse basse **T7792**.

3 - Glisser le joint **T2343** sur les montants **T7793**. Pour la lame aluminium **T7713**, utiliser le joint brosse **TJV003** au lieu du joint **T2343**.

4 - Insérer les bouchons **T7777** dans les montants **T7793**. Veiller à les positionner pour qu'ils n'obstruent pas le drainage du montant. Étancher la jonction montant / bouchon, en se servant notamment du trou oblong prévu dans le montant.



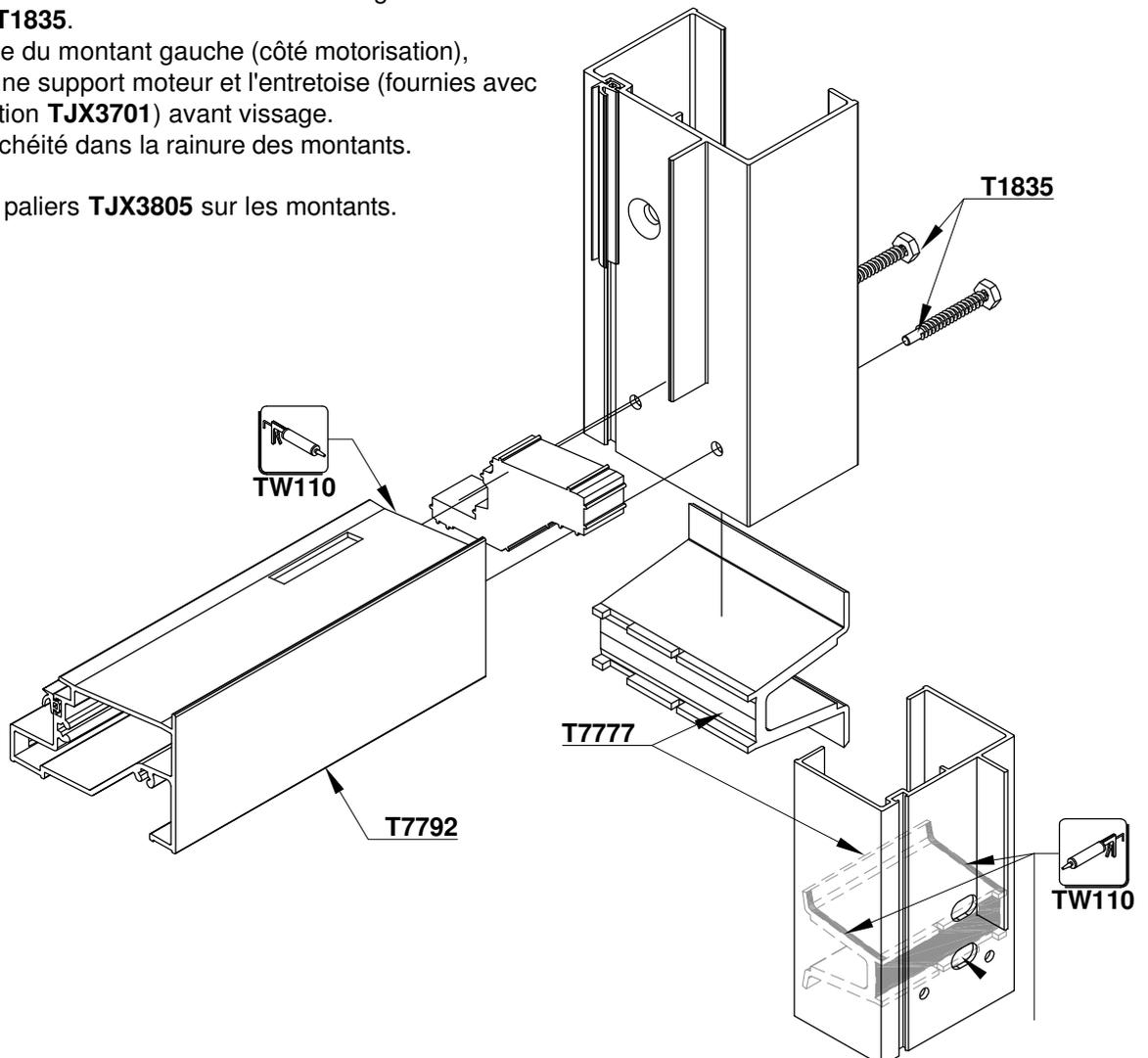
Assemblage des montants avec les traverses



4 - Etanché les extrémités des traverses hautes et basse avec du mastic **TW110**. Procéder à l'assemblage du cadre à l'aide des vis **T1835**.

En partie haute du montant gauche (côté motorisation), insérer la platine support moteur et l'entretoise (fournies avec le kit motorisation **TJX3701**) avant vissage. Parfaire l'étanchéité dans la rainure des montants.

5 - Monter les paliers **TJX3805** sur les montants.



Assemblage de la traverse intermédiaire T7798

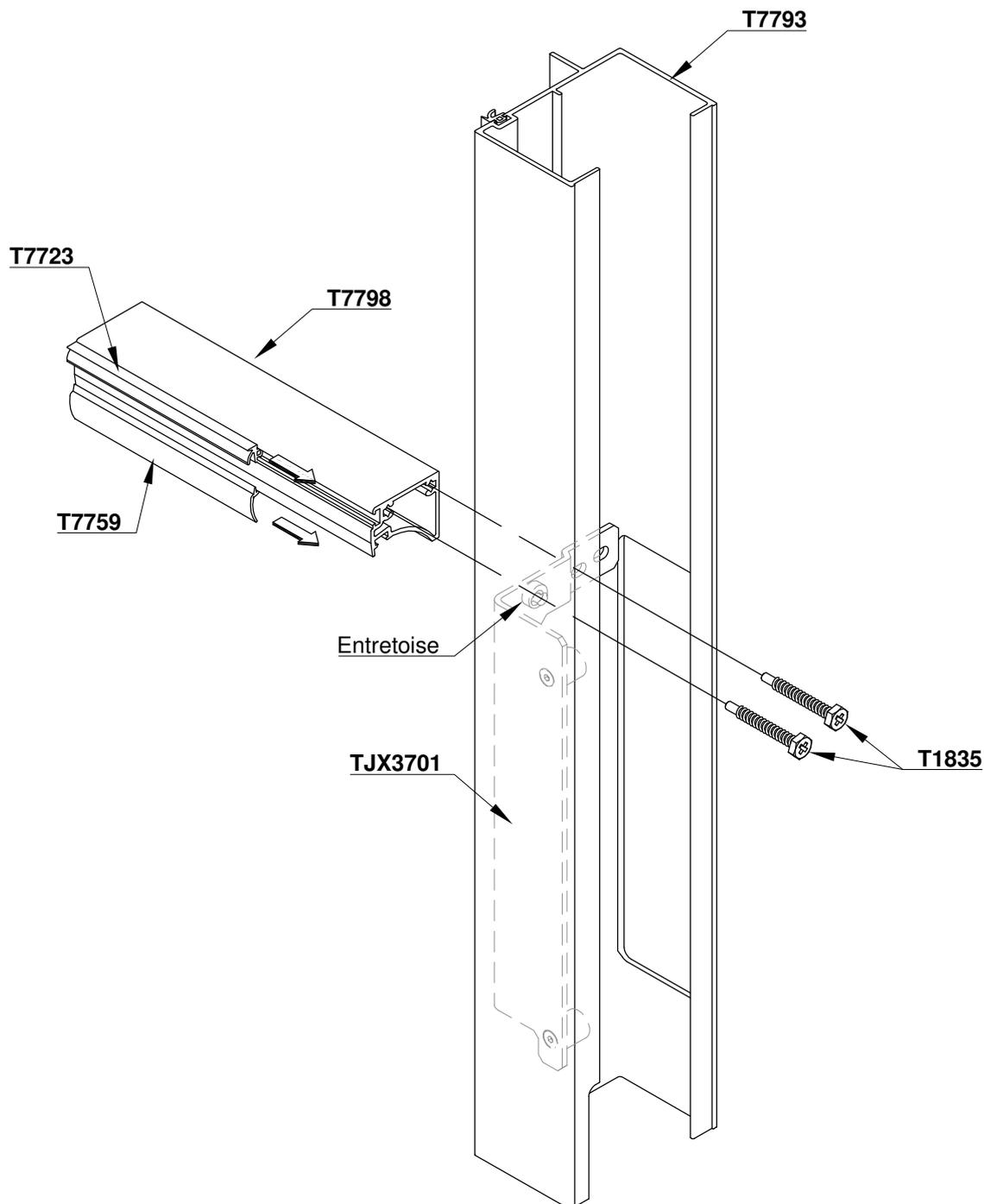
1 - Glisser les joints **T2343** et **T7759** dans le profilé traverse intermédiaire **T7798**.

Cas A : Jalousie avec un seul moteur (en partie haute du châssis)

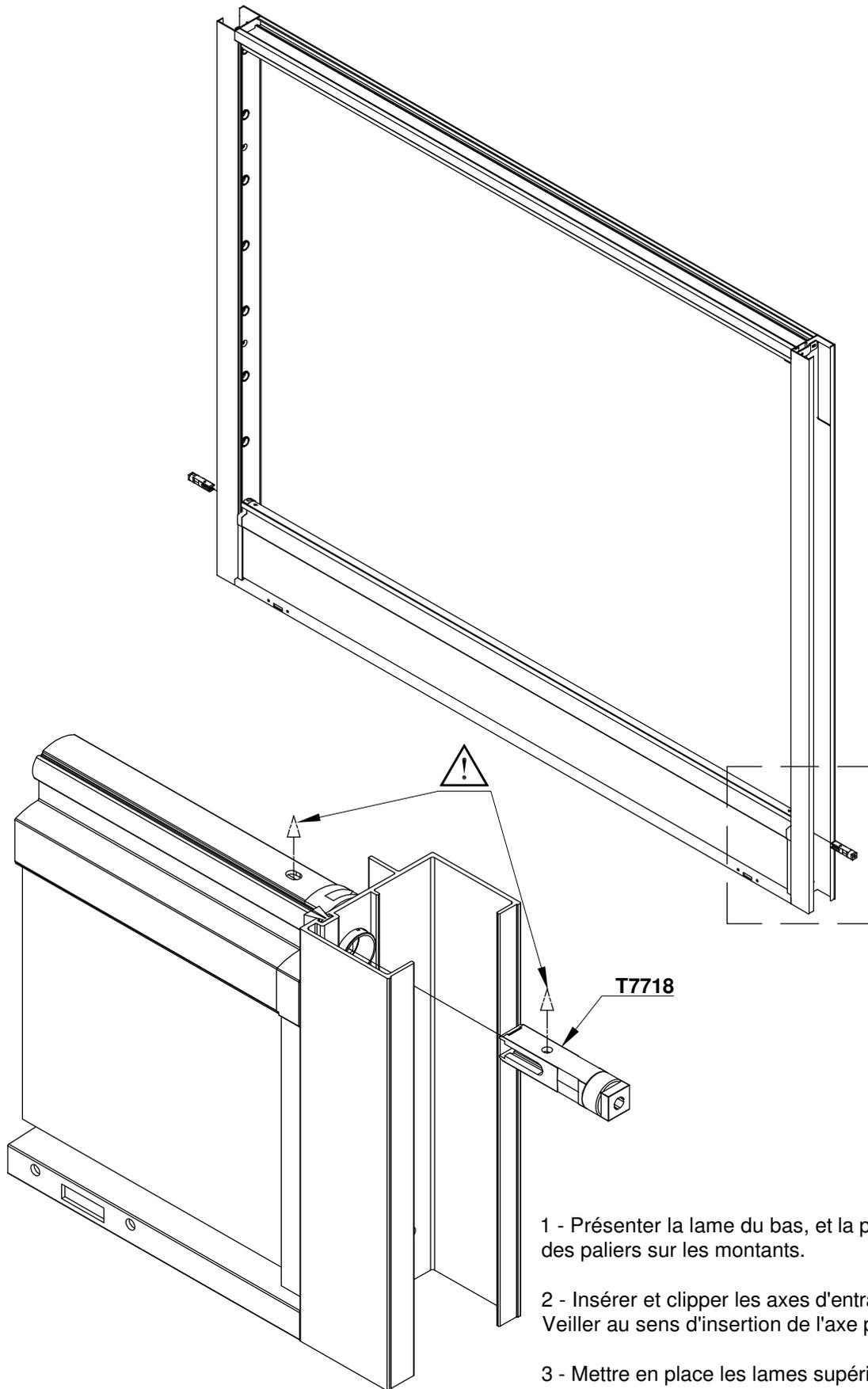
2 - Fixer la traverse à l'aide des vis **T1835**.

Cas B : Jalousie avec moteur supplémentaire sur traverse intermédiaire

2 - Sur le montant gauche (côté motorisation), insérer la platine support moteur et l'entretoise (fournies avec le kit motorisation **TJX3701**) avant vissage des vis **T1835**.



Montage des lames sur le châssis



- 1 - Présenter la lame du bas, et la positionner en face des paliers sur les montants.
- 2 - Insérer et clipper les axes d'entraîneur **T7718**.
Veiller au sens d'insertion de l'axe par rapport à la lame.
- 3 - Mettre en place les lames supérieures.

Montage de la tringle T7723

1 - Débiter la tringle à la longueur nécessaire.

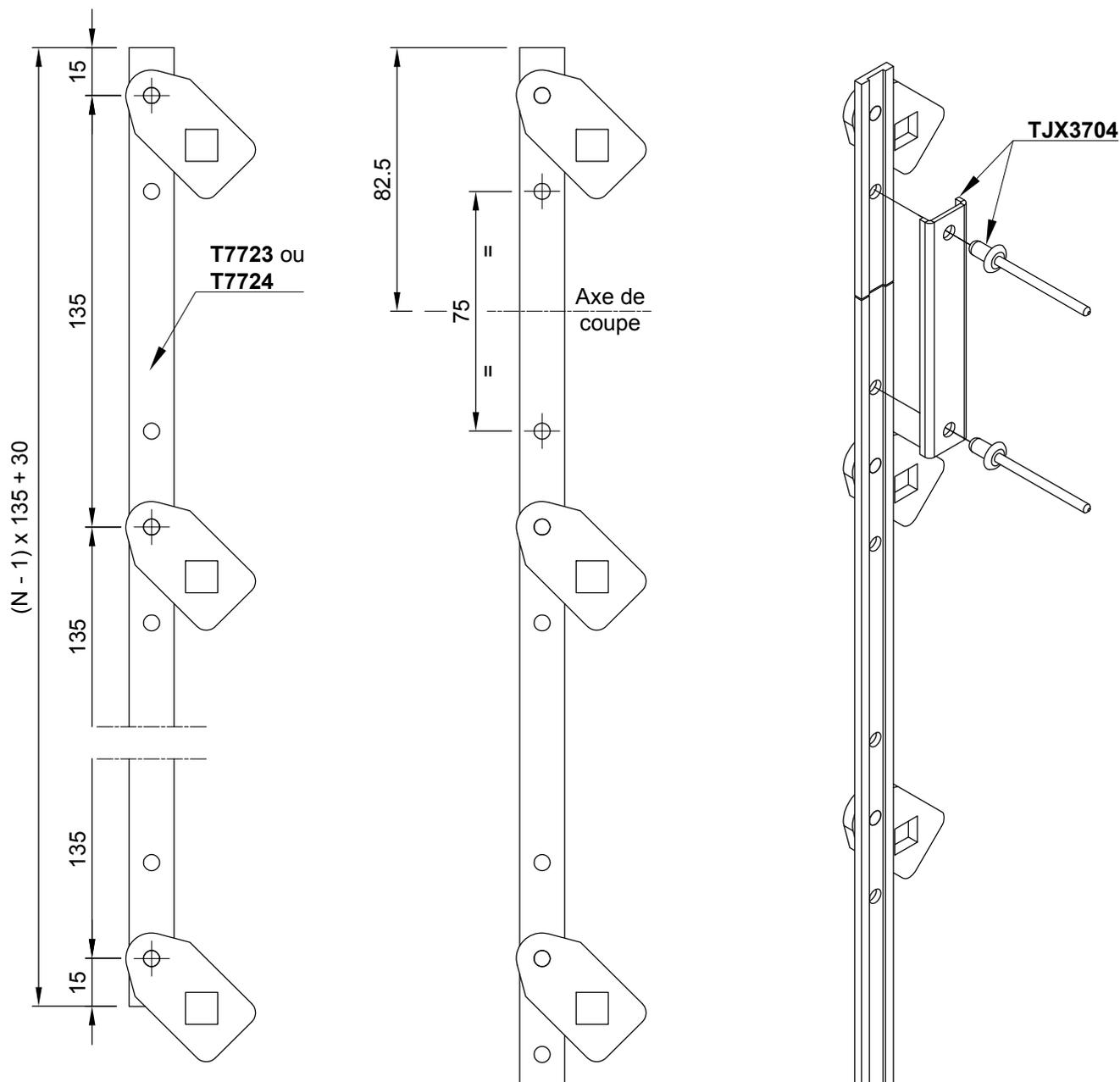
- Tringle **T7723** : longueur de base = 1380 mm (11 biellettes/lames).
- Tringle **T7724** : longueur de base = 5380 mm (40 biellettes/lames).

Avec N nombre total de lames : $L_{\text{tringle}} = (N - 1) \times 135 + 30$

2 - Sous la biellette supérieure (située en face du moteur), couper la tringle comme indiqué sur le schéma ci-dessous.

3 - Raccorder les deux morceaux de tringle ainsi obtenus avec le kit de liaison **TJX3704** (pièce de liaison + 2 rivets Ø4.8 x 10).

Ces 3 étapes sont à répéter autant de fois qu'il y a de moteurs.

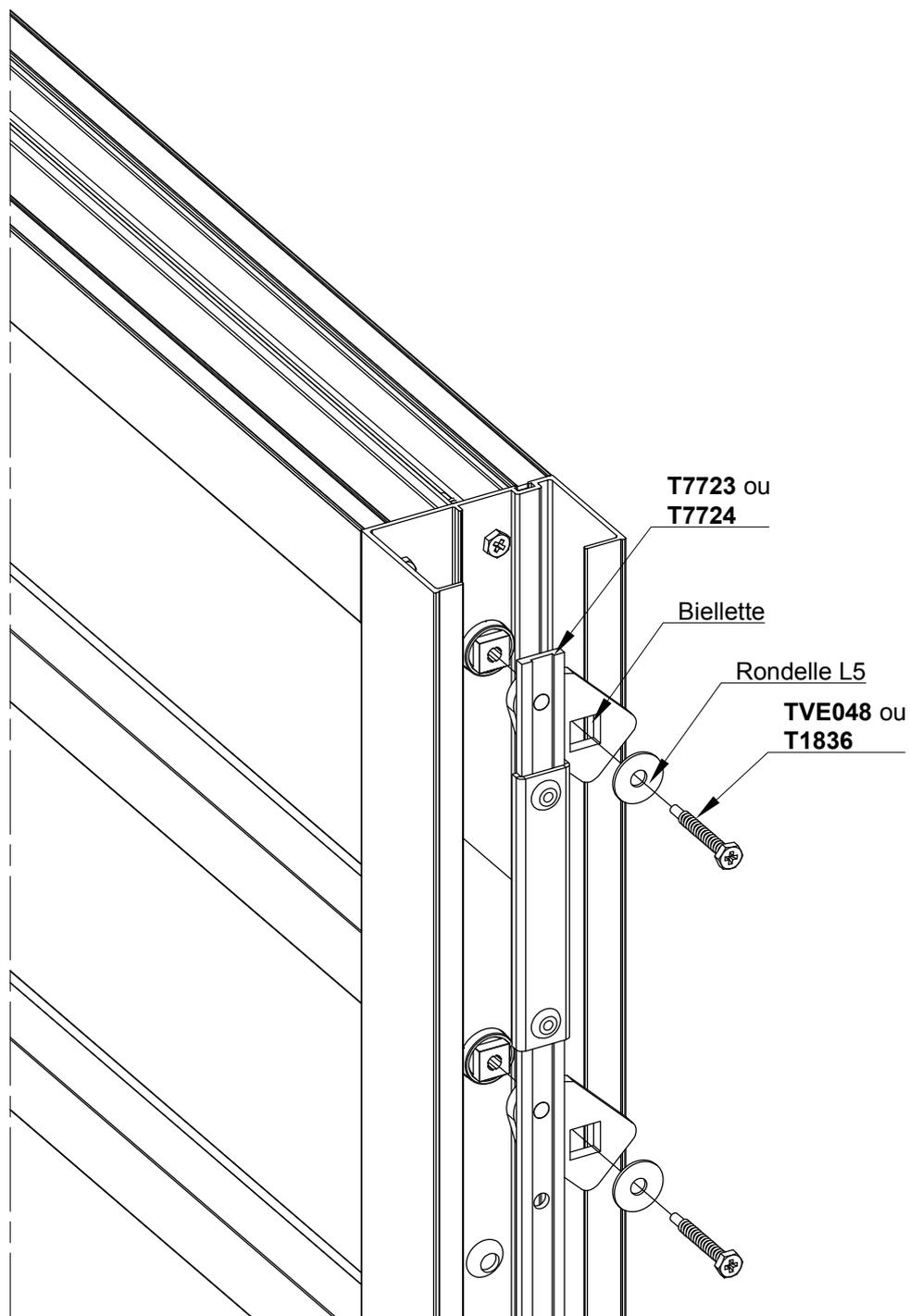


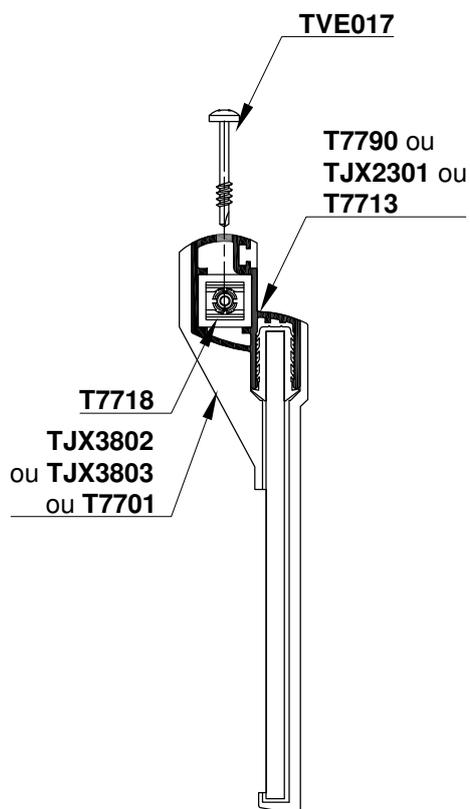
Montage de la tringle T7723

4 - Sur le montant de droite (ensemble motorisation toujours du côté gauche), monter les biellettes de la tringle sur les axes d'entraîneur **T7718**.

5 - Finaliser l'assemblage avec les rondelles L5 (fournies avec la tringle) et les vis **TVE048**.

Nota : Utiliser les vis **T1836** au lieu des vis **TVE048** dans le cas où les lames ont une longueur > 1000 mm ou si le châssis est utilisé comme garde-corps.

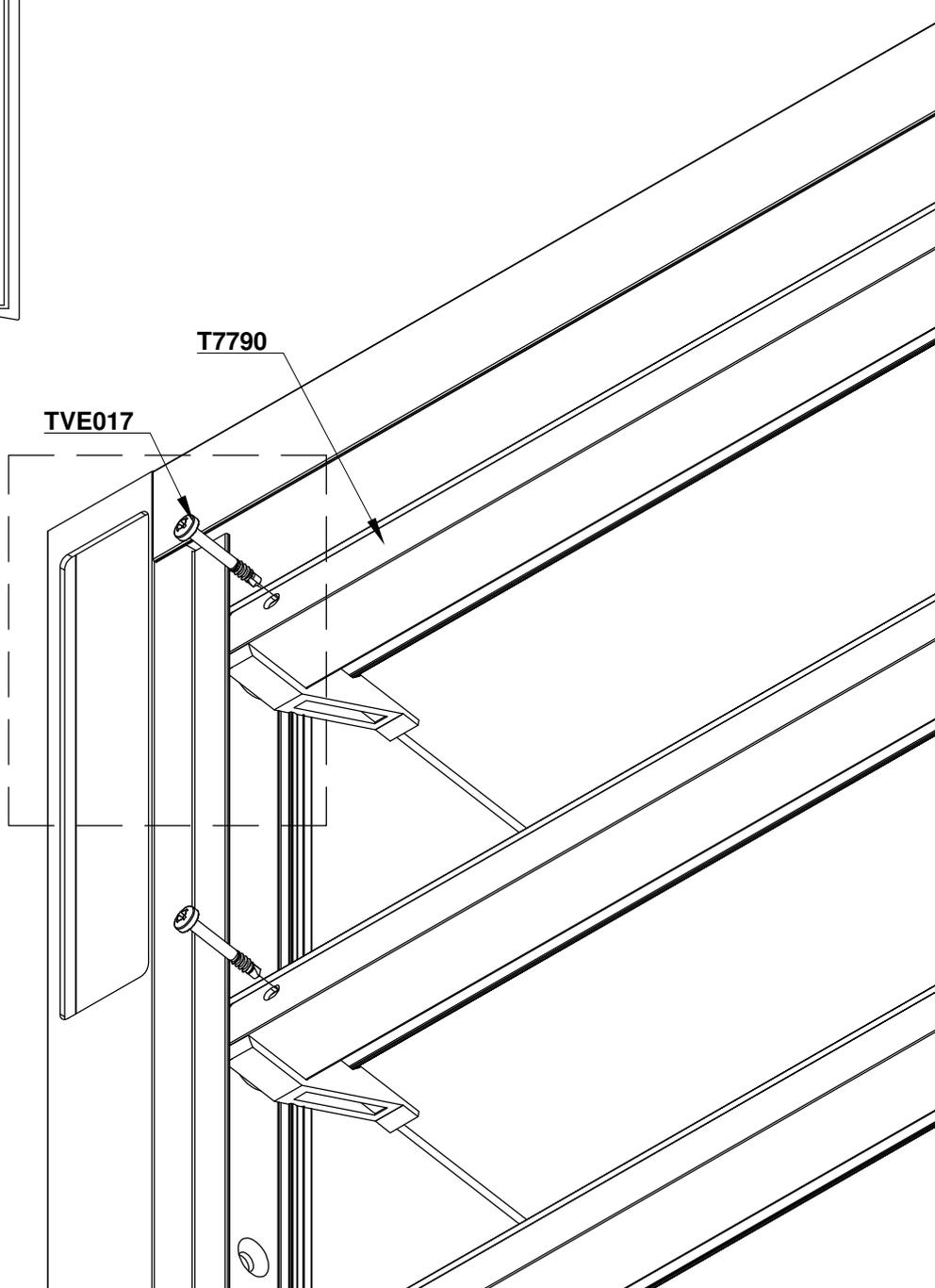


Montage des vis de renfort TVE017

Vis **TVE017 obligatoire** pour :

- Lame située en face d'un moteur (à placer côté moteur)
- Lames > 1000 mm
- Utilisation du châssis comme garde corps


Lame en face d'un moteur
Vis **TVE017 obligatoire**
(côté moteur)

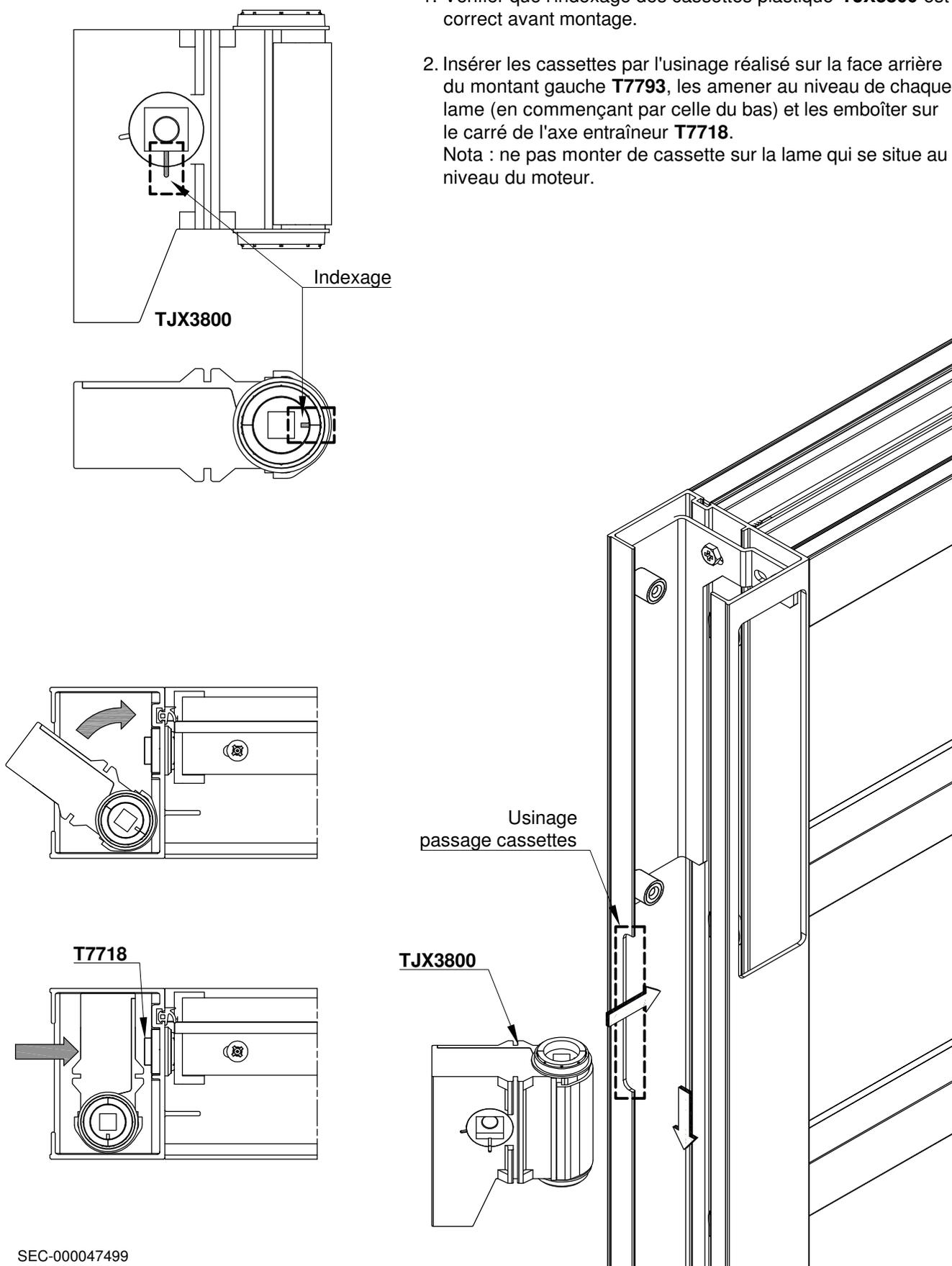


Montage du système d'entraînement motorisé

1. Vérifier que l'indexage des cassettes plastique **TJX3800** est correct avant montage.

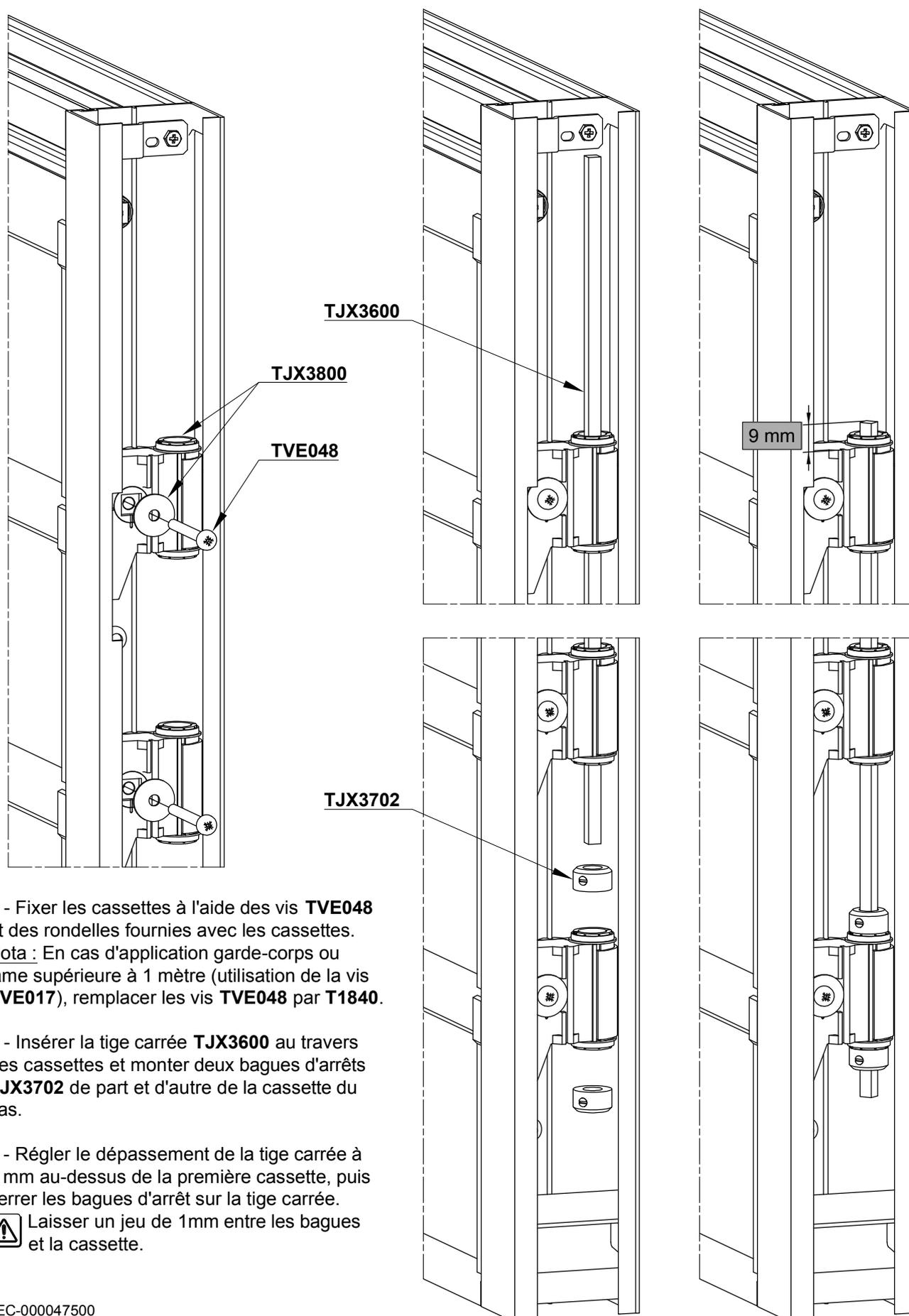
2. Insérer les cassettes par l'usinage réalisé sur la face arrière du montant gauche **T7793**, les amener au niveau de chaque lame (en commençant par celle du bas) et les emboîter sur le carré de l'axe entraîneur **T7718**.

Nota : ne pas monter de cassette sur la lame qui se situe au niveau du moteur.



Montage du système d'entraînement motorisé

TECHNAL®



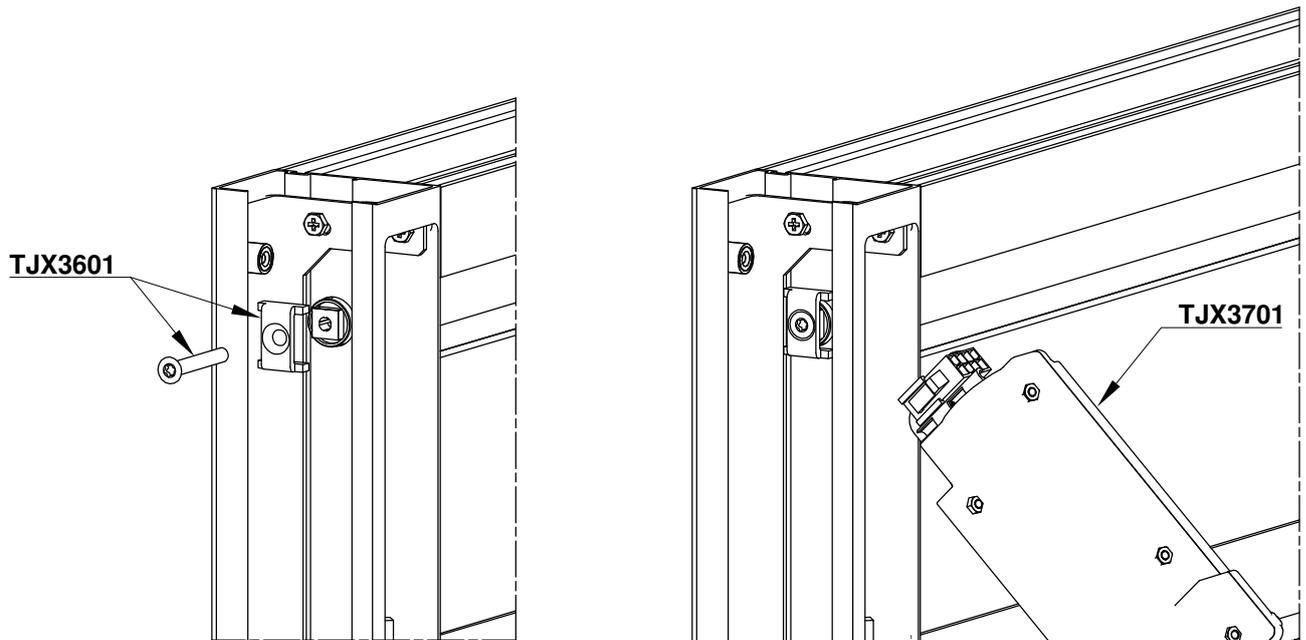
3 - Fixer les cassettes à l'aide des vis **TVE048** et des rondelles fournies avec les cassettes.
 Nota : En cas d'application garde-corps ou lame supérieure à 1 mètre (utilisation de la vis **TVE017**), remplacer les vis **TVE048** par **T1840**.

4 - Insérer la tige carrée **TJX3600** au travers des cassettes et monter deux bagues d'arrêts **TJX3702** de part et d'autre de la cassette du bas.

5 - Régler le dépassement de la tige carrée à 9 mm au-dessus de la première cassette, puis serrer les bagues d'arrêt sur la tige carrée.

 Laisser un jeu de 1mm entre les bagues et la cassette.

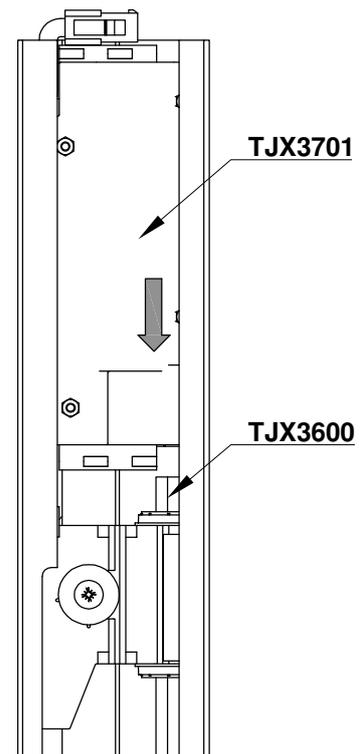
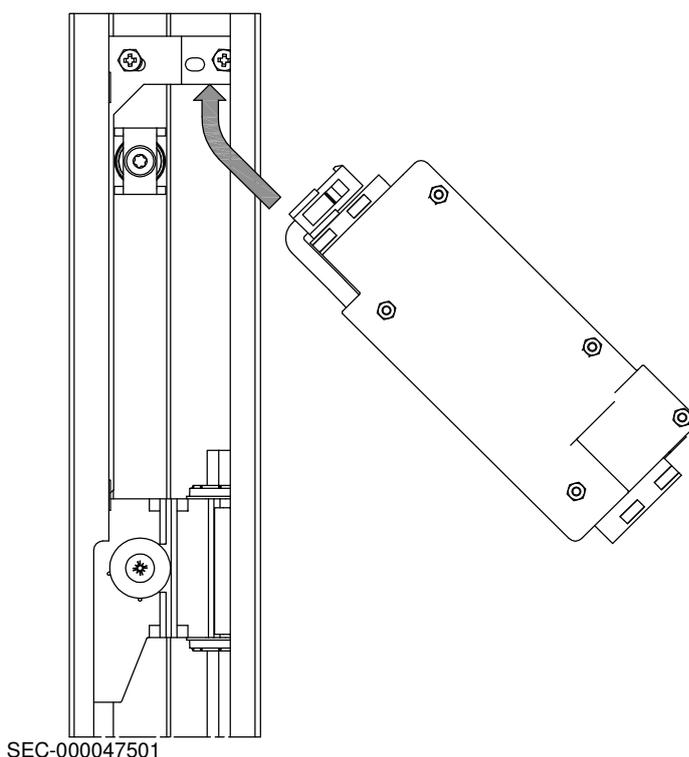
Montage du kit motorisation



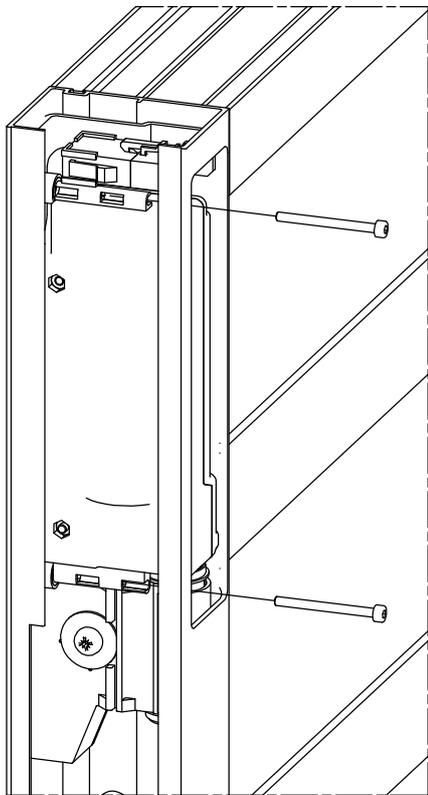
1 - Monter l'ensemble vis + rondelle U **TJX3601** sur l'axe entraîneur **T7718** de la lame supérieure (au niveau de la platine moteur).

2 - Présenter le boîtier motorisation **TJX3701** devant la trappe de maintenance du montant **T7793** et l'insérer comme indiqué sur le schéma.

3 - Une fois le boîtier de motorisation inséré dans le montant **T7793**, le faire glisser jusqu'à ce qu'il recouvre la tige carrée **TJX3600**. Ajuster si nécessaire la position de la tige carrée avec une clé #6 pour faciliter l'emboîtement de la tige dans le boîtier.

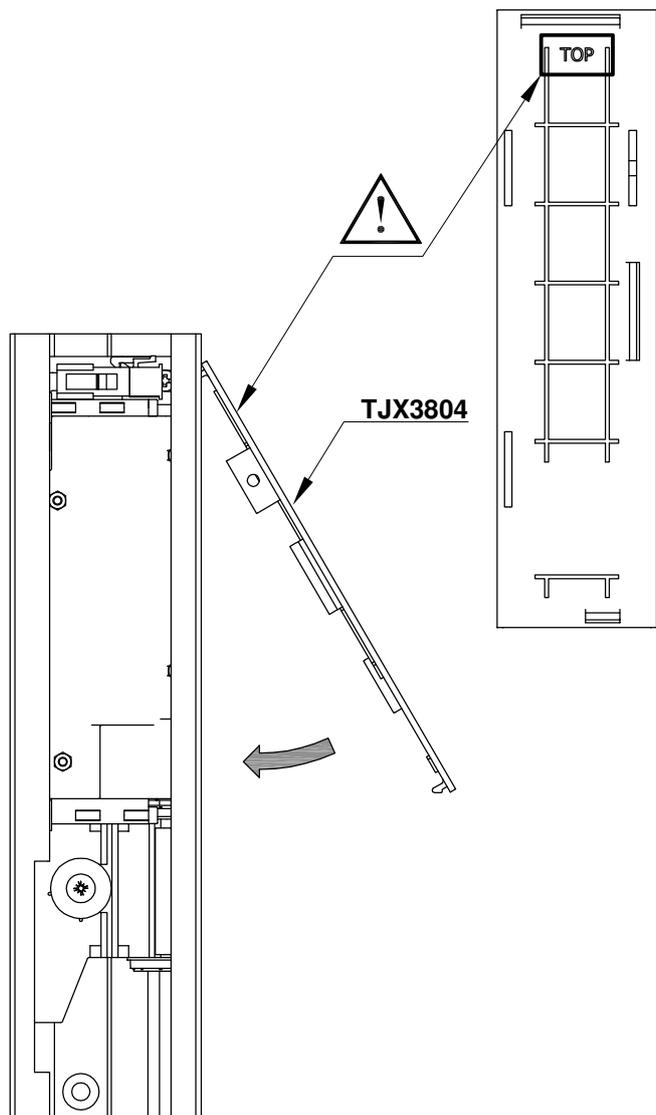
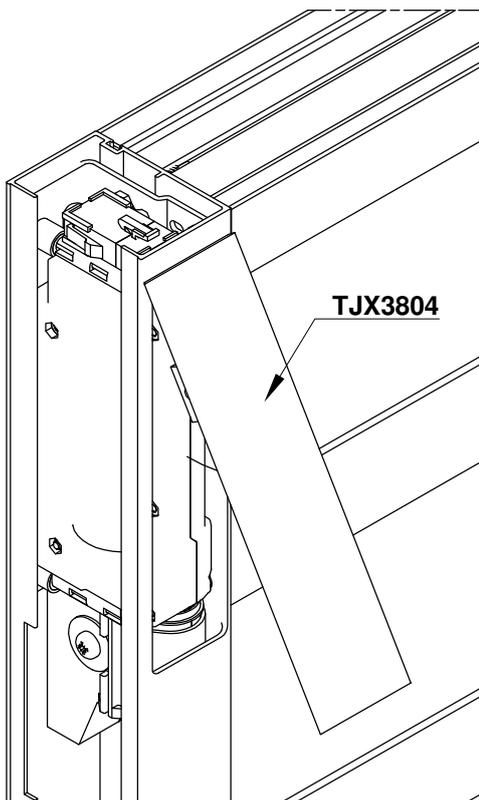


SEC-000047501

Montage du kit motorisation

4 - Fixer le boîtier de motorisation sur la platine support avec les 2 vis fournies dans le kit **TJX3701**.

5 - Comme indiqué, présenter le capot **TJX3804** face au profil, avec l'indication TOP vers le haut.

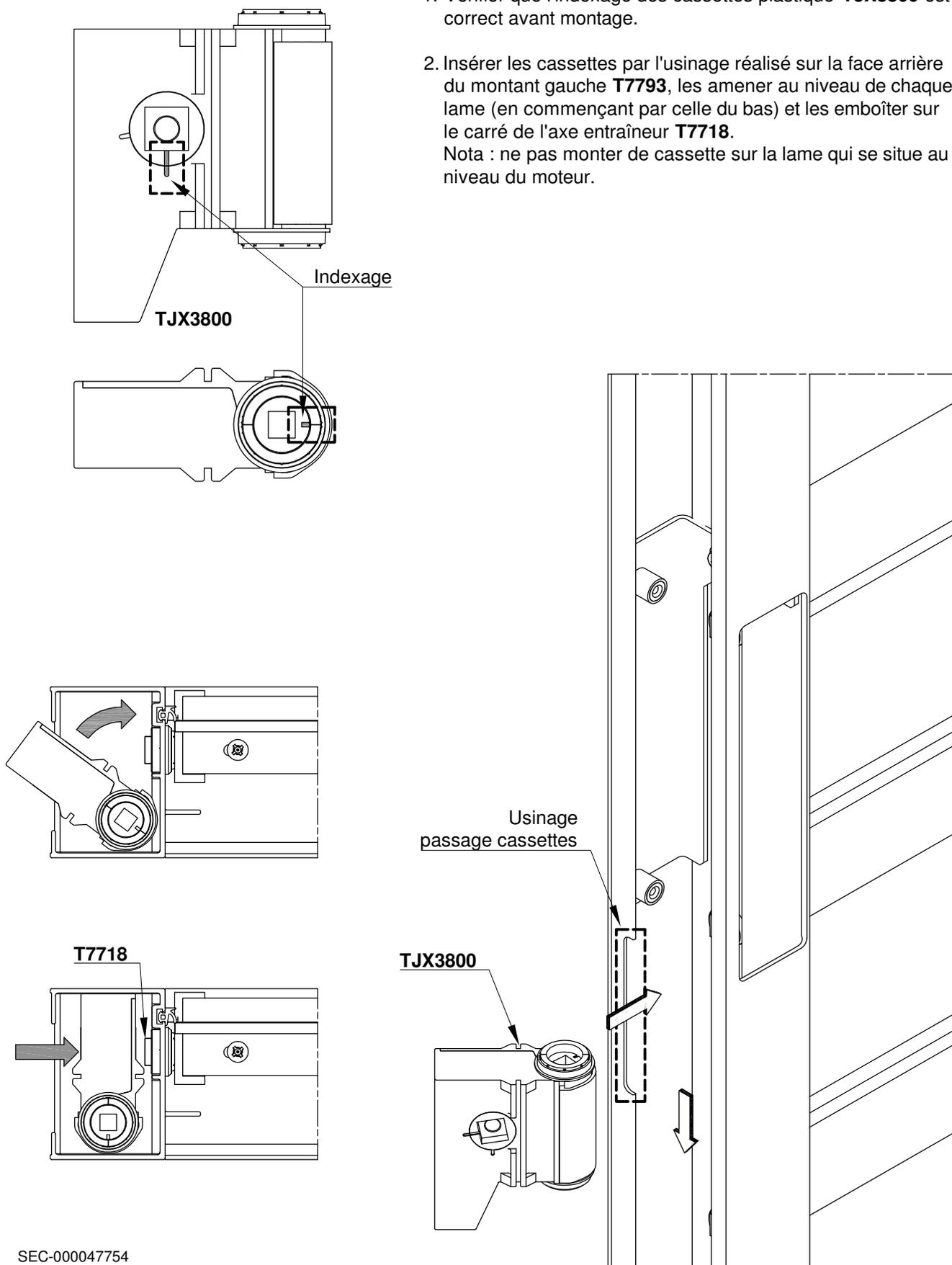


Montage du système d'entraînement motorisé - Moteur supplémentaire

1. Vérifier que l'indexage des cassettes plastique **TJX3800** est correct avant montage.

2. Insérer les cassettes par l'usinage réalisé sur la face arrière du montant gauche **T7793**, les amener au niveau de chaque lame (en commençant par celle du bas) et les emboîter sur le carré de l'axe entraîneur **T7718**.

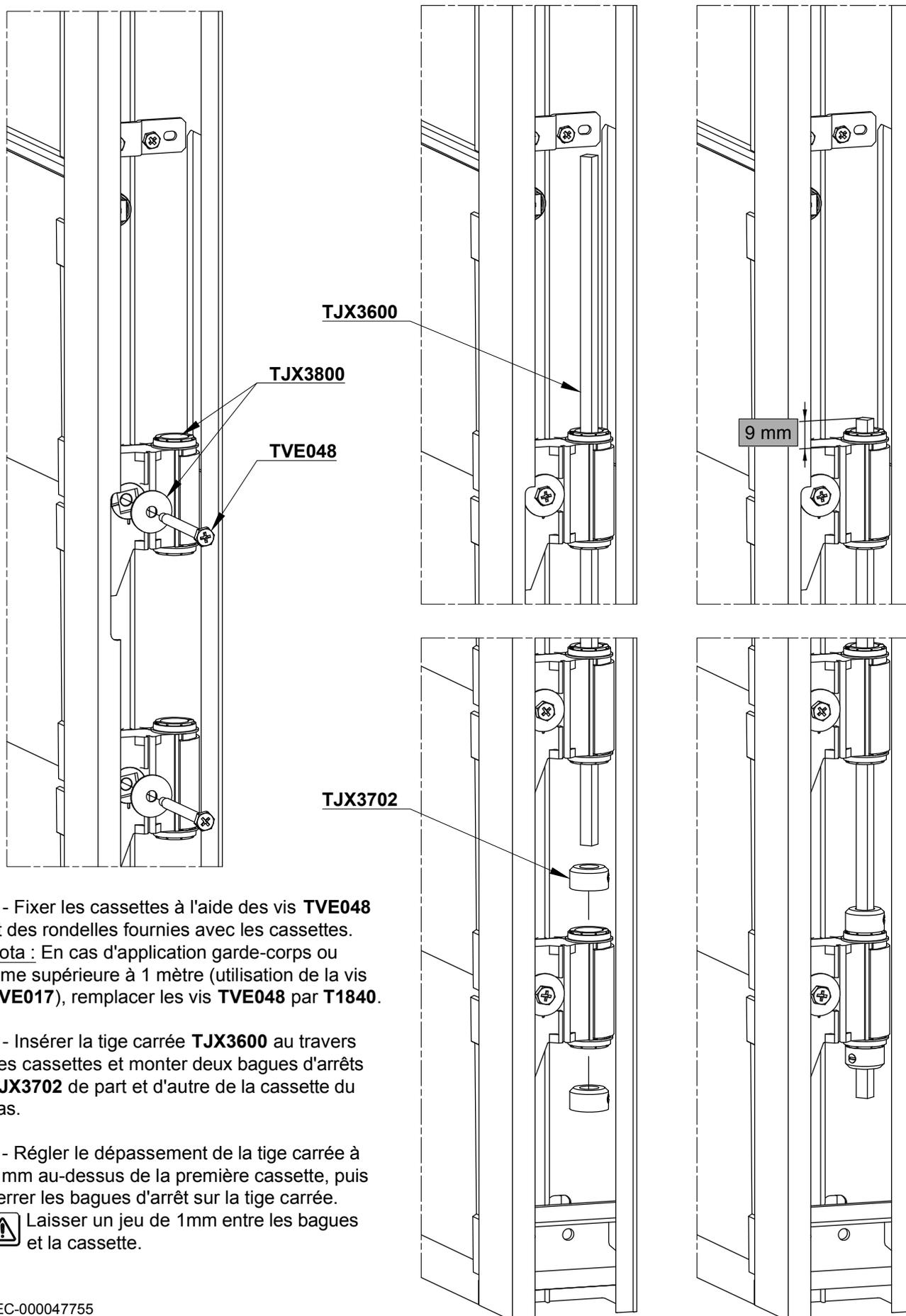
Nota : ne pas monter de cassette sur la lame qui se situe au niveau du moteur.



SEC-000047754

Montage du système d'entraînement motorisé - Moteur supplémentaire

TECHNAL®



3 - Fixer les cassettes à l'aide des vis **TVE048** et des rondelles fournies avec les cassettes.
 Nota : En cas d'application garde-corps ou lame supérieure à 1 mètre (utilisation de la vis **TVE017**), remplacer les vis **TVE048** par **T1840**.

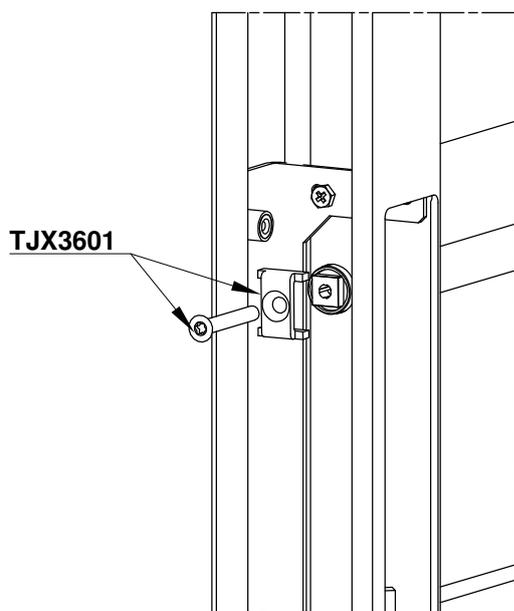
4 - Insérer la tige carrée **TJX3600** au travers des cassettes et monter deux bagues d'arrêts **TJX3702** de part et d'autre de la cassette du bas.

5 - Régler le dépassement de la tige carrée à 9 mm au-dessus de la première cassette, puis serrer les bagues d'arrêt sur la tige carrée.



Laisser un jeu de 1mm entre les bagues et la cassette.

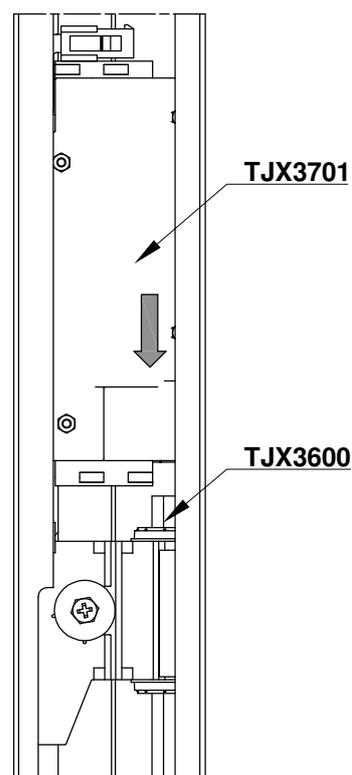
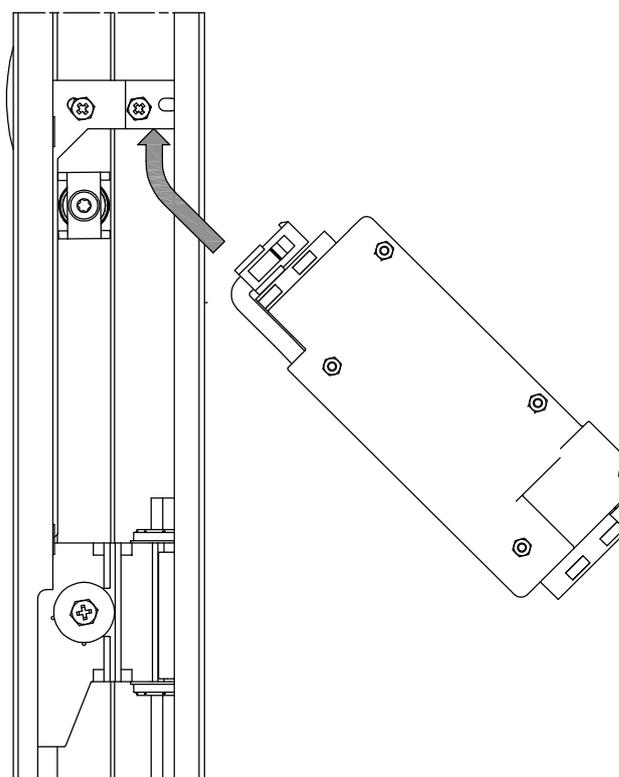
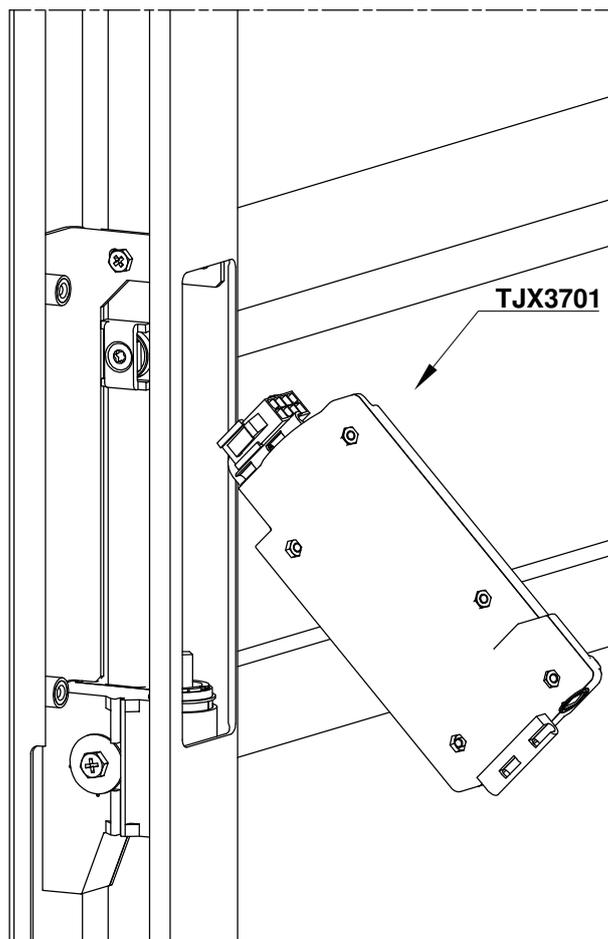
Montage du kit motorisation - Moteur supplémentaire



1 - Monter l'ensemble vis + rondelle U **TJX3601** sur l'axe entraîneur **T7718** de la lame supérieure (au niveau de la platine moteur).

2 - Présenter le boîtier motorisation **TJX3701** devant la trappe de maintenance du montant **T7793** et l'insérer comme indiqué sur le schéma.

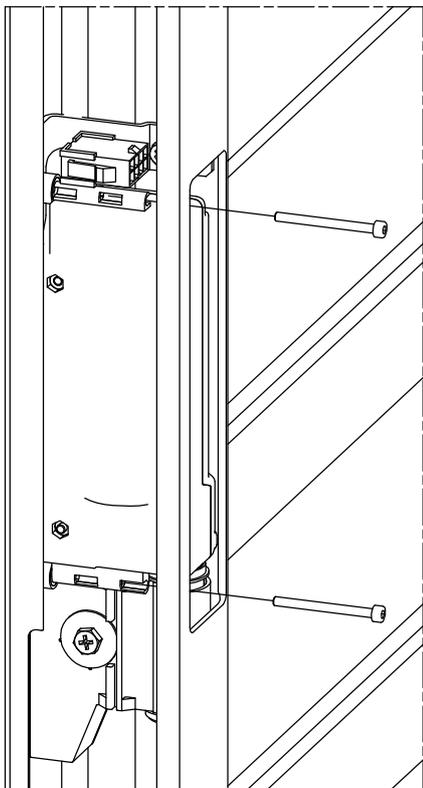
3 - Une fois le boîtier de motorisation inséré dans le montant **T7793**, le faire glisser jusqu'à ce qu'il recouvre la tige carrée **TJX3600**. Ajuster si nécessaire la position de la tige carrée avec une clé #6 pour faciliter l'emboîtement de la tige dans le boîtier.



SEC-000047756

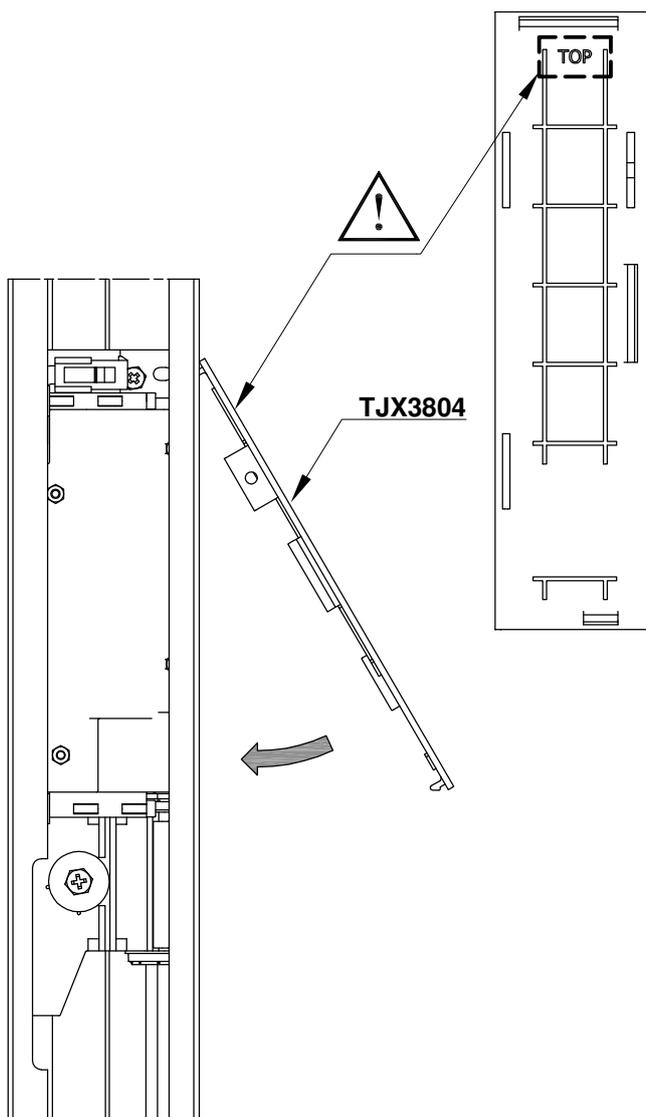
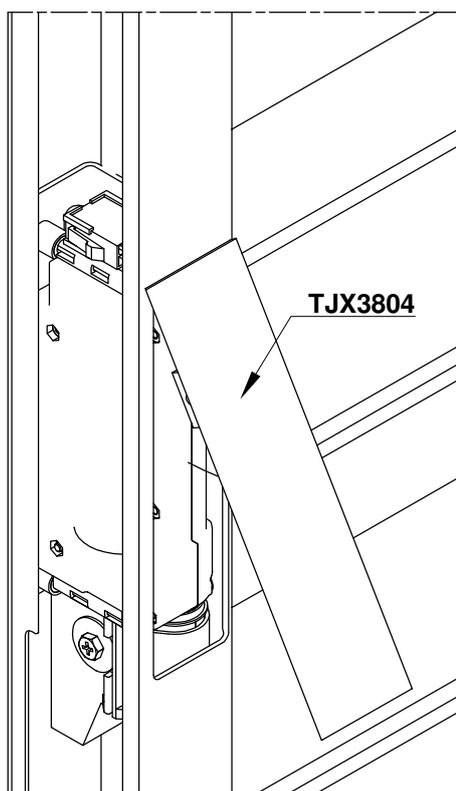
Montage du kit motorisation - Moteur supplémentaire

TECHNAL®



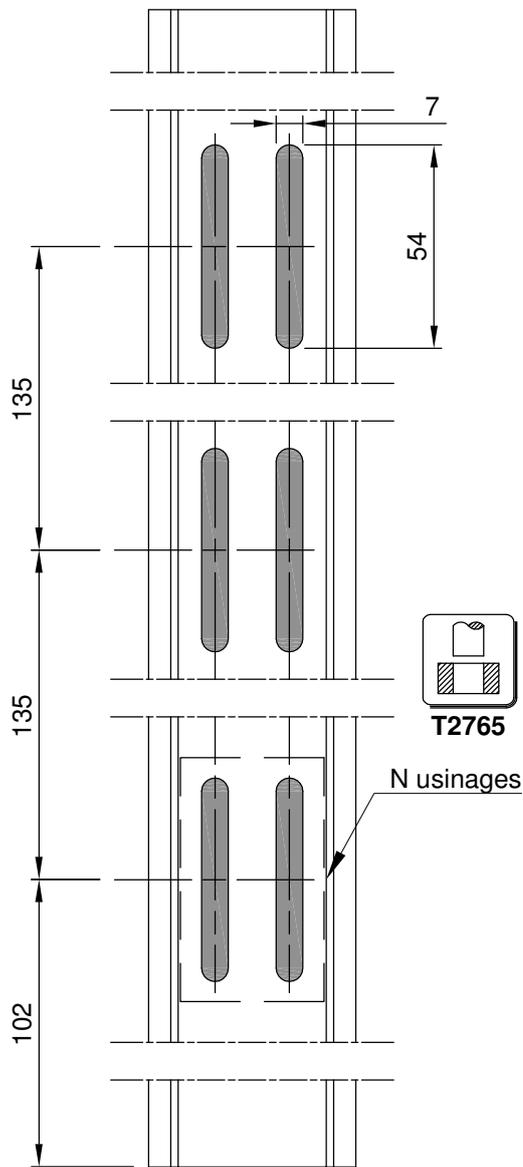
4 - Fixer le boîtier de motorisation sur la platine support avec les 2 vis fournies dans le kit **TJX3701**.

5 - Comme indiqué, présenter le capot **TJX3804** face au profil, avec l'indication TOP vers le haut.

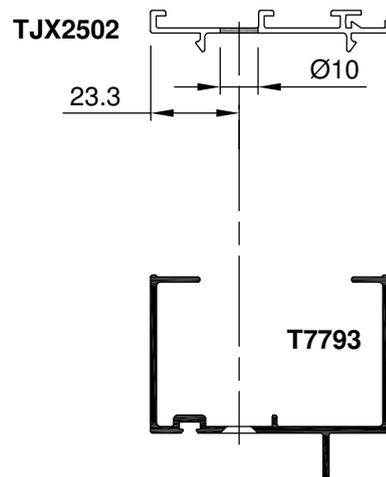
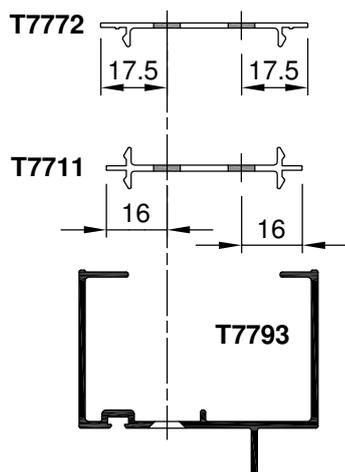
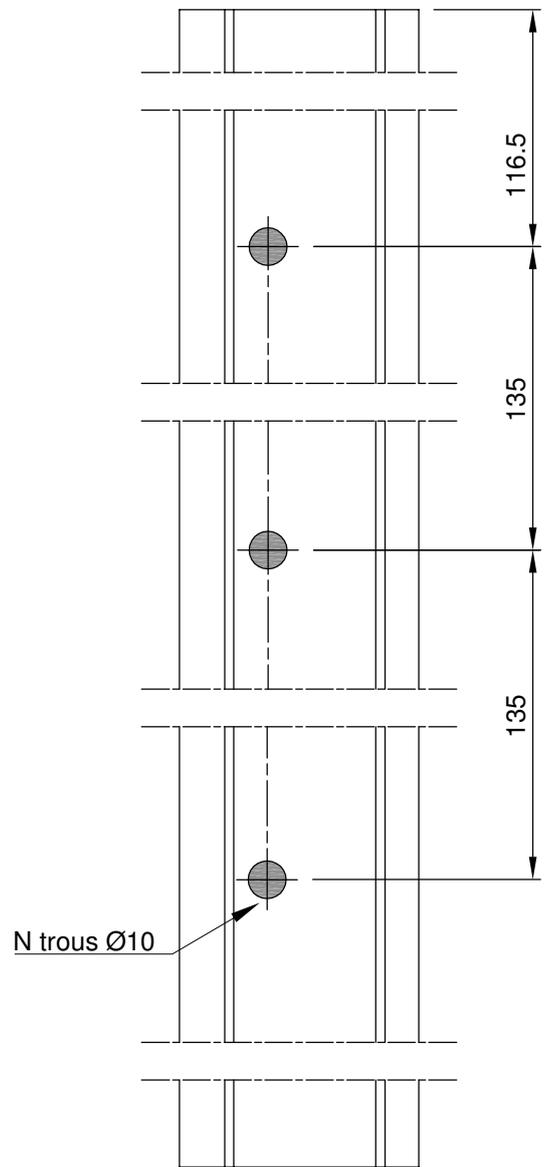


Usinage des closoirs de montant

Usinages pour closoirs standards

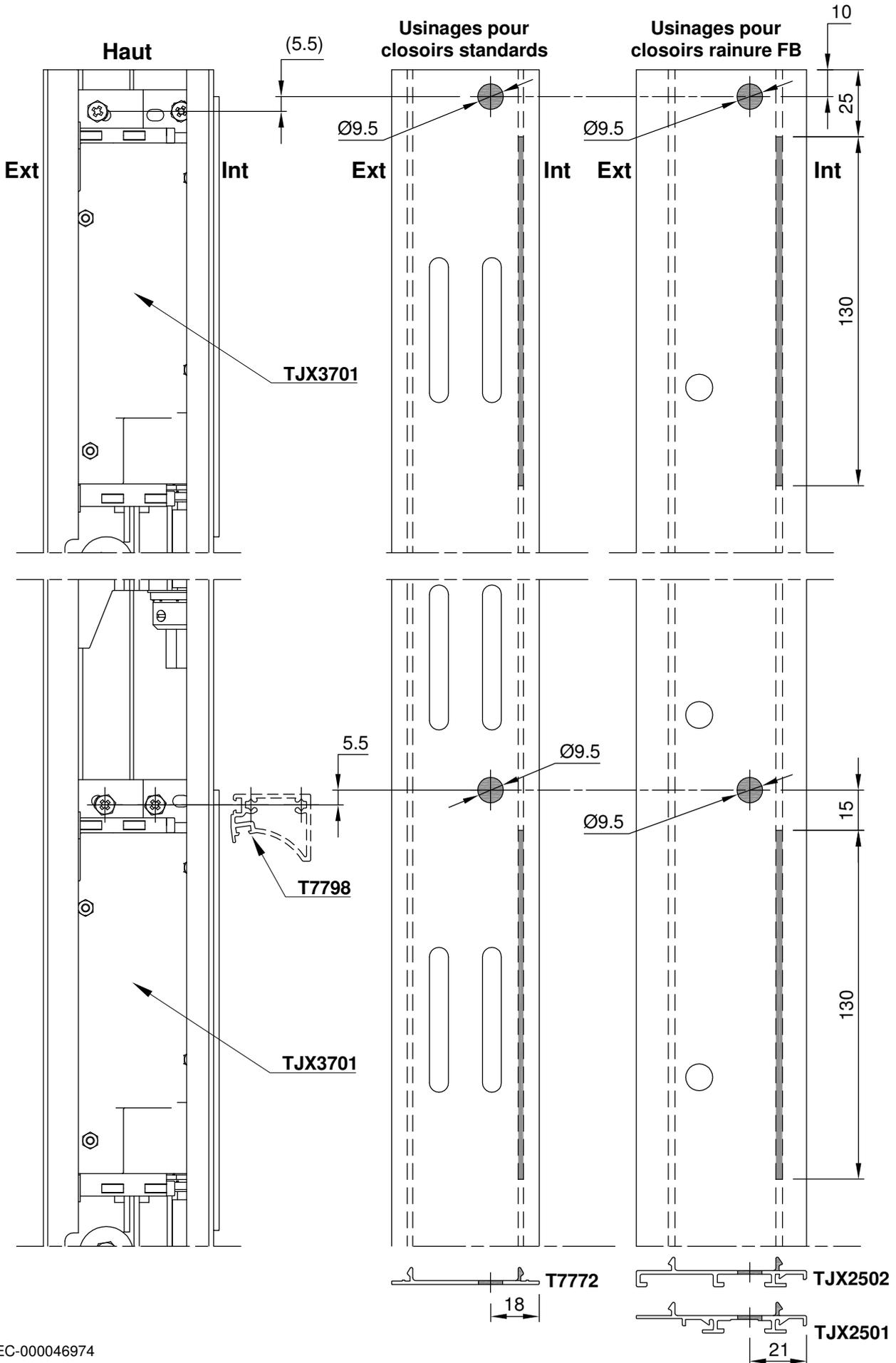


Usinages pour closoirs rainure FB

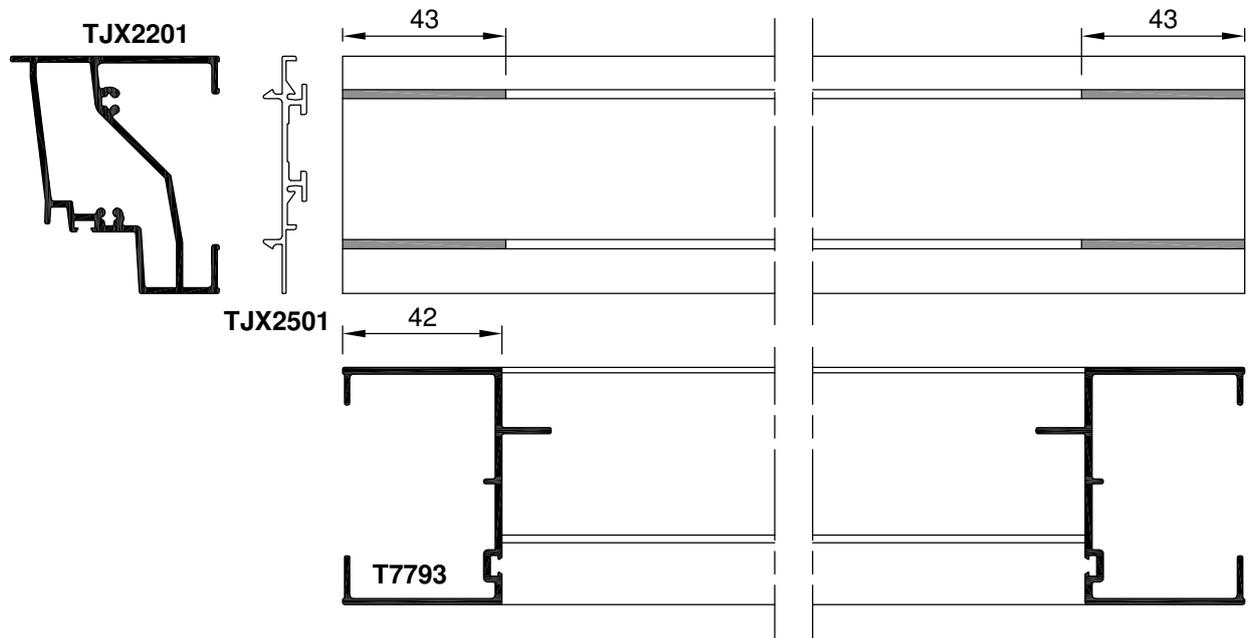


Motorisation - Usinages supplémentaires sur closoirs de montant

TECHNAL®

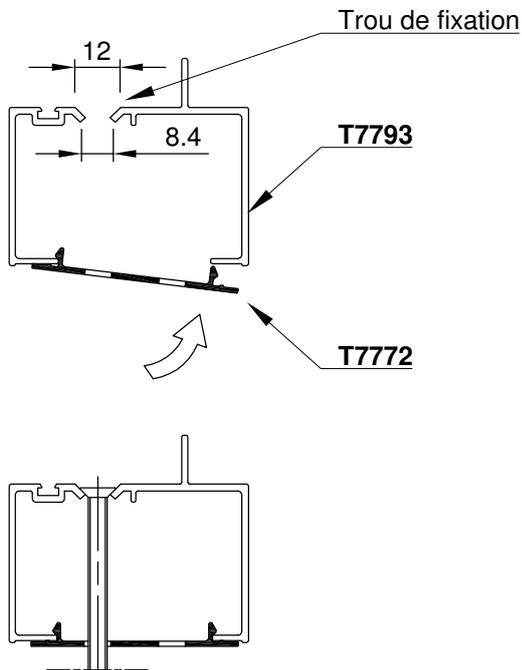


Usinage des closoirs de traverse

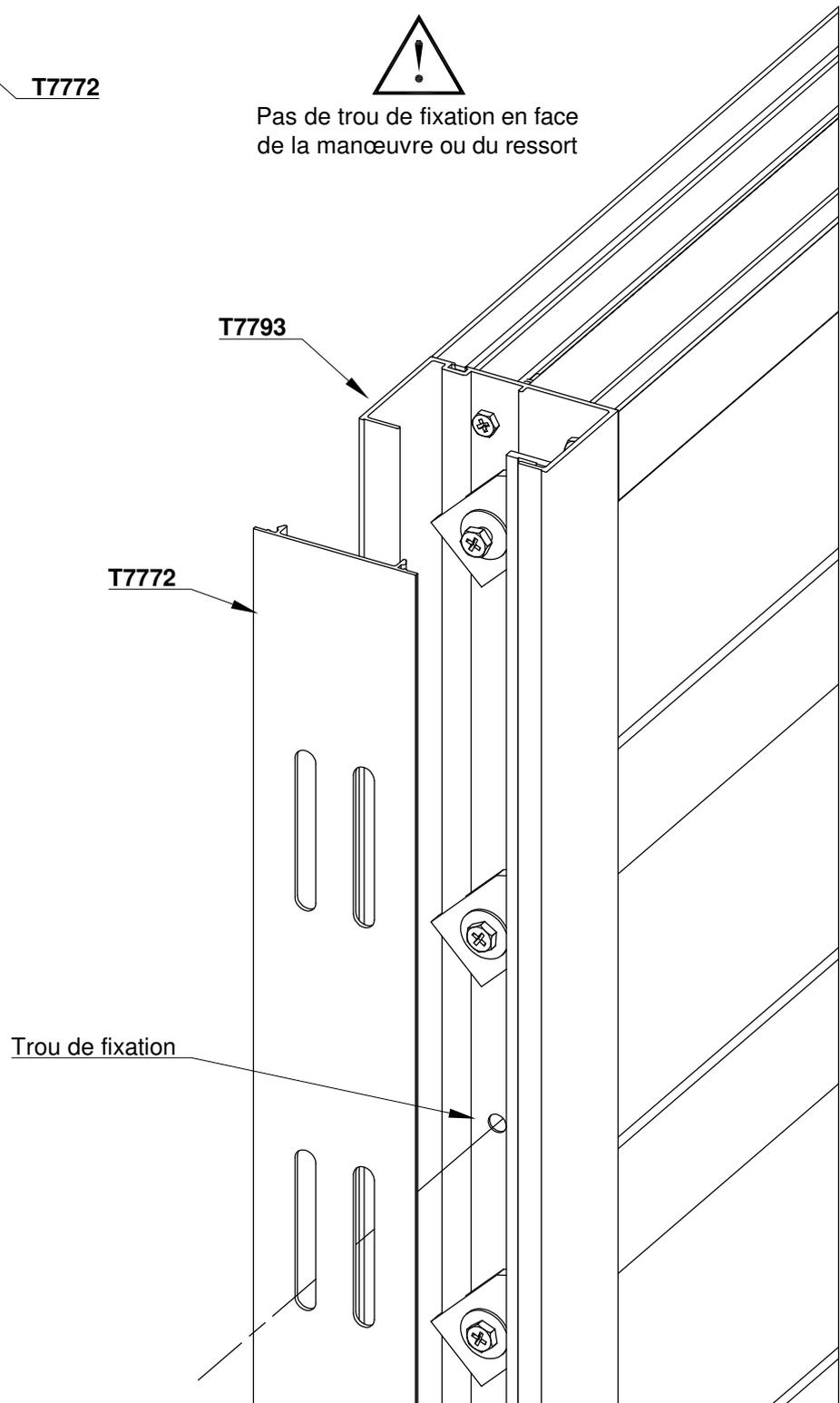


Assemblage des profilés closoirs sur les montants

TECHNAL®

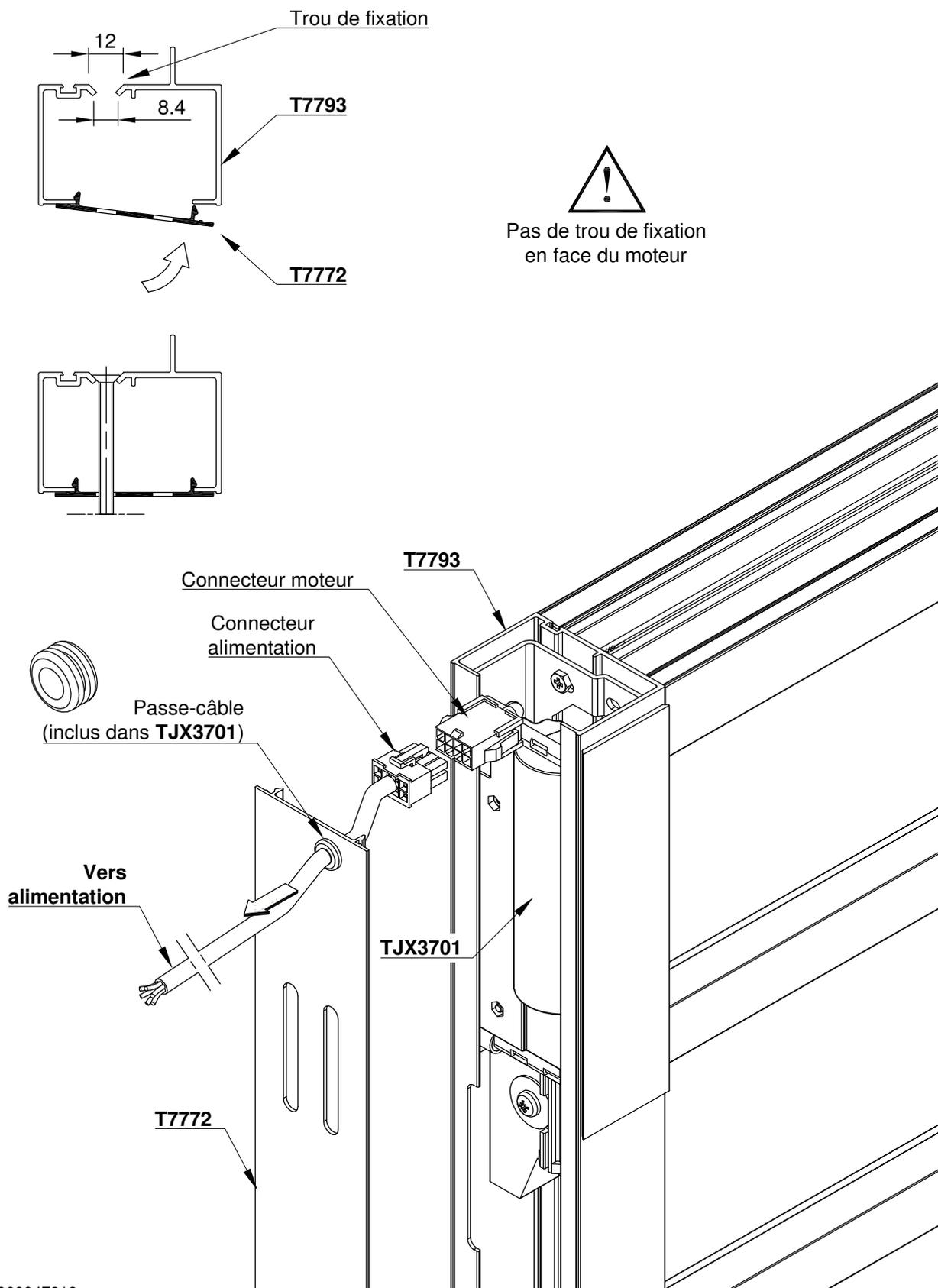


Pas de trou de fixation en face de la manœuvre ou du ressort



Motorisation - Assemblage des profilés closoirs sur les montants

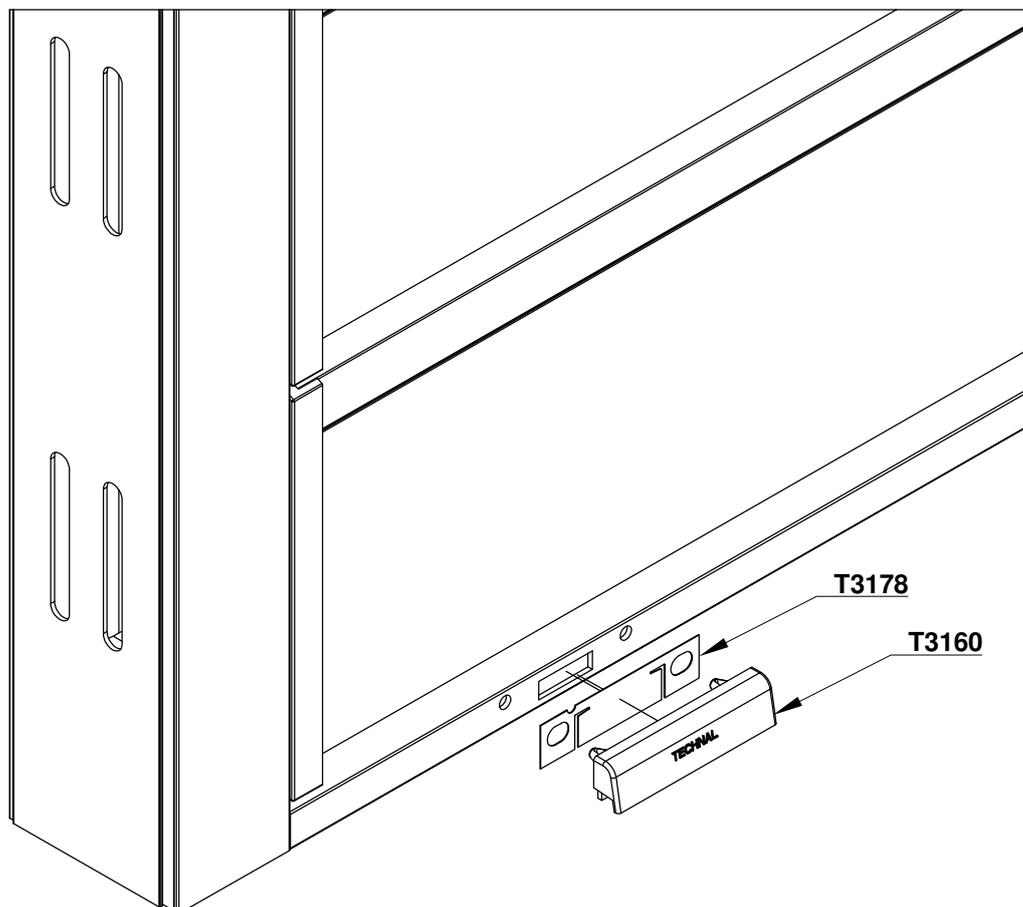
- 1 - Monter le passe-câble (fourni dans l'ensemble **TJX3701**) dans l'usinage prévu sur le profilé closoir.
- 2 - Engager le câble dans le passe-câble par le côté opposé au connecteur, depuis la face intérieure du closoir.
- 3 - Connecter les deux connecteurs.
- 4 - Une fois que les opérations précédentes ont été réalisées pour chaque moteur, ranger les connecteurs dans le montant, puis clipper le profilé closoir sur le montant.



Montage des déflecteurs

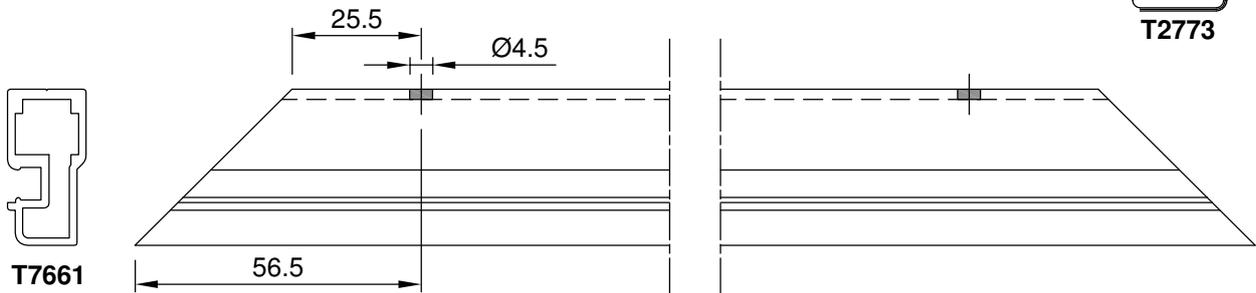
TECHNAL®

- 1 - Positionner le déflecteur.
- 2 - Clipper l'ensemble (clapet + déflecteur) sur la traverse basse.

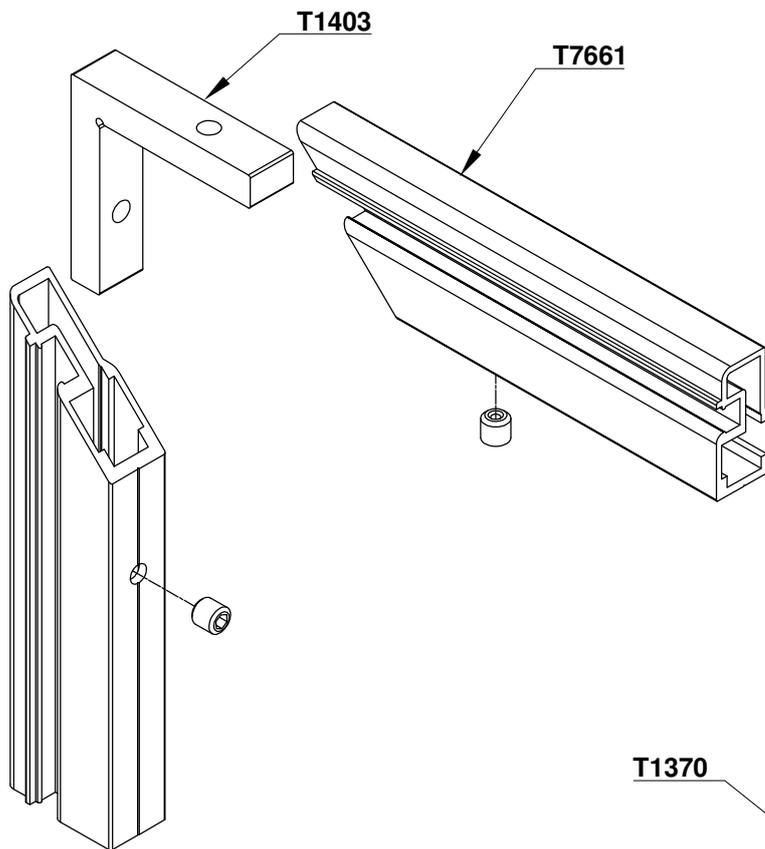


Montage du cadre moustiquaire

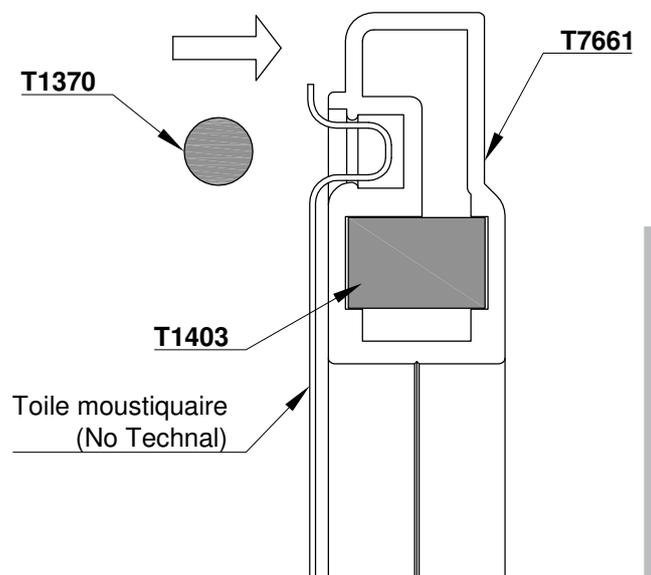
Usinages pour assemblage avec équerre T1403



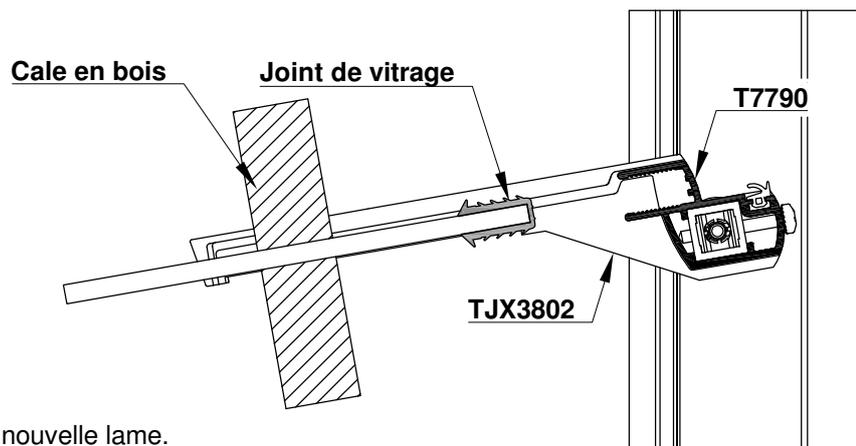
Assemblage des équerres T1403



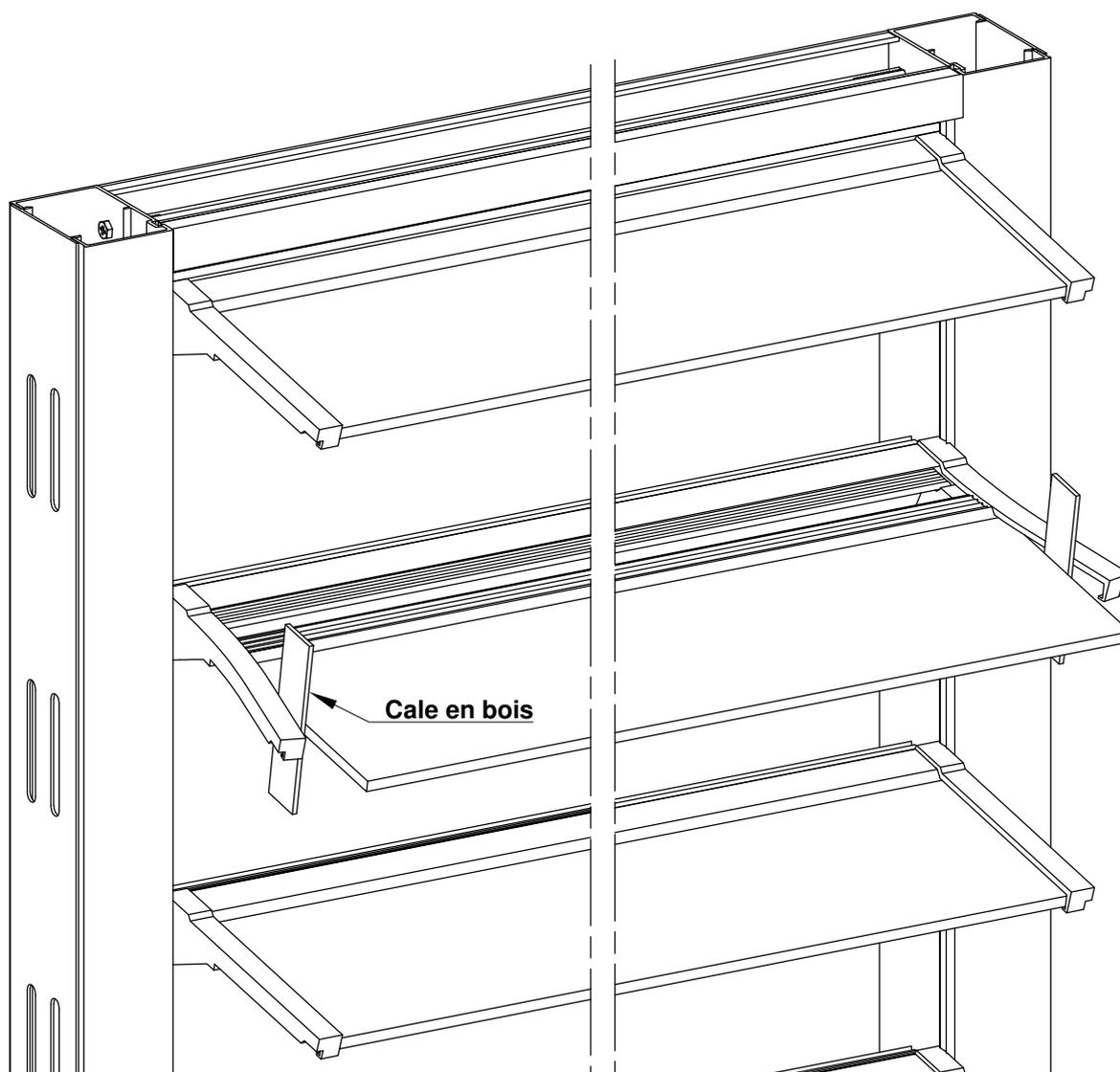
Montage du jonc T1370



Remplacement du vitrage pour les lames verre

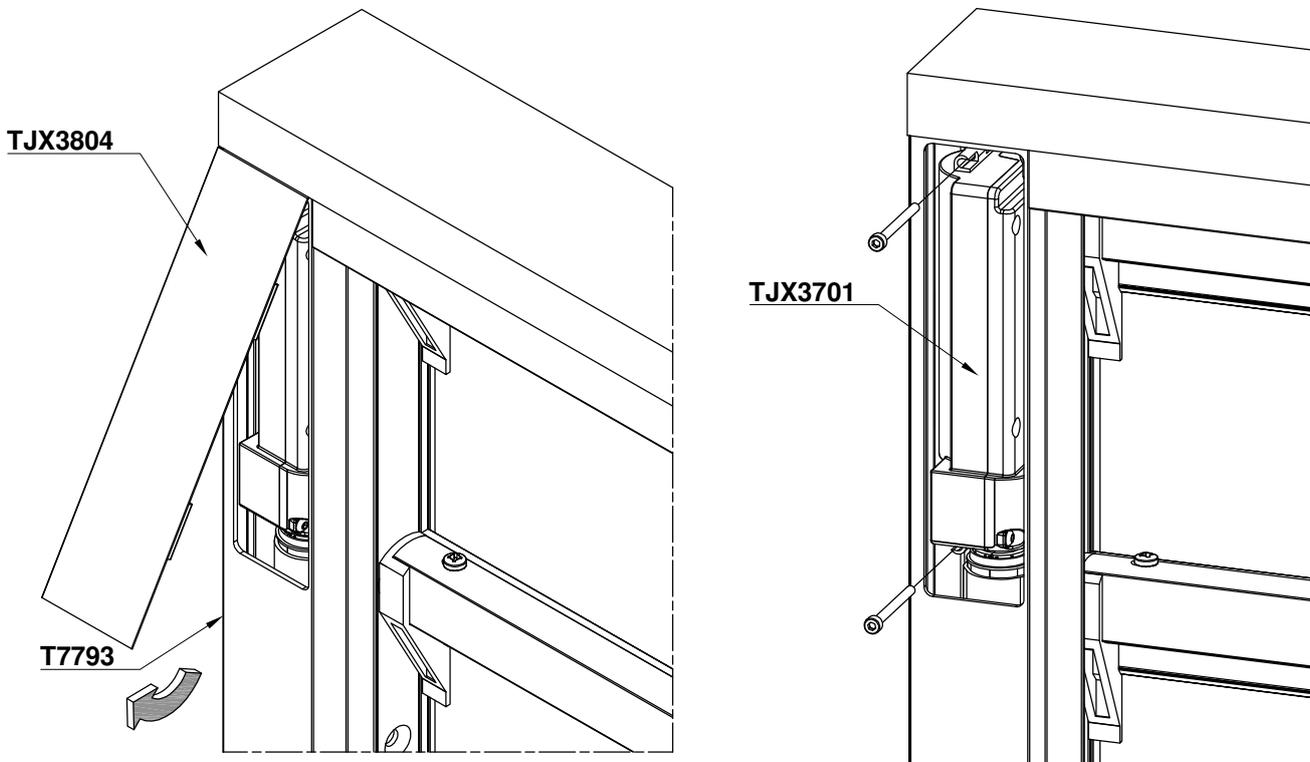


- 1 - Monter le joint de vitrage sur la nouvelle lame.
- 2 - Savonner l'extérieur du joint de vitrage.
- 3 - Positionner le vitrage entre les flasques en interposant une cale en bois aux 2 extrémités de la lame pour assurer la mise en place du vitrage.
- 4 - Après la mise en feuillure du vitrage, retirer les deux cales et étancher.

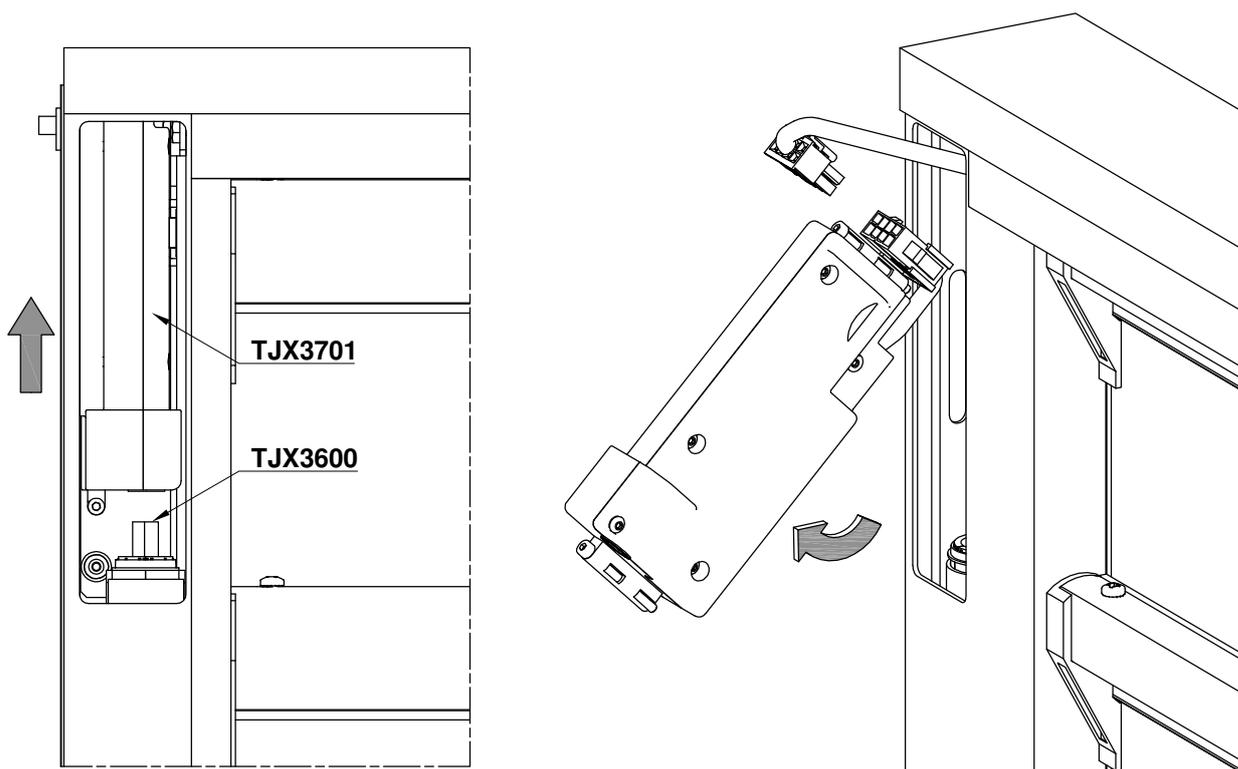


Remplacement du kit motorisation

- 1 - Retirer le cache motorisation **TJX3804** du montant **T7793** par le bas.
- 2 - Dévisser les 2 vis de fixation du boîtier de motorisation.



- 3 - Translater le moteur vers le haut de manière à le dégager de la tige carrée **TJX3600**. Si nécessaire, faire tourner la tige carrée à l'aide d'une clé #6 pour faciliter le démontage du moteur.
- 4 - Retirer le moteur du montant, puis débrancher les connecteurs.
- 5 - Inverser la procédure pour le montage du nouveau moteur.



SEC-000047503



© - 3^{ème} Trimestre 2017 - Document n° 4663.004

Tous droits de reproduction, de traduction et d'adaptation réservés pour tous pays. La loi du 11 mars 1957 interdit les copies ou reproduction destinées à une utilisation autre que celles réservées à l'usage privé du copiste, toute reproduction intégrale ou partielle faite par quelque procédé que ce soit, sans le consentement de l'auteur ou des ses ayants cause est illicite et constitue une contrefaçon sanctionnée par les articles 425 et suivants du code pénal.



Imagine what's next® (Imaginons l'avenir) – Technal une marque du Groupe Sapa

Document n° 4663.004

www.technal.com



Part of
sapa:

IMAGINE WHAT'S NEXT

